**Příloha č. 1**

Krycí list nabídky pro VŘ:

**REFERENČNÍ ČÍSLO VÝBĚROVÉHO ŘÍZENÍ: 02 / 2019**

**PŘEDMĚT ZAKÁZKY: ”Robotický svařovací automat”**

**NÁZEV PROJEKTU: ”Inovace požárních, bezpečnostních a speciálních průmyslových uzávěrů objektů”**

**A. ZADAVATEL**

**IDENTIFIKAČNÍ ÚDAJE: VIPAX, a.s.**

IČ: 262 45 841

DIČ: CZ26245841

Sídlo: Průmyslová 539, 763 17 Lukov

**B. ÚČASTNÍK**

**IDENTIFIKAČNÍ ÚDAJE:**

Obchodní firma:

Sídlo/místo podnikání:

Korespondenční adresa:

IČ:

DIČ:

Tel./fax:

Email:

Kontaktní osoba:

**C. HODNOTA HODNOTÍCÍCH KRITÉRIÍ**

|  |  |
| --- | --- |
| **Kritérium** | **Nabízená hodnota** |
| Nabídková cena (bez DPH) |  |

..............................................................

jméno a příjmení oprávněné osoby

..............................................................

podpis oprávněné osoby

**Příloha č.2**

**Prohlášení o vázanosti obsahem zadávací dokumentace**

Já, níže podepsaný (á).................................................. nar. .............

(tit., jméno, příjmení)

jakožto ........................................................................................

(osoba oprávněná jednat za účastníka)

účastníka - společnosti ......................................................................

(obchodní firma účastníka)

tímto čestně prohlašuji, že účastník respektuje veškeré požadavky zadavatele stanovené v zadávací dokumentaci, nečiní k nim žádné výhrady a považuje je za závazné.

V ........................, dne.................... .

....................................

podpis oprávněné osoby

**Příloha č. 3**

**ZÁVAZNÝ NÁVRH obchodní SmlouvY**

**Přiložena v samostatném souboru.**

**Příloha č. 4**

**Požadovaná specifikace technologie**

|  |  |
| --- | --- |
| **POŽADAVEK ZADAVATELE** | **SPLNĚNÍ POŽADAVKU UCHAZEČEM V NABÍDCE**  **Doplnit SPLŇUJE/NESPLŇUJE, případně komentář k technickému řešení nabídky či nabízenou hodnotu parametru** |
| **Základní technické zadání** | |
| 1. Předmětem zakázky je dodávka komplexního robotického automatického svařovacího pracoviště včetně transportu (dopravy) stroje do místa instalace (místa plnění), montáže a uvedení stroje do provozu (tj. jeho instalace), školení online programování a obsluhy v rozsahu min.4 dny pro 3 osoby a vytvoření programů pro 2 typy zárubní (svařovaného výrobku objednatele) - vytvoření dvou hlavních programů pro automatické generování svařovacího programu na základě změny rozměrů zárubní (šířka, výška). Rozměrové data budou zasílány pomocí rozhraní, které bude dodáno zadavatelem“. |  |
| 1. Požadováno je robotizované svařovací pracoviště pro svařování metodou MIG/MAG s pojezdem manipulátoru robota a dvěma pracovišti vybavenými polohovadly s protiložisky. Robotické rameno, pojezd a polohovadla s protiložisky budou umístěny na tuhém základním rámu, pro možnost přemístění pracoviště bez ztráty svařovacích programů. |  |
| **Robot a řídící systém** | |
| 1. Šestiosý robot s minimálním dosahem 1950 mm. |  |
| 1. Nosnost ramene min 5,5kg. |  |
| 1. Detekce kolize ramene s nastavitelnou citlivostí. |  |
| 1. Možnost ručního odbrzdění jednotlivých os robota v případě kolize. |  |
| 1. Bezpečnostní držák hořáku s plynule nastavitelnou citlivostí vypínání. |  |
| 1. Sběrnice pro komunikaci s přípravky. |  |
| 1. Automatická kalibrace ramene robota po kolizi na úrovni jednotlivých os. |  |
| 1. Preventivní automatické kontroly geometrie svařovacího hořáku v předem stanovených cyklech. |  |
| 1. Dodavatel zajišťuje kompletní servis jak pro robota tak pro svařovací zdroj. |  |
| 1. Programovací software robota určený pro obloukové svařování. |  |
| 1. Veškeré nastavení svářečky a svařovacího robota z programovacího panelu robota s možností zálohování nastavení a parametrů. |  |
| 1. Monitorování svařovacího procesu s upozorněním při překročení nastaveného rozsahu svařovacích parametrů. |  |
| 1. Automatické provádění zálohy robota podle naplánovaného harmonogramu. |  |
| 1. Možnost on-line úpravy svařovacích parametrů a rychlosti svařování při svařování v test módu. |  |
| 1. Automatický výpočet svařovacích parametrů na základě zadání tlouštěk svařovaných materiálů. |  |
| 1. Vyhledávání polohy svarů pomocí dotyku konce svařovacího drátu a hubice hořáku. Svařovací drát musí být fixován proti nežádoucímu pohybu. |  |
| **Svařovací vybavení** | |
| 1. Svařovací zdroj MIG/MAG s veškerým nastavením svařovacích parametrů programovacím boxem robota |  |
| 1. MIG/MAG pulsní svařování korozivzdorných a uhlíkových materiálů. |  |
| 1. Svařovací zdroj min. 350A, zatěžovatel min. 70% pro zkrat, min. 50% pro puls. |  |
| 1. Možnost svařovat i pozinkované plechy. |  |
| 1. Vodou chlazený svařovací hořák MIG/MAG s vyměnitelným krkem a profukem stlačeným vzduchem pro min. zátěž 350 A. |  |
| 1. Kompresorové vodní chlazení hořáku nevodivou kapalinou. |  |
| 1. Kalibrační a rovnací přípravek hořáku. |  |
| 1. Čistící jednotka hořáku. |  |
| 1. Vybavení pro odběr svařovacího drátu ze sudu, včetně kuželu pro sudy. |  |
| 1. Pomocný podavač drátu pro umístění sudu vedle pracoviště (ne na pojezd robota) a možnost podávání drátu ve vzdálenosti nad 10 m od hlavního podavače. |  |
| 1. Vybavení pro odběr svařovacího drátu z cívky. |  |
| **Robotizované pracoviště** | |
| 1. Základní tuhý rám pro umístění pojezdu, manipulátoru robota, polohovadel a ostatního zařízení. |  |
| 1. Plně programovatelný pojezd robota s pracovní délkou min. 6000 mm. |  |
| 1. Polohovadla s nosností min. 450 kg, s protiložiskem min. do 900 kg. |  |
| 1. Synchronizace polohovadel a robota, možnost svařování během otáčení polohovadel. |  |
| 1. Synchronizace polohovadel a robota i pro přepočet vyhledávání polohy svarů. |  |
| 1. Opěrné protiložiska pro možnost upnutí rámu přípravku. |  |
| 1. Možnost upnutí výrobku o délce 2800 mm, protočný průměr 1380 mm. |  |
| 1. Možnost kalibrace ramene robota po kolizi vůči polohovadlům. |  |
| **Bezpečnostní vybavení pracoviště** | |
| 1. Bezpečnostní zajištění pracoviště splňuje platné evropské bezpečnostní normy a musí být opatřeno prohlášením o shodě CE. Vstup k pracovním stanicím je zajištěn světelnou závorou. Bezpečnostně zajištěn i vstup do servisního prostoru. Oplocení bude dodáno objednatelem. |  |
| 1. Bezpečnostní elektrické obvody jsou vystrojeny elektrickými přístroji, které odpovídají evropským bezpečnostním standardům. |  |
| 1. Nabízené zařízení bude splňovat požadavky příslušných bezpečnostních, hygienických a ekologických předpisů, vztahujících se na toto zařízení. |  |

..............................................................

jméno a příjmení oprávněné osoby

..............................................................

podpis oprávněné osoby

**Příloha č.5**

**Čestné prohlášení o splnění základní způsobilosti účastníka**

Já, níže podepsaný (á).................................................. nar. .............

(tit., jméno, příjmení)

jakožto ........................................................................................

(osoba oprávněná jednat za účastníka)

účastníka - společnosti ......................................................................

(obchodní firma účastníka)

tímto čestně prohlašuji, že účastník splňuje základní kvalifikační způsobilost, tj. není dodavatelem (účastníkem), který

a) byl v zemi svého sídla v posledních 5 letech před zahájením zadávacího řízení pravomocně odsouzen pro trestný čin uvedený v příloze č. 3 zákona č. 134/2016 Sb. nebo obdobný trestný čin podle právního řádu země sídla dodavatele; k zahlazeným odsouzením se nepřihlíží,

b) má v České republice nebo v zemi svého sídla v evidenci daní zachycen splatný daňový nedoplatek,

c) má v České republice nebo v zemi svého sídla splatný nedoplatek na pojistném nebo na penále na veřejné zdravotní pojištění,

d) má v České republice nebo v zemi svého sídla splatný nedoplatek na pojistném nebo na penále na sociální zabezpečení a příspěvku na státní politiku zaměstnanosti,

e) je v likvidaci (§ 187 občanského zákoníku), proti němuž bylo vydáno rozhodnutí o úpadku (§ 136 zákona č. 182/2006 Sb., o úpadku a způsobech jeho řešení (insolvenční zákon), ve znění pozdějších předpisů), vůči němuž byla nařízena nucená správa podle jiného právního předpisu (například zákon č. 21/1992 Sb., o bankách, ve znění pozdějších předpisů, zákon č. 87/1995 Sb., o spořitelních a úvěrních družstvech a některých opatřeních s tím souvisejících a o doplnění zákona České národní rady č. 586/1992 Sb., o daních z příjmů, ve znění pozdějších předpisů, zákon č. 363/1999 Sb., o pojišťovnictví a o změně některých souvisejících zákonů) nebo v obdobné situaci podle právního řádu země sídla dodavatele.

V ........................, dne.....................

....................................

podpis oprávněné osoby