**Příloha č. 1**

Krycí list nabídky pro VŘ:

**REFERENČNÍ ČÍSLO VÝBĚROVÉHO ŘÍZENÍ: 01 / 2018**

**PŘEDMĚT ZAKÁZKY: ”CNC ohýbací centrum”**

**NÁZEV PROJEKTU: ”Inovace požárních, bezpečnostních a speciálních průmyslových uzávěrů objektů”**

**A. ZADAVATEL**

**IDENTIFIKAČNÍ ÚDAJE: VIPAX, a.s.**

IČ: 262 45 841

DIČ: CZ26245841

Sídlo: Průmyslová 539, 763 17 Lukov

**B. ÚČASTNÍK**

**IDENTIFIKAČNÍ ÚDAJE:**

Obchodní firma:

Sídlo/místo podnikání:

Korespondenční adresa:

IČ:

DIČ:

Tel./fax:

Email:

Kontaktní osoba:

**C. HODNOTA HODNOTÍCÍCH KRITÉRIÍ**

|  |  |
| --- | --- |
| **Kritérium** | **Nabízená hodnota** |
| Nabídková cena (bez DPH) |  |

..............................................................

jméno a příjmení oprávněné osoby

..............................................................

podpis oprávněné osoby

**Příloha č.2**

**Prohlášení o vázanosti obsahem zadávací dokumentace**

Já, níže podepsaný (á).................................................. nar. .............

(tit., jméno, příjmení)

jakožto ........................................................................................

(osoba oprávněná jednat za účastníka)

účastníka - společnosti ......................................................................

(obchodní firma účastníka)

tímto čestně prohlašuji, že účastník respektuje veškeré požadavky zadavatele stanovené v zadávací dokumentaci, nečiní k nim žádné výhrady a považuje je za závazné.

V ........................, dne.................... .

....................................

podpis oprávněné osoby

**Příloha č. 3**

**ZÁVAZNÝ NÁVRH obchodní SmlouvY**

**Přiložena v samostatném souboru.**

**Příloha č. 4**

**Požadovaná specifikace technologie**

|  |  |
| --- | --- |
| **POŽADAVEK ZADAVATELE** | **SPLNĚNÍ POŽADAVKU UCHAZEČEM V NABÍDCE**  **Doplnit SPLŇUJE/NESPLŇUJE, případně komentář k technickému řešení nabídky či nabízenou hodnotu parametru** |
| **Základní technické zadání** | |
| 1. Předmětem zakázky je dodávka CNC ohýbacího (ohraňovacího) lisu plechů s automatickým systémem řízení včetně dopravy, montáže, uvedení do provozu a zaškolení obsluhy. |  |
| 1. Pracovní délka stroje minimálně 3 200 mm.   **Uvést pracovní prostor stroje.** |  |
| 1. Postupný automatický ohyb po založení plechu s fixací dílu. |  |
| 1. Možnost oboustranného ohybu plechu umožňující ohyb polotovarů do prostoru (nahoru a dolu) na jedno uchycení. |  |
| 1. Maximální tloušťka ohýbaného plechu minimálně 3mm pro ocel DC01. |  |
| 1. Řízené stranové dorazy 2 kusy. |  |
| 1. Přísavné desky pro polohování plechu. |  |
| 1. Délka pracovní plochy manipulačního stolu min. 3 000 mm. |  |
| 1. Rychlost posuvu přítlačného beranu min. 60 mm/sec. |  |
| 1. Rychlost ohýbacího beranu min. 70 stupňů/sec. |  |
| 1. Otevření přítlačného beranu min. 300 mm. |  |
| 1. Automatický výběr nastavení ohýbacího programu a jeho parametrů na základě dat z výrobního informačního systému pomocí standardních nástrojů (např. SQL, XML, QR) vč. dodání HW přenosového zařízení na straně stroje. Součástí dodávky je součinnost při parametrizaci 24 ks programů pro řídící systém. |  |
| 1. Stroj vč. 3D řídícího a ovládacího systému. |  |
| 1. Požadovaná sada standardních nástrojů:   1. Nástroje ohýbacího beranu segmentované v délce odpovídající pracovní délce stroje:  A) do tloušťky plechu 0.6 mm  B) do tloušťky plechu 1 mm  C) do tloušťky plechu 1,5 mm  D) do tloušťky plechu 2.5 mm  2. Nástroj spodního beranu v délce odpovídající pracovní délce stroje bez drážek pro dorazové palce.  3. Nástroj/e přítlačného beranu umožňující ohyb dílů podle tvaru přiložených výkresů v délce odpovídající pracovní délce stroje (tj. do nabídky bude zařazen jeden či více nástrojů podle toho, aby nabízené technické řešení nástrojů bylo schopno ohnout požadované tvary uvedené ve výkresech; výkresy jsou přiloženy jako příloha č. 6 Zadávací dokumentace). |  |

..............................................................

jméno a příjmení oprávněné osoby

..............................................................

podpis oprávněné osoby

**Příloha č.5**

**Čestné prohlášení o splnění základní způsobilosti účastníka**

Já, níže podepsaný (á).................................................. nar. .............

(tit., jméno, příjmení)

jakožto ........................................................................................

(osoba oprávněná jednat za účastníka)

účastníka - společnosti ......................................................................

(obchodní firma účastníka)

tímto čestně prohlašuji, že účastník splňuje základní kvalifikační způsobilost, tj. není dodavatelem (účastníkem), který

a) byl v zemi svého sídla v posledních 5 letech před zahájením zadávacího řízení pravomocně odsouzen pro trestný čin uvedený v příloze č. 3 zákona č. 134/2016 Sb. nebo obdobný trestný čin podle právního řádu země sídla dodavatele; k zahlazeným odsouzením se nepřihlíží,

b) má v České republice nebo v zemi svého sídla v evidenci daní zachycen splatný daňový nedoplatek,

c) má v České republice nebo v zemi svého sídla splatný nedoplatek na pojistném nebo na penále na veřejné zdravotní pojištění,

d) má v České republice nebo v zemi svého sídla splatný nedoplatek na pojistném nebo na penále na sociální zabezpečení a příspěvku na státní politiku zaměstnanosti,

e) je v likvidaci (§ 187 občanského zákoníku), proti němuž bylo vydáno rozhodnutí o úpadku (§ 136 zákona č. 182/2006 Sb., o úpadku a způsobech jeho řešení (insolvenční zákon), ve znění pozdějších předpisů), vůči němuž byla nařízena nucená správa podle jiného právního předpisu (například zákon č. 21/1992 Sb., o bankách, ve znění pozdějších předpisů, zákon č. 87/1995 Sb., o spořitelních a úvěrních družstvech a některých opatřeních s tím souvisejících a o doplnění zákona České národní rady č. 586/1992 Sb., o daních z příjmů, ve znění pozdějších předpisů, zákon č. 363/1999 Sb., o pojišťovnictví a o změně některých souvisejících zákonů) nebo v obdobné situaci podle právního řádu země sídla dodavatele.

V ........................, dne.....................

....................................

podpis oprávněné osoby