

8.5.1.3 V závislosti na tloušťce stěny T platí předepsané následující mezní úchytky:

- a) $T \leq 1,5 \text{ mm}$: $\pm 0,15 \text{ mm}$;
 b) $T > 1,5 \text{ mm}$: $\pm 0,1 T$ nebo $\pm 0,35 \text{ mm}$ podle toho, která je nižší.

Plusové mezní úchytky neplatí pro oblast svaru. Mohou být předepsány jiné mezní úchytky tloušťky stěn (viz volitelný požadavek 14 a 15)

Volitelný požadavek 14: Jsou předepsány nižší mezní úchytky tloušťky stěny.

Volitelný požadavek 15: Jsou předepsány jednostranné mezní úchytky tloušťky stěny podle 8.5.1.3, první odstavce.

8.5.2 Délky

Druh délky trubky bude stanoven při objednávání a to buď:

- a) běžné délky, významná délka 6 m nebo 6,4 m jejichž mezní úchytky bude $^{+100}_0 \text{ mm}$; nebo
 b) přesné délky (ale viz volitelný požadavek 16), významné předepsané délky s mezními úchytkami jsou uvedeny v tabulce 8. U předepsaných délek $\leq 500 \text{ mm}$ nebo $> 8\,000 \text{ mm}$, mezní úchytky se dohodnou podle volitelného požadavku 17.

Tabulka 1 – Mezní úchytky přesných délek

Délka L mm	Mezní úchytky mm
≤ 500	+ na základě dohody ^{a)} 0
$500 < L \leq 2\,000$	$^{+3}_0$
$2\,000 < L \leq 5\,000$	$^{+5}_0$
$5\,000 < L \leq 8\,000$	$^{+10}_0$
$> 8\,000$	+ na základě dohody ^{a)} 0
^{a)} Viz volitelný požadavek 17.	

Volitelný požadavek 16: Jsou předepsány jiné délky a/nebo mezní úchytky.

Volitelný požadavek 17: Jsou předepsány jednostranné mezní úchytky pro přesné délky $\leq 500 \text{ mm}$ nebo $> 8\,000 \text{ mm}$.

8.5.3 Přímost

U trubek s vnějším průměrem větším než 15 mm úchytky přímosti jakékoliv délky trubky L nesmí překročit $0,002 L$.

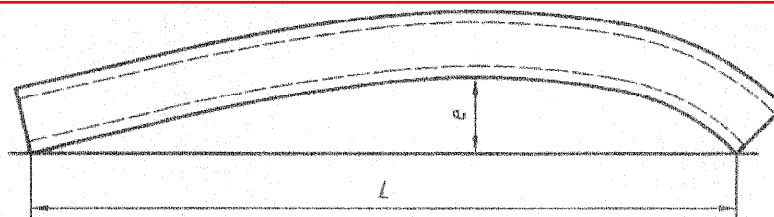
Úchytky přímosti na jeden metr délky nesmí přesáhnou 3 mm, pokud není předepsán volitelný požadavek 18.

Volitelný požadavek 18: Je předepsaná zúžená maximální úchytky přímosti.

U přesných délek menších než 1 000 mm s vnějším průměrem $D > 15 \text{ mm}$, úchytky přímosti jakékoliv délky trubky L změřena podle obrázku 1 nesmí překročit $0,003 L$.

POZNÁMKA U trubek s vnějším průměrem $D \leq 15 \text{ mm}$ může být dohodnutá maximální úchytky předepsané přímosti a použita zkušební metoda.

ČSN EN 10305-3



Legenda

- L - délka trubky
 e - odchylka od přímosti

Obrázek 1 – Měření úchylky přímosti e

8.5.4 Úprava konců

Trubky musí být dodávány s kolmo ostříženými konci. Konce musí být bez škodlivých ostnatých otřepů.

Volitelný požadavek 19: Provede se specifikovaná konečná úprava konců.

9 Kontrola

9.1 Druhy kontrol

Shoda s požadavky objednávky bude kontrolována nespecifikovanou kontrolou, pokud není stanoven volitelný požadavek 20.

Volitelný požadavek 20: Je předepsána specifikovaná kontrola.

9.2 Dokumenty kontroly

9.2.1 Druhy dokumentu kontroly

Pokud není dohodnuto jinak vystaví se zkušební zpráva 2.2 podle EN 10204.

Pokud je dohodnutý volitelný požadavek 20 musí být vydán inspekční certifikát 3.1 podle EN 10204, pokud však není dohodnut volitelný požadavek 21.

Volitelný požadavek 21: Je předepsán inspekční certifikát 3.2.

Pokud je požadován volitelný požadavek 21, musí odběratel sdělit výrobce název a adresu organizace nebo jméno a adresu osoby určené k provádění kontroly. Musí se dohodnout, která strana vydá dokument kontroly.

9.2.2 Obsah dokumentů kontroly

9.2.2.1 Obsah dokumentu kontroly musí být podle EN 10168 jak je uvedeno v 9.2.2.2 a v 9.2.2.3.

9.2.2.2 Trubky dodávané s nespecifikovanou kontrolou musí ve zkušební zprávě 2.2 obsahovat následující označení polí a údaje:

- | | |
|------------|---|
| A | obchodní postup a zúčastněné strany; |
| B | popis výrobku, pro který dokument kontroly platí; |
| C10 až C13 | zkouška tahem; |
| C60 až C69 | jiné zkoušky; |
| C71 až C92 | chemické složení; |
| D01 | značení a identifikace, vzhled povrchu, tvar a rozměry; |
| Z | platnost. |