



PROTOKOL O OTEVÍRÁNÍ, POSOUZENÍ A HODNOCENÍ NABÍDEK

Zadavatel: **TRIGA-MF spol. s r.o.**
Sídlo: **Rváčovská ulice 1350, Lomnice nad Popelkou**
IČ: **60916826**
Kontaktní osoba: **Ing. Martin Čepeck, MBA**
E- mail: **MCepek@triga.cz**
Tel.: **+420 481 - 653 813**
Fax: **+420 481 - 672 590**

Název projektu: **Odsávací a filtrační technologie výrobní haly**
Zadávací dokumentace definovala předmět zakázky takto:

1.1. Dodávka a montáž odsávací a filtrační technologie výrobní haly (recirkulace vnitřního vzduchu) pro filtraci a odsávání zplodin z provozu svařovny, robotického pracoviště a brusírny, při splnění podmínek dle nařízení vlády č. 361/2007 Sb. v platném znění, kterým se stanoví podmínky ochrany zdraví při práci.

1.2. Požadované základní charakteristiky:

- I. Veškerá odsávací a filtrační technologie umístěna uvnitř výrobní haly.**
- II. Automatická regulace ovládání filtračních jednotek s možností manuálního zapnutí filtrace.**

1.3. Požadované základní charakteristiky odsávací a filtrační technologie pro jednotlivé prostory výrobní haly:

I. Svařovna 1

- a) centrální odsávací a filtrační zařízení s centrálním ventilátorem s automatickým řízením pomocí frekvenčního měniče a průtokového čidla**
- b) systém řízení s automatickým očišťováním filtrů (kat. M) v závislosti na emisním zatížením**
- c) nominální odsávací výkon filtrační jednotky min. 48.000 m³/hod**
- d) stupeň odlučivosti pro prachové částice třídy M je 99,99%**
- e) filtrační plocha filtrů minimálně 600 m²**
- f) příkon minimálně 30 kW**
- g) napětí sítě 3x400 V, 50 Hz**
- h) regenerace filtrů pomocí stlačeného vzduchu - připojení na externí stlačený vzduch 6 bar**
- i) systém s ochranou proti jiskrám**
- j) recirkulační systém - vracení přefiltrovaného vzduchu zpět do haly**



II. Svařovna 2 a Robotické pracoviště

- a) centrální odsávací a filtrační zařízení včetně vzduchotechnických rozvodů s centrálním ventilátorem s automatickým řízením pomocí frekvenčního měniče a průtokového čidla
- b) systém řízení s automatickým očišťováním filtrů (kat. M) v závislosti na emisním zatížením
- c) nominální odsávací výkon filtrační jednotky min. 20.000 m³/hod.
- d) stupeň odlučivosti pro prachové částice třídy M je 99,99%
- e) filtrační plocha filtrů minimálně 300 m²
- f) příkon minimálně 22 kW
- g) napětí sítě 3x400 V, 50 Hz
- h) regenerace filtrů pomocí stlačeného vzduchu - připojení na externí stlačený vzduch 6 bar
- i) systém s ochranou proti jiskrám pomocí separátorů jisker
- j) systém detekce zahoření ve filtračním zařízení a automatický zhášecí systém včetně pneumatických protipožárních klapek umístěných na vstupu a výstupu filtračního zařízení
- k) automatický systém dávkování vápence do filtrační jednotky proti mastnotám ve zplodinách
- l) recirkulační systém - vracení přefiltrovaného vzduchu zpět do haly.

III. Brusírna

- a) centrální odsávací a filtrační zařízení včetně vzduchotechnických rozvodů s centrálním ventilátorem s automatickým řízením pomocí frekvenčního měniče a průtokového čidla
- b) systém řízení s automatickým očišťováním filtrů (kat. M) v závislosti na emisním zatížením
- c) nominální odsávací výkon filtrační jednotky min. 8.000 m³/hod.
- d) stupeň odlučivosti pro prachové částice třídy M je 99,99%
- e) filtrační plocha filtrů minimálně 120 m²
- f) příkon minimálně 7,5 kW
- g) napětí sítě 3x400 V, 50 Hz
- h) připojení na externí stlačený vzduch 6 bar
- i) systém s ochranou proti jiskrám pomocí separátorů jisker
- j) recirkulační systém - vracení přefiltrovaného vzduchu zpět do haly.

1.4. Záruka 24 měsíců od předání zařízení.

1.5. Prohlášení o shodě výrobce.

1.6. V cenové nabídce budou zahrnuty:

- veškeré položky za vícepráce
- lešení, přesuny hmot a suti na skládku, dopravu, úpravu zpevněné plochy, atd.
- veškeré zkoušky, potřebná měření, inspekce, uvedení zařízení do provozu
- zaškolení obsluhy
- provozní řády, manuály a revize v Českém jazyce
- veškeré náklady nutné k řádnému a úplnému předání díla

1.7. Za komplexní odzkoušení technologie se bude považovat bezporuchový provoz po dobu minimálně 96 hod.

1.8. Součástí nabídky bude základní návrh koncepčního řešení v textové a výkresové podobě ve formátu DWG. Předmětem návrhu musí být názorné rozmístění filtrační



technologie a vzduchotechnického potrubí včetně základních rozměru pro obě svařovny, robotické pracoviště a brusírnu.

Pozn.: součástí ZD je výkres Výrobní haly ve formátu DWG a PDF

1.9. Termín předání zařízení max. 30.11.2017.

1.10. Na plnění nebude dodavateli zadavatelem poskytnuta žádná záloha. Úhrada bude provedena v CZK na základě daňových dokladů vystavených zadavateli se splatností 30 dnů po převzetí dodávky zadavatelem. Dodavatel zajistí dopravu, instalaci a uvedení do provozu dodávaného zařízení. Dodavatel zajistí zaškolení obsluhy.

Pozn.: Jsou-li v ZD nebo jejich přílohách uvedeny konkrétní obchodní názvy, jedná se pouze o vymezení požadovaného standardu a zadavatel umožňuje i jiné technicky a kvalitativně srovnatelné řešení.

Datum odeslání oznámení o zahájení výběrového řízení: **13.06.2017**

Datum zveřejnění oznámení o zahájení výběrového řízení: **14.06.2017**

Konečné datum předkládání nabídek: **17.7.2017 v 7:00**

Seznam obdržných nabídek:

Pořadové číslo doručení	Obchodní jméno a sídlo účastníka	Časový údaj o předání nabídky		Způsob doručení nabídky
		Datum	Hodina	
1	Nederman CR, s.r.o. Krajánkova 2 141 00 Praha 4	17.7.2017	7:00	Osobně
2	Hadyna-International, spol. s r.o. Kravařská 571/2 709 Ostrava	13.7.2017	8:30	Doporučená zásilka
3	JVB Engineering s.r.o. Komenského 1173 408 01 Rumburk	17.7.2017	7:00	Osobně

Nabídky byly zkontrolovány a otevřeny komisí **17.7.2017 v 8:00**.



Seznam vyřazených nabídek:

NABÍDKA Č.	FIRMA	ZDŮVODNĚNÍ VYŘAZENÍ
2	Hadyna-International, spol. s r.o. Kravařská 571/2 709 Ostrava	Nabízené řešení nebylo zásadně v souladu s požadavky ZD Celkový výkon systému nebyl v souladu s min. požadavky ZD Platební podmínky nebyly v souladu s požadavky ZD

Nabídky uvedené v následující tabulce odpovídaly zadání a postoupily k dalšímu hodnocení. Jednotliví členové komise vyhodnotili tyto nabídky do vyhodnocovací tabulky dle kritérií hodnocení stanovených v zadávací dokumentaci:

Celková cena dodávky v CZK (váha kritéria 70%)

Náklady spojené s ročním provozem technologie v CZK (váha kritéria 30%)

Hodnocení bude probíhat dle následujícího vzorce:

$100 * (\text{nejvýhodnější nabídka} / \text{hodnocená nabídka}) * \text{váha vyjádřená desetinným číslem}$

Firma	IČ	Cena v Kč bez DPH / přidělené body	Roční náklady Kč bez DPH / přidělené body	Počet bodů celkem
JVB Engineering s.r.o.	47287985	3.659.850,00 / 70 bodů	128.401,00 / 30bodů	100
Nederman CR, s.r.o.	25634364	3.807.000,00 / 67,3 bodů	224.980,00 / 17,1 bodů*	84,4

* Nederman i JVB uvedlo v nabídce náklady na 24 měsíců provozu resp. 10.000 hodin v případě společnosti Nederman.

JVB uvedlo náklady za 24 měsíců 256.802,00 Kč, tj. roční náklady jsou 128.400,00 Kč.

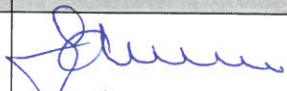
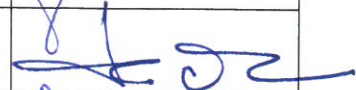
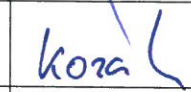
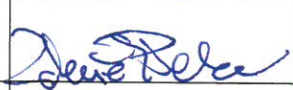
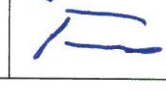
Nederman uvedl náklady za 10.000 hodin provozu 399.960,00 Kč tj. roční náklady při dvojsměnném provozu jsou 199.980,00 Kč + 25.000,00 Kč roční servisní prohlídka. Celkem tedy 224.980,00 Kč.

Dle dosažených bodů bylo sestaveno pořadí jednotlivých nabídek.

Vítězem se stal účastník **JVB Engineering s.r.o.**



Složení komise s podpisy všech členů:

	JMÉNO A PŘÍJMENÍ	DATUM	PODPIS
předseda komise	Ing. Zdeněk Čepěk	28.7.2017	
člen komise	Ing. Martin Čepěk	28.7.2017	
člen komise	Šárka Hlavová	28.7.2017	
člen komise	Petr Kozák	28.7.2017	
člen komise	Zdeněk Petr	28.7.2017	
člen komise	David Fišar	28.7.2017	



ČESTNÉ PROHLÁŠENÍ ZADAVATELE

NÁZEV PROJEKTU: **Zvýšení výkonnosti technologického parku firmy TRIGA-MF**
CZ.01.2.06/0.0/0.0/15_038/0006384

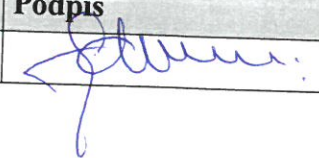
NÁZEV VÝBĚROVÉHO ŘÍZENÍ: **Odsávací a filtrační technologie výrobní haly**

Já, níže podepsaný/á, tímto prohlašuji, že si nejsem vědom/a žádných z níže uvedených skutečností:

- na zpracování vítězné nabídky se podílel zaměstnanec zadavatele či člen statutárního orgánu zadavatele, statutární orgán zadavatele, člen řídicího či kontrolního orgánu zadavatele, člen realizačního týmu projektu či osoba, která se na základě smluvního vztahu podílela na zadání předmětného výběrového řízení;
- zaměstnanec zadavatele, člen realizačního týmu či osoba, která se na základě smluvního vztahu podílela na zadání předmětného výběrového řízení je s vítězným účastníkem ve sdružení;
- zaměstnanec zadavatele, člen realizačního týmu či osoba, která se na základě smluvního vztahu podílela na zadání předmětného výběrového řízení je poddodavatelem vítězného účastníka.

Dále prohlašuji, že jsem se zdržel jakéhokoliv jednání, jež by mohlo vést ke střetu zájmu při zadávání a realizaci zakázek a to zejména v okamžiku tvorby zadávací dokumentace, při hodnocení nabídek, při podpisu smlouvy. Tzn., že z rodinných důvodů, důvodů citových vazeb (osoba blízká dle § 22 zákona č. 89/2012 Sb., občanský zákoník), z důvodů hospodářského zájmu (ekonomicky propojené subjekty tj. partnerský nebo propojený podnik dle Definice malého a středního podniku vymezené v příloze č. 1 Nařízení komise (ES) č. 651/2014), nebo z důvodu jiného společného zájmu nebyl ohrožen nestranný a objektivní výkon činnosti zadavatele při zadávání zakázek.

Podpis osoby oprávněné¹ jednat za zadavatele, kterým je vyjádřen souhlas s výsledkem hodnocení a provedeno rozhodnutí o výběru dodavatele:

Jméno a příjmení	Datum	Podpis
Ing. Zdeněk Čepek	28.7.2017	

¹ Osoba oprávněná dle výpisu z OR či jiné obdobné evidence, v případě fyzické osoby je oprávněna tato fyzická osoba. V ostatních případech je k jednání oprávněna osoba dle zákona č. 89/2012 Sb., občanský zákoník.