



EVROPSKÁ UNIE
Evropský fond pro regionální rozvoj
Operační program Podnikání
a inovace pro konkurenceschopnost



PROJEKT č. CZ.01.1.02/0.0/0.0/15_014/0000351

**INOVACE TECHNOLOGIÍ PRO VYVINUTÉ PRODUKTY A PROCESY
V TECHNISTONE, a.s., HRADEC KRÁLOVÉ, KE ZVÝŠENÍ
KONKURENCESCHOPNOSTI A EXPORTNÍ VÝKONNOSTI**

ZADÁVACÍ DOKUMENTACE

**VÝBĚROVÉ ŘÍZENÍ NA DODAVATELE NOVÉHO ROZPROSTÍRACÍHO
ZAŘÍZENÍ PRO LIŠOVACÍ LINKU č. 1**

v

TECHNISTONE, a.s., HRADEC KRÁLOVÉ

Ing. Radek Průša
CEO a předseda představenstva společnosti

V Hradci Králové dne 30. 5. 2016

Interní číslo dokumentu:	Název: Zadávací dokumentace pro VR – Rozprostíracího zařízení LL1 Revize: 0	Strana: 1 Počet stran:9
--------------------------	---	----------------------------

1. Identifikace zadavatele

Zadavatelem výběrového řízení a budoucím objednatelem je:

Technistone, a.s.

Sídlo: Bratří Štefanů 1070
500 03 Hradec Králové
IČ: 25932080

Osoba zastupující zadavatele: Ing. Radek Průša, CEO a předseda představenstva

Kontaktní osoby: Ing. Jiří Švadlenka, technický ředitel a člen představenstva
tel.: +420 495714740
mobil: +420 731126740
e-mail: svadlenka@technistone.cz

a

Ing. Tomáš Duda, projektový inženýr
mobil: +420 731126712
e-mail: duda@technistone.cz

2. Předmět zakázky a požadavky zadavatele

Dodávka, šéfmontáž a uvedení do provozu nového typu rozprostíracího zařízení včetně příslušenství na lisovací linku číslo 1 v Technistone, a.s.

2.1. Úvodní informace

Technistone, a.s. (dále jen TS) je již více než 20 let významným producentem tzv. konglomerovaného (tvrzeného) kamene v českém i mezinárodním měřítku. Výrobky TS jsou určeny pro interiérová a exteriérová využití v budovách privátní, veřejné i průmyslové sféry. Základní výrobky mají formu desek o rozměrech 1440 x 3060 mm a tloušťkách 10, 12, 20 a 30 mm.

Podstatou technologie výroby je příprava homogenních směsí inertních materiálů o různých zrnitostech od 0,04 mm (plniva - ultra jemně mleté křemičité písky) do 0,2 - 8 mm (křemičité písky, tříděné frakce drcené žuly, skla nebo zrcadlovin), dále směsí anorganických pigmentů, polyesterových pryskyřic jako pojiva, iniciačního systému polymerace a dalších aditiv zlepšujících průběh polymerace a fyzikální vlastnosti výrobků. Připravované směsi se liší svojí strukturou, materiálovým složením a barevností dle typu jednotlivých výrobků.

Technistone, a.s., disponuje dvěma lisovacími linkami, linkou č. 1 s papírovou technologií a linkou č. 2 s technologií distribuce směsi a lisování v gumových formách.

Připravená směs se dopravuje z haly mísení do haly lisování, kde se nejprve homogenizuje a poté se nasypává pomocí rozprostíracího zařízení (dále jen RZ) v rovnoměrné vrstvě do postupně najíždějících gumových lisovacích forem či do rámové formy v papírové technologii o výše uvedených rozměrech. Po nasypání se forma s materiálem vždy zakryje gumovým víkem nebo přikryje horní vrstvou papíru, a je posunuta dopravním pásem do vibro-vakuového lisu. Zde se vylisuje deska, která se po teplotním vytvrzení v polymerační peci ochladí a následně opracuje na hotový výrobek – tj. desku s požadovanou povrchovou úpravou (broušením, leštěním atd.).

Interní číslo dokumentu:	Název: Zadávací dokumentace pro VŘ – Rozprostíracího zařízení LL1 Revize: 0	Strana: 2 Počet stran:9
--------------------------	---	----------------------------

2.2. Předmět zakázky

Zadávací dokumentace řeší dodání, šéfmontáž a uvedení do provozu nového RZ pro linku č. 1 s papírovou technologií. Podmínkou Technistone je vytvoření plné zaměnitelnosti výroby na obou lisovacích linkách. Aby tato podmínka byla splněna, musí být staré RZ nahrazeno obdobným, které bylo instalováno na lince č. 2 v roce 2005, s možností dodatečné instalace doplňkového zařízení pro vytváření tzv. veín efektů řízeným dávkováním sypkých pigmentových směsí do rozprostírané směsi.

RZ instalované na lince č. 2 (typ Ponderale - Stasatore, výrobce Breton S.p.A., Itálie) je pevnou součástí výrobní linky a skládá se z ocelového rámu, umístěného nad dopravním pásem s lisovacími formami. Na ocelovém rámu jsou upevněny podélné kolejnice, po kterých se pohybuje vozík rozprostíracího zařízení se zásobníkem směsi a vyprazdňovacím pásem – viz následující obrázky:



Násypka s vyprazdňovacím pásem je uchycena na pojezdovém zařízení přes tenzometry a je trvale vážena. Princip funkce RZ je následující:

- Vozík RZ dojde pod násypku, kde se do zásobníku nasype (naváží) požadované množství směsi na 1 desku (150 – 400 kg dle tloušťky vyráběné desky) s určitou zásobní rezervou (tzv. ofset).
- Vozík se rozjede a při rovnoměrném pohybu nad prázdnou lisovací formou se do ní pomocí vyprazdňovacího pásu nasypává směs dle zadaného hmotnostního profilu. Začátek a konec vyprazdňování probíhá při snížené rychlosti pohybu vozíku tak, aby nedocházelo k rozspání materiálu mimo připravenou formu.

- Celý cyklus navažování a vyprazdňování materiálu probíhá v automatickém režimu v návaznosti na chod celé výrobní linky. Výrobní takt linky pro 1 desku je dle typu výrobku cca 120 – 300 sec.

Obdobným způsobem bude pracovat i nové RZ na lisovací lince č. 1 s tím rozdílem, že směs nebude rozprostřena do formy ale na spodní podkladový papír ležící na pásovém dopravníku, na který dosedne rám RZ a vytvoří tak formu.

Nové rozprostírací zařízení se tedy bude skládat z těchto konstrukčních částí:

- Z rámové svařované ocelové konstrukce, která bude sloužit distribučnímu vozíku jako podstavec. Rám bude z horní části opatřen lineárním vedením (alt. kolejovou dráhou či hřebeny), po kterých se bude samotný distribuční vozík se směsí pohybovat vpřed a vzad.
Uprostřed rámu bude rozprostírací komora, která svými rozměry definuje rozměr výsledného produktu (délku a šířku). Vnitřní stěny komory budou opatřeny tzv. lištami po celém jejím obvodu. Lišty budou definovat tloušťku polotovarové desky a budou rozdílné pro výrobky tl. 10, 12, 20 a 30 mm. Lišty z rámu bude možno snadno demontovat a zaměnit. Lišty budou součástí dodávky.
Aby mohla rozprostřená deska z pod rámu vyjet, bude celý rám umístěn na hydraulických pístnicích, které jej spolu s vozíkem budou zvedat nahoru a dolů.
- Z rozprostíracího vozíku pro distribuci směsi do vnitřní komory na rámu. Samotný vozík se skládá ze zásobníku materiálu na 400 kg umístěným nad malým pásem, který z něj vyprazdňuje materiál v celé šířce či ploše. Pás je poháněn elektromotorem řízeným frekvenčním měničem dle zadaných provozních parametrů. Celá jednotka je instalována na motorizovaném vedení řízeném dalším frekvenčním měničem, které umožňuje vozíku pohyb vpřed a vzad. Celá jednotka vozíku RZ je umístěna na tenzometrických snímačích, které váží množství materiálu uvnitř zásobníku. Jednotka musí být navržena tak, aby splňovala minimální výrobní takt 25 rozprostřených desek za hodinu.
- Malý vyprazdňovací pás vozíku je opatřen plastovou PVC či PE fólií, která zabraňuje nalepování výrobní směsi na zařízení pásu. Fólie je odvíjena a navíjena na role, které jsou součástí vozíku. Role bude po odvinu fólie manuálně vyměněna. Nálepky směsi uvnitř zásobníku vozíku bude zamezovat druhá fólie na jeho čelní (vypouklé) straně. Oba systémy odvíjení budou ovládány pneupohony.

Výše uvedený popis zařízení a řešení předmětu zakázky je doporučený, nikoli zcela závazný.

Nové zařízení bude nainstalováno před vibrovakuovým lisem a bude implementováno do stávající lisovací linky č. 1. Musí být kompatibilní s jejím stávajícím řídicím systémem, založeným na průmyslových automatech SIEMENS, které budou rozšířeny o potřebný počet nových binárních a analogových vstupů/výstupů, včetně řídicího SW. Zařízení RZ bude připraveno pro instalaci doplňkového zařízení pro vytváření tzv. vein efektů řízeným dávkováním sypkých pigmentových směsí do rozprostírané směsi, SW propojení obou zařízení je součástí dodávky.

Nové rozprostírací zařízení nesmí narušovat plynulost chodu lisovací linky a musí být bezpečné v pracovním režimu i při jeho čištění. Dodané zařízení bude odpovídat požadavkům ČSN EN a právních předpisů platných k datu zahájení tohoto VŘ a souvisejících s jeho charakterem a funkcí. Součástí dodávky budou listinné doklady předepsané právními předpisy platnými k datu zahájení tohoto VŘ

Interní číslo dokumentu:	Název: Zadávací dokumentace pro VŘ – Rozprostíracího zařízení LL1 Revize: 0	Strana: 4 Počet stran:9
--------------------------	---	----------------------------

Zařízení musí odolávat organickým rozpouštědlům používaným při jeho čištění (aceton, di-basic ester atd.). Zařízení nesmí způsobovat ušpinění zpracovávaného materiálů (směsi) – tzv. otěry o kovové části.

Zakázka je zadávána jako celek k provedení jedním zhotovitelem, který může použít k její úplnosti a kompletnosti dílčí subdodavatele.

Zhotovitel osvědčí použité materiály a dodávky atesty a certifikáty ve smyslu ustanovení zákona č. 22/1997 Sb. v platném znění a souvisejících předpisů. Provedené práce doloží protokoly o zkouškách a revizích, vše v souladu s charakterem a funkcí jednotlivých částí předmětu zakázky.

Jsou-li v této zadávací dokumentaci nebo jejich přílohách uvedeny konkrétní obchodní názvy, jedná se pouze o vymezení požadovaného standardu a zadavatel umožňuje i jiné technicky a kvalitativně srovnatelná řešení.

2.3. Technická dokumentace

Součástí dodávky bude následující technická dokumentace:

- generální lay-out dodávky v rozsahu nutném pro instalaci zařízení
- výkresová dokumentace elektro, rozvodu tlakového vzduchu, případně rozvody dalších energií,
- základní technická specifikace zařízení,
- prohlášení o shodě,
- manuál pro obsluhu a údržbu zařízení, včetně seznamu náhradních dílů.

2.4. Požadované podmínky plnění

- Maximální doba plnění (protokolární předání díla) je do 1. 3. 2017.
- Zařízení, které je nezbytné instalovat při odstávce lisovací linky, budou dodána do Technistone, a.s., nejpozději do 31. 12. 2016, kdy začíná plánovaná cca dvou měsíční odstávka linky od 2. 1. 2017 do 1. 3. 2017

Při nesplnění kteréhokoli z výše uvedených požadovaných podmínek plnění v kap. 2.4. bude nabídka dotyčného uchazeče vyřazena z výběrového řízení.

3. Předpokládaná hodnota zakázky

Předpokládaná hodnota zakázky činí 9 720 000,- Kč bez DPH..

4. Doba a místo plnění zakázky

Místem plnění zakázky je areál společnosti Technistone, a.s., 500 03 Hradec Králové, ul. Bratři Štefanů 1070, Česká republika.

Předpokládaný termín zahájení realizace (montáže zařízení) je 2. 1. 2017.

Předpokládaný termín ukončení realizace (montáže zařízení) je nejpozději 1. 3. 2017. Ukončení realizace proběhne protokolárním předání díla.

Interní číslo dokumentu:	Název: Zadávací dokumentace pro VŘ – Rozprostíracího zařízení LL1 Revize: 0	Strana: 5 Počet stran:9
--------------------------	--	----------------------------

5. Prokázání kvalifikačních předpokladů

- 5.1. Výpis z Obchodního rejstříku, pokud je v něm zapsán, či výpis z jiné obdobné evidence, pokud je v ní zapsán, ne starší 90 dnů.
Prokazuje se prostou kopií dokumentu podepsanou statutárním zástupcem uchazeče.
- 5.2. Seznam významných dodávek obdobného charakteru, realizovaných uchazečem, pro výrobu konglomerovaného (tvrzeného) kamene v posledních 3 letech.
Prokazuje se čestným prohlášením uchazeče, podepsaným jeho statutárním zástupcem. Minimální počet uvedených zakázek jsou 3 položky, hodnota jednotlivých zakázek je minimálně 5 mil. Kč bez DPH (185 tis. EUR bez DPH).
- 5.3. Čestné prohlášení uchazeče o jeho ekonomické a finanční způsobilosti splnit zakázku.
Prokazuje se čestným prohlášením uchazeče, podepsaným jeho statutárním zástupcem.

Pokud výše uvedené kvalifikační předpoklady uchazeč nesplní, nebude jím podaná nabídka zařazena do hodnocení.

6. Podmínky a požadavky na zpracování nabídky

a) Nabídka bude zpracována v listinné podobě. Vazba jednotlivých listů nabídky musí být provedena tak, aby jednotlivé listy nebylo možné z nabídky vyjmát. Listy nabídky budou číslovány průběžně od prvního do posledního (od 1 do x).

Samostatné přílohy nabídky budou tvořit doklady o splnění kvalifikačních předpokladů uchazeče, návrh smlouvy o dílo a generální lay-out dodávky.

K nabídce v listinné podobě bude též přiložen CD, na němž bude naskenovaná kopie nabídky i s podpisy statutárních zástupců.

Nabídka bude doručena v zapečetěné obálce s nápisem neotvírat, označené názvem výběrového řízení, názvem zadavatele a názvem nabízejícího.

b) Nabídka musí splnit všechny požadavky zadání tak, jak je uvedeno v kapitolách 2, 4, 5, 6, 7, 10. Zadavatel očekává, že nabídka bude předložena v rozsahu a struktuře zde zadané tak, aby bylo možné všechny nabídky řádně a spravedlivě vyhodnotit.

c) Nabídka bude zpracována v českém nebo anglickém jazyce.

d) Nabídka musí být datována a podepsána statutárním zástupcem uchazeče.

e) Nabídka bude obsahovat:

- Krycí list s identifikačními údaji uchazeče dle následující tabulky:

KRYCÍ LIST NABÍDKY	
1. Zakázka	
Název:	
2. Základní identifikační údaje o uchazeči	
Obchodní firma / Jméno a příjmení:	
Sídlo / Místo podnikání:	
Tel.:	
E-mail (pro komunikaci v průběhu výběrového řízení):	

URL adresa:	
IČ:	
DIČ:	
Kontaktní osoba:	
3. Hodnotící kritéria	
Nabídková cena v CZK (nebo EUR) (váha kritéria 100%)	Cena celkem bez DPH:
	DPH:
	Cena celkem s DPH:
4. Oprávněná osoba jednat za uchazeče	
Titul, jméno, příjmení:	
Funkce:	
Podpis osoby oprávněné jednat jménem či za uchazeče:	

- Popis předmětu nabídky, včetně potvrzení zadaného řešení, případně navržené změny.
- Generální lay-out dodávky rozprostíracího zařízení.
- Nabídkovou cenu v EUR nebo CZK bez DPH a s DPH, v členění dle kap. 7.
- Dobu potřebnou pro realizaci zakázky v kalendářních dnech od podpisu smlouvy, nejdéle však do 1.3.2017.
- Doklady prokazující splnění kvalifikačních předpokladů.
- Návrh smlouvy o dílo.
- Dobu platnosti nabídky, která nesmí být kratší než 3 měsíce.
- Prohlášení nabízejícího uchazeče:

„Nabízející uznává všechny podmínky tohoto výběrového řízení, prohlašuje tímto, že byl o nich řádně informován stejně tak jako o místních podmínkách stavby, že všechny jemu nejasné body zadání si před podáním své nabídky vyjasnil s oprávněnými zástupci zadavatele a že vše považuje za dostatečné k formulaci údajů uváděných ve své nabídce.

Nabízející si je vědom, že v případě uzavření smlouvy o dílo k předmětu tohoto výběrového řízení, bude osobou povinnou spolupůsobit při výkonu finanční kontroly dle § 2, písm. e) zákona č. 320/2001 Sb. o finanční kontrole ve veřejné správě. "

7. Způsob zpracování nabídkové ceny

Nabídková cena bude zahrnovat veškeré náklady nezbytné k řádnému, úplnému a kvalitnímu plnění předmětu zakázky, včetně všech rizik a vlivů souvisejících s plněním předmětu zakázky.

Nabídková cena musí rovněž zahrnovat pojištění, garance, daně, cla, poplatky, inflační vlivy a jakékoli další výdaje nutné pro realizaci zakázky.

Nabídková cena je konečná a není přípustné ji v průběhu realizace zakázky navyšovat. (Celkovou cenu lze navyšovat pouze při zákonné změně sazby DPH).

Nabídková cena, uvedená v CZK, bude v členění:

- cena bez DPH
- DPH
- celková cena včetně DPH.

Interní číslo dokumentu:	Název: Zadávací dokumentace pro VŘ – Rozprostíracího zařízení LL1 Revize: 0	Strana: 7 Počet stran:9
--------------------------	--	----------------------------

Nabídková cena, uvedená v EUR, bude bez DPH.

8. Hodnocení nabídek

8.1. Hodnotící kritéria

Kritérium	Váha kritéria v (%)	Dosažená bodová hodnota kritéria
Nabídková cena celkem	100	
Celkem	100	

8.2. Způsob posuzování kritérií

Oblast	Způsob posuzování
Nabídková cena	Hodnotí se výše nabídkové ceny v CZK bez DPH. Nabídky v EUR budou přepočteny k aktuálnímu středovému devizovému kurzu ČNB ke dni 24.6.2016.

Hodnocení nabídek bude hodnotící komisí prováděno bodovací metodou. Body při hodnocení kritérií budou přiděleny na základě následujícího vzorce:

$100 * (\text{nejvýhodnější nabídka} / \text{hodnocená nabídka}) * \text{váha kritéria}$, vyjádřená desetinným číslem

Maximální možný počet bodů je 100. Nabídka s nejvyšším počtem bodů bude vybrána jako nejvýhodnější.

9. Otevírání nabídek

Otevírání nabídek proběhne dne 24.6.2016 v 10:01h na adrese zadavatele v Technistone, a.s., Bratří Štefanů 1070, 500 03 Hradec Králové.

Otevírání nabídek se mohou zúčastnit uchazeči, kteří podali nabídku ve lhůtě pro podání nabídek, viz kapitola 10.

10. Lhůta a místo pro předkládání nabídky

Lhůta pro podávání nabídek začíná běžet dnem zveřejnění výzvy v obchodním věstníku, uchazeč zašle nebo odevzdá svou nabídku nejpozději do 24.6.2016 do 10 hodin na adresu zadavatele v zapečetěné obálce s nápisem neotvírat, označené názvem výběrového řízení, názvem zadavatele a názvem nabízejícího.

Zasláním nebo odevzdáním nabídky se rozumí, že nabídka bude nejpozději ve výše uvedený den a hodinu na uvedené adrese k dispozici.

11. Obchodní podmínky

- a) Záruční doba: min. 12 měsíců od předání díla
- b) Dodací podmínky: Dodávka zařízení bude doručena na adresu zadavatele do 31. 12. 2016

Interní číslo dokumentu:	Název: Zadávací dokumentace pro VŘ – Rozprostíracího zařízení LL1 Revize: 0	Strana: 8 Počet stran:9
--------------------------	--	----------------------------

c) Platební podmínky:

- záloha max. 50% ceny po podpisu smlouvy o dílu, splatnost faktur 30 dní
- doplatek ceny 1 měsíc po protokolárním předání díla, splatnost faktur 30 dní

d) Všechny dodávané komponenty a montážní materiály budou nové, dosud nepoužité.

e) Stroje, zařízení a materiály související s předmětem plnění budou dodány na náklady vítězného uchazeče automobilovou dopravou do místa plnění zakázky, přičemž budou prodávajícím řádně zabezpečeny proti poškození.

Uchazeč je oprávněn navrhnout změny či doplnění obchodních podmínek. Tyto změny či doplnění nesmějí omezovat či vylučovat práva zadavatele.

12. Požadavky na varianty nabídek

Zadavatel nepřipouští varianty nabídek ani dodatečné plnění, nabídnuté nad rámec požadavků, stanovených v zadávací dokumentaci.

13. Poskytování dodatečných informací

Uchazeči jsou oprávněni požadovat dodatečné informace k zadávacím podmínkám.

Písemná žádost (tj. poštou nebo emailem) musí být zadavateli doručena nejpozději 6 pracovních dnů před uplynutím lhůty pro podání nabídek.

Zadavatel odešle dodatečné informace k zadávacím podmínkám nejpozději do 4 pracovních dnů po doručení žádosti.

Dodatečné informace může zadavatel poskytnout i bez předchozí žádosti.

Dodatečné informace, včetně přesného znění požadavku, zveřejní zadavatel na profilu zadavatele a zároveň je neprodleně písemně oznámí všem dosud známým uchazečům.

14. Ostatní podmínky

a) Zadavatel si vyhrazuje právo výběrové řízení zrušit.

b) Dle § 2e zákona č. 320/2001 Sb., o finanční kontrole ve veřejné správě je vybraný dodavatel osobou povinnou spolupůsobit při výkonu finanční kontroly.

c) Společnost prohlašuje, že toto výběrové řízení není veřejnou obchodní soutěží ani veřejným příslibem a nejedná se o veřejnou zakázku realizovanou dle zákona č. 137/2006 Sb. o veřejných zakázkách.

d) Prohlídka místa realizace je možná po předchozí dohodě s kontaktní osobou, kterou je Ing. Tomáš Duda, projektový inženýr

mobil: +420 731 126 712

e-mail: duda@technistone.cz

Interní číslo dokumentu:	Název: Zadávací dokumentace pro VŘ – Rozprostíracího zařízení LL1 Revize: 0	Strana: 9 Počet stran:9
--------------------------	---	----------------------------

