

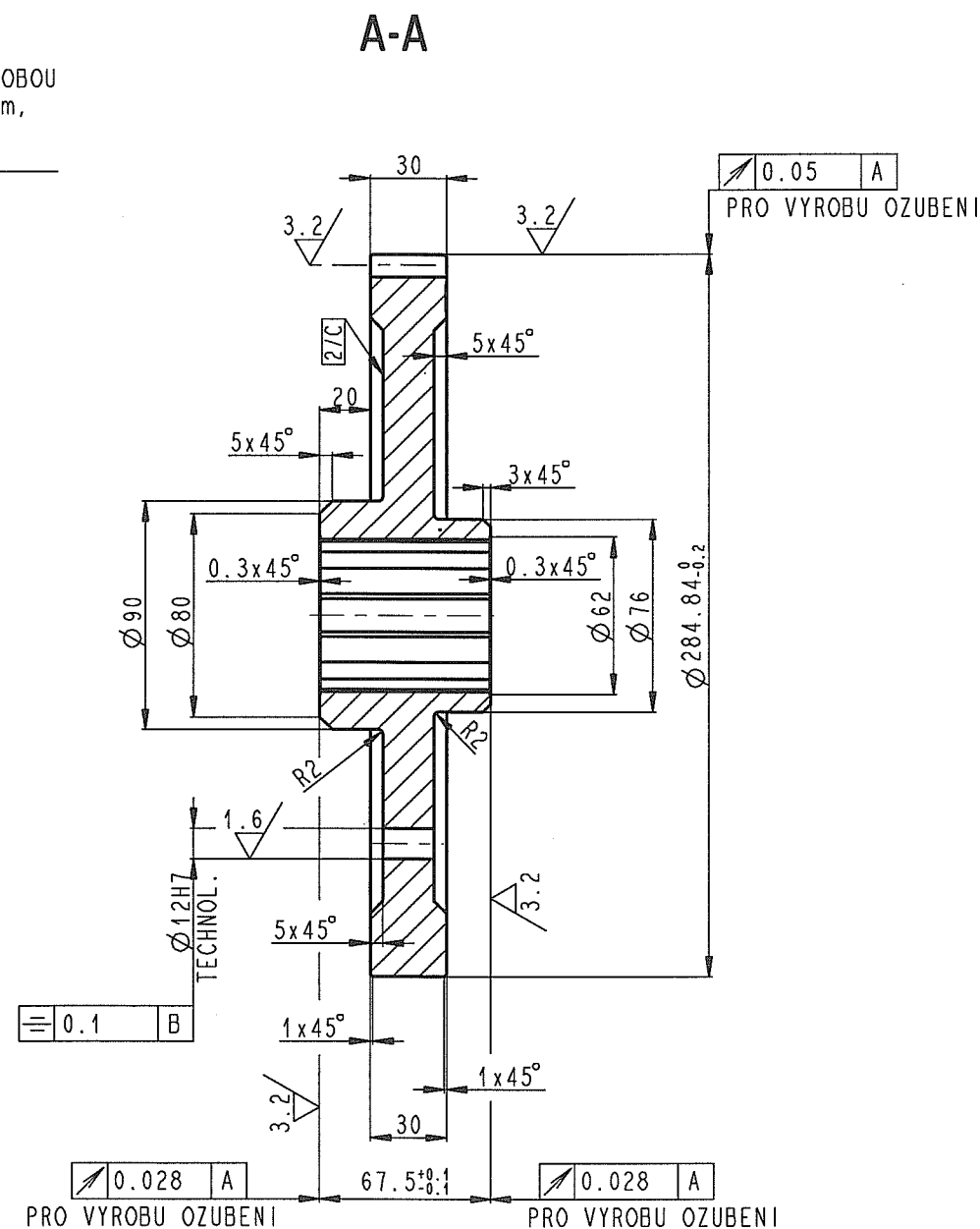
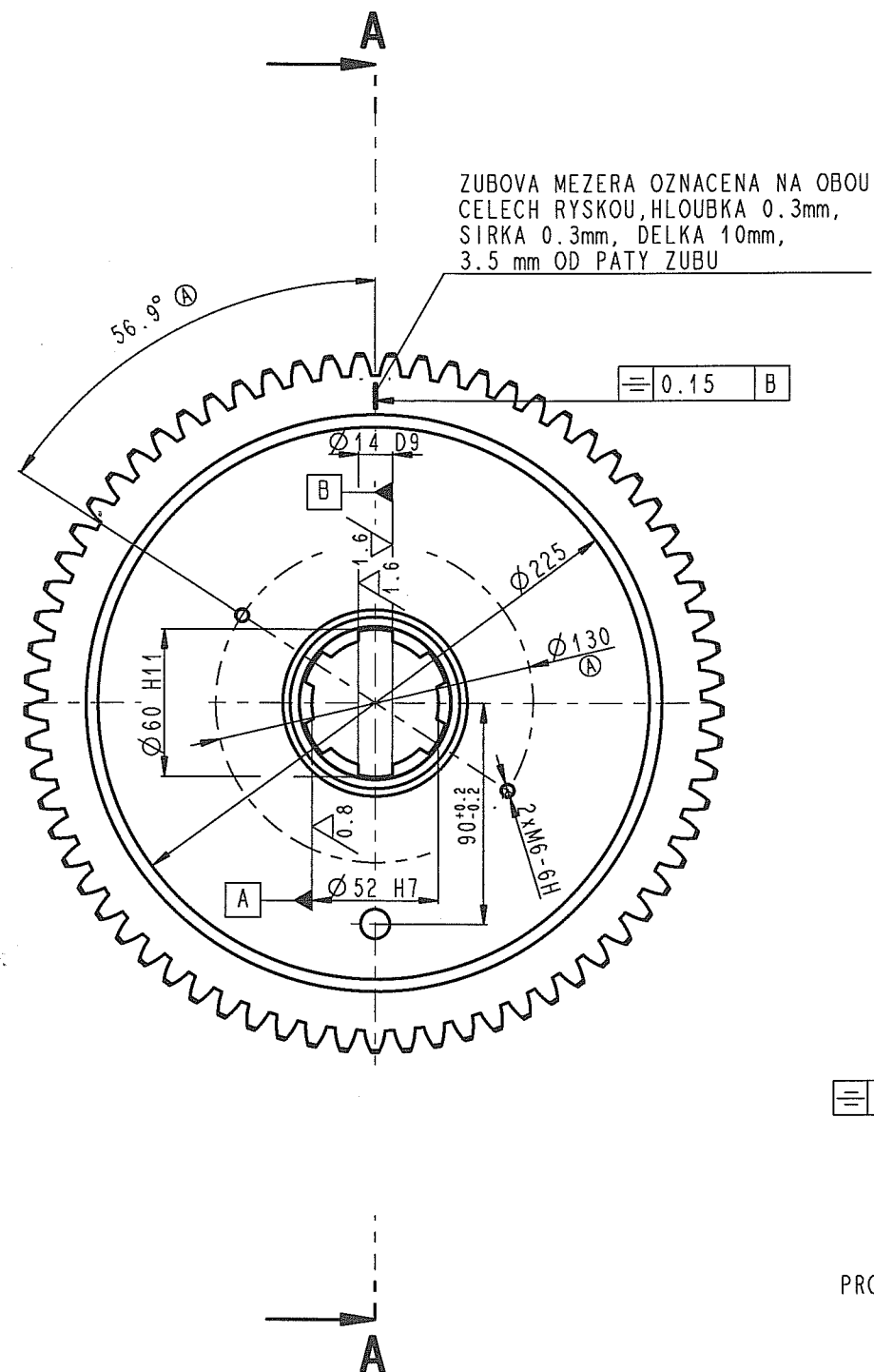
Specifikace polotovaru pro přejímací součást

- Výkresová dokumentace – č. 842A1934C1
- Polotovar – odpovídá výkresové dokumentaci kromě ozubení, které bude zhotoveno na stroji v rámci předpřejímky/přejímky
- Materiál polotovaru – 12050 (C45), zušlechtěno na $830 \pm 50 \text{ MPa}$
- Rozsah předpřejímky/přejímky
 - zhotovení ozubení dle výkresové dokumentace (viz tabulka ozubení)

Poznámka:

- osa zubové mezery musí být zhotovena na osu drážky 14D9 drážkového profilu a osu otvoru $\phi 12 \text{ H7}$

NORMALOVÝ MODUL	m_n	4
POČET ZUBU	z	69
UHEL ZABERU	α	20°
JEDNOT. VÝSKA HLAVY	w	1
JEDNOT. HLAVOVA VŮLE		0.25
UHEL SKLONU ZUBU	β	0°
SMYSL ŠROUBOVICE ZUBU		-
POSUNUTÍ ZÁKL. PROFILU	x_{m_n}	+0.418
CELNÍ MODUL	m_t	4
PRŮMĚR ROZT. KRUZNICE	d	276
TEORET. VÝSKA ZUBU	h	9
PRŮMĚR ZÁKL. KRUZNICE	d_b	259.355
STUPĚN PŘESNOSTI DLE ČSN		8-D
KONTROLNÍ ROZMĚR PŘES ZUBY	$W/8$	$92.72_{-0.10}^{+0.07}$
KONTROLOVÁNÁ JEDNOTLIVÁ	základní rozteče f_{pb}	0.025
	sklonu zubu F_B	0.021
	odvalu zubu f_i	0.037
	odvalu kola F_i	0.110
SPOLUZAB. KOLO	profilu zubu f_f	0.022
	C.V. 842A1231B1	
POČET ZUBU		184
	VZDALENOST OS	506



POZ.	NAZEV	KS	MATERIAL	POLOŽKA	ROZMĚR BEZ PŘÍDAVKY	HMOTN.	POZNÁMKA
KONSTR.	15.09.11	ZAJICOVA	CISTA HMOTN.	TRIDA ODP.	002		
KONTROL.			POLOTOVAR MODEL/VÝKOVEK				
VEDOUCI		ZEMANEK	MATERIAL				
REF.NORM.			12050 ZUSLECHTENO				
REF.MATER.							
CAD			HODNOTY NA HOTOVÉ SOUČASTI				
DILEN. VÝKRES	DATUM VYDÁNÍ		POVRCH.TVŘDOST/PEVNOST	HL.VRSTVY	0141	A	02.11.12 Belohlavek
	PODPIS KONSTR.		830±50MPa		C. ZMENY	ZN	REV D M R
			NAHRAZUJE C.V.		PODOBNE	867A1934C1	PODPIS
	ISO 2768-mH EN ISO 13920-BF		MERITKO 1:2	SOUČAST			OZUBENÉ KOLO
			NAZEV STROJE				
			SKUPINY PRO MTZ				
			C.V.				
			842A1934C1				
			REV. 1 DILY VER. 16				1 DIL 1