

[illegible]

ŘEZ STROJOVNY

PŮDORYS STŘECHY


Č.	MÍSTNOST	m ²
1.01	VÝROBNÍ HALA	2434,5
1.02	SKLADOVÁ HALA	1131,8
1.03	ZADVĚŘI	13,3
1.04	VSTUPNÍ HALA	60,5
1.05	JEDNACÍ MÍSTOST	21,1
1.06	KANCELÁŘ	48,0
1.07	CHODBA	2,4
1.08	PŘEDSÍŇ WC MUŽI	3,4
1.09	WC MUŽI	1,5
1.10	PŘEDSÍŇ WC ŽENY	4,4
1.11	WC ŽENY	1,4
1.12	WC ŽENY	1,4
1.13	OKLADOVÁ KOMORA	1,2
1.14	JEDNACÍ MÍSTNOST	36,4
1.15	KANCELÁŘ	92,3
1.16	DEMORAJN	35,9
1.17	DENNÍ MÍSTNOST	80,8
1.18	SÁTNIA MUŽI	27,6
1.19	OKLADOVÁ KOMORA	6,5
1.20	WC MUŽI	8,6
1.21	WC MUŽI	1,2
1.22	WC MUŽI	1,2
1.23	UMÝVÁRŇNA MUŽI	7,3
1.24	SÁTNIA ŽENY	32,9
1.25	UMÝVÁRŇNA ŽENY	10,0
1.26	WC ŽENY	1,4
1.27	OKLADOVÁ KOMORA	3,9
1.28	LABORÁČNÍ STANICE	15,7
1.29	EXPEDICE	28,9
1.30	PŘEDSÍŇ WC ŘIDIČI	1,6
1.31	WC ŘIDIČI	1,5
1.32	SCHODIŠTĚ	6,2
1.33	OPADPY	146,9
1.34	CHODBA, MĚŘENÍ	9,7
1.35	SCHODIŠTĚ	7,5
1.36	ROZVODNÁ NN	30,5
1.37	TRAFÓ	7,1
1.38	TRAFÓ	7,3
1.39	TRAFÓ	7,3
1.40	TRAFÓ	7,3

Č.	MÍSTNOST	m ²
2.01	OCHOZ	60,
2.02	SKLAD	102,
2.03	STROJOVNA VZT, SKLAD	200,
2.04	SERVER, EDV	21,
2.05	KOTELNA	52
2.06	KOMPRESOROVNA	73,
2.07	ROZVODNA VN	63,
2.08	REZERVA	121,
2.09	CHODBA	2,

- 1.1 Výrobek chladné vody, výkon 124 kW, motor 40 kW / 400V
- 1.2 Suchý chladič, motory 3x2,65 kW/400 V, vstup/výstup Ø65 mm
- 1.3 Deskový výměník (freecooling) - PN 10, min. 60 kW
- 1.4 Expanzní nádoba, objem 12 l
- 1.5 Akumulační nádoba, objem 1000 l
- 1.6 Čerpadlo - okruh kondenzátoru
- 1.7 Čerpadlo - okruh výparníku
- 1.8 Tricestný ventil (kondenzátor / freecooling)
- 1.9 Tricestný regulační ventil freecooling)
- 1.10 Tricestný ventil (výparník / freecooling)
- 1.11 Uzavírací kohout DN 25 se servopohonem (230 V)
- 1.12 Automatická úprava vody, JMEN. PRŮTOK 3,5 m³/h (230 V)

- 2.1 Čerpadlo - okruh vzduchotechniky
- 2.2 Čerpadlo - okruh chlazení strojů (voda)
- 2.3 Čerpadlo - okruh chlazení strojů (směs)
- 2.4 Akumulační nádrž s výměníkem objem 400 l
- 2.5 Třicetý regulační ventil - větrací jednotka
- 2.6 Regulační ventil - cirkulační jednotka
- 2.7 Regulační ventil - chlazení strojů
- 2.8 Uzávěrací kohout DN 40 se servopohonem (230 V)
- 2.9 Expanzní nádrž, objem 80 l
- 2.10 Expanzní nádrž, objem 25 l
- 2.11 Pojistná skupina (AOV, PV 2,5 bar, manometr 0-4 bar)
- 2.12 Pojistná skupina (AOV, PV 3,5 bar, manometr 0-4 bar)
- 2.13 Sdružný rozdělovač

Dodavatelé si zaměří veškeré skutečné rozměry před výrobou
Nedílnou součástí dokumentace je technická zpráva

Zodpovědný projektant	Kontroloval	 PROFES PROJEKT spol. s r. o. stavební a projekční firma Vejpřítova 272 TURNOV tel. 481319831 fax 481319832 e-mail : profesp@profesprojekt.cz www.profesprojekt.cz
Ing. Richard Müller	Rudolf Hördler	

Zodpovědný projektant části	Část vypracoval	Část kontroloval	Radim Blažíček měření a regulace Ladova 1048 Hradec Králové rblazicek@seznam.cz
Radim Blažíček	Radim Blažíček	Radim Blažíček	

Místo: Turnov Vesecko	Stavební úřad: Turnov	Stupeň	DPS
Objednatel: SFS Intec,s.r.o., Vesecko 500, Turnov		Datum	1.2016
Akce: SFS Intec,s.r.o., VESECKO 500, TURNOV VESTAVBA NÁSTROJÁRNY SO-02 VÝROBNÍ HALA D.1.4 TECHNIKA PROSTŘEDÍ STAVEB D.1.4.d MĚŘENÍ A REGULACE		Číslo zakázky	3/16
		Měřítko	Výtisk č.
		Příloha č. D.1.4.d.02-04	
Příloha: PŮDORYS STŘECHY			