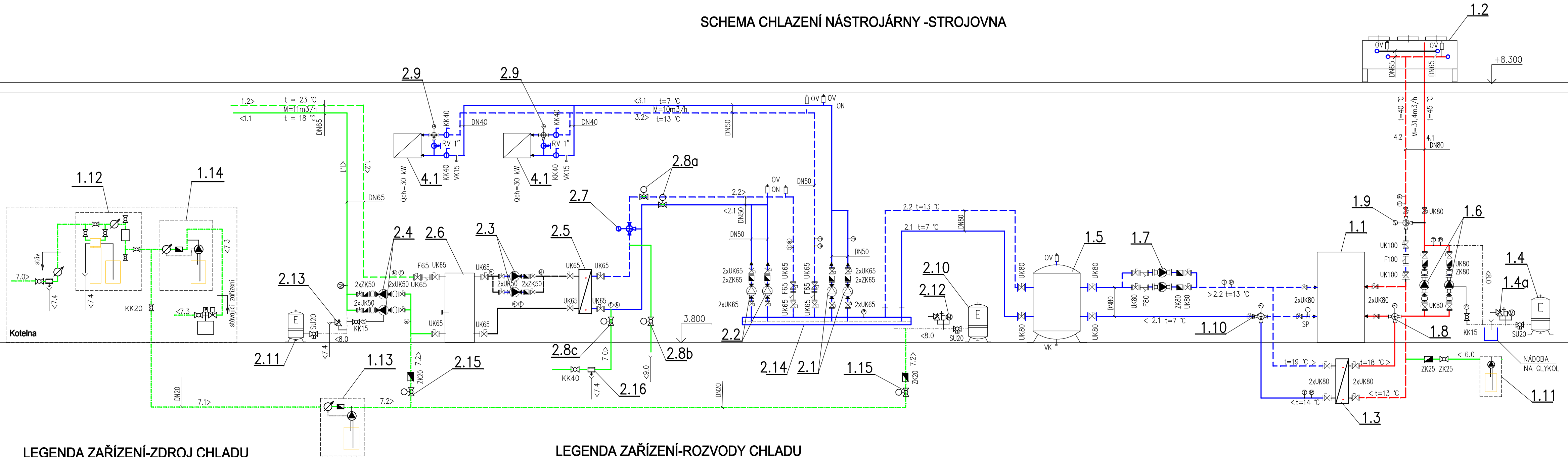


SCHEMA CHLAZENÍ NÁSTROJÁRNY -STROJOVNA



LEGENDA ZAŘÍZENÍ-ZDROJ CHLADU

- 1.1 Výrobník chladné vody, výkon 124 kW, motor 40 kW / 400V
- 1.2 Suchý chladič, EC motory 3x1,7 kW, chl.výkon 168 kW
- 1.3 Deskový výměník (freecooling) - PN 10, plocha 32,64 m2, připojení 4xDN100
- 1.4 Expanzní nádoba objem 12 l, PN10 ,pro konc. glykolu do 50%
- 1.4a Pojistná skupina (AOV, PV 3,5 bar, manometr 0-6 bar)
- 1.5 Akumulační nádoba objem 1000 l
- 1.6 Čerpadlo - okruh kondenzátoru, Q=31 m3/h, H=25 m, P= 4,0 kW / 400V, DN65
- 1.7 Čerpadlo - okruh výparníku, Q=21,5 m3/h, H=6,4 m, P= 0,9 kW / 230V
- 1.8 Třicestný ventil (kondenzátor / freecooling), DN 80, servopohon (ON/OFF AC 24 V)
- 1.9 Třicestný regulační ventil kondenzátoru, DN 65 kv=63 m3/h, servopohon (DC 0-10V, AC24 V)
- 1.10 Třicestný ventil (výparník / freecooling), DN 80, servopohon (ON/OFF, AC 24 V)
- 1.11 Zařízení pro přípravu a doplňování nemrznoucí směsi
- 1.12 Bloková úprava vody , max. průtok 1,5 m3/h (5W / 230 V)
- 1.13 Dávkovací blok chemikálií 3/4" (15W / 230V) - okruh chlazení
- 1.14 Dávkovací blok chemikálií 3/4" (15W / 230V) - okruh vytápění
- 1.15 Uzavírací kohout DN 20 se servopohonem (ON/OFF AC 24 V)

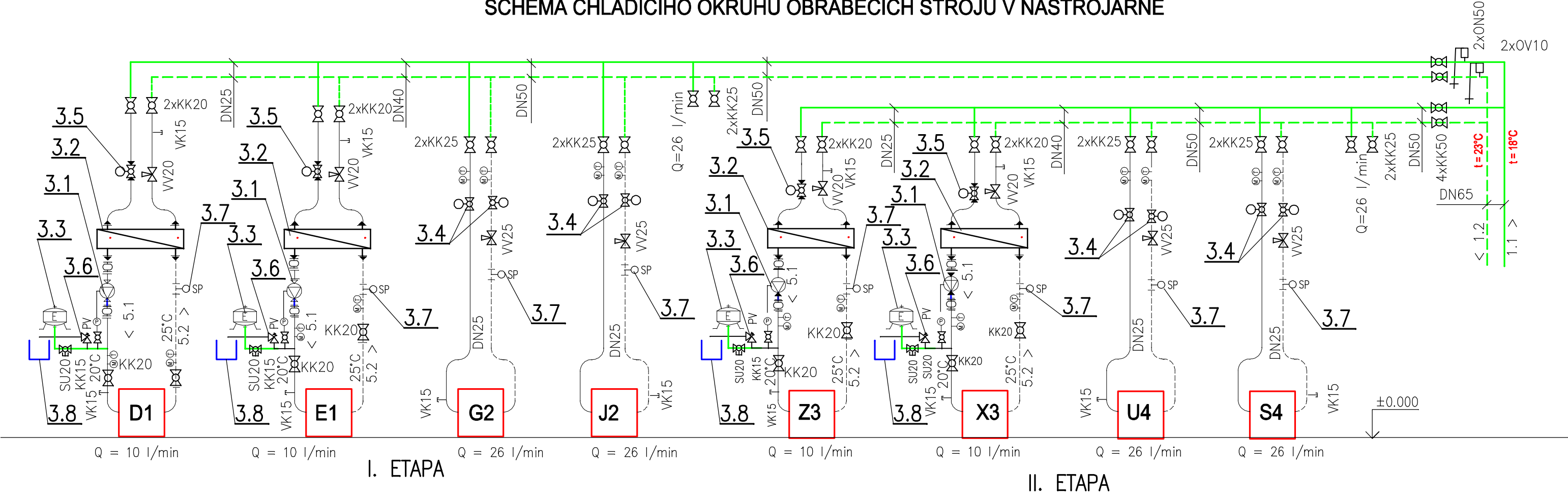
LEGENDA ZAŘÍZENÍ-ROZVODY CHLADU

- 2.1 Čerpadlo - okruh vzduchotechniky Q=10 m3/h, H=8 m, P= 0,59kW / 230V
- 2.2 Čerpadlo - okruh chlazení strojů (výměník) Q=12 m3/h, H=7 m, P= 0,59kW / 230V
- 2.3 Čerpadlo - okruh chlazení strojů (akumulace) Q=12 m3/h, H=5 m, P= 0,31kW / 230V
- 2.4 Čerpadlo - okruh chlazení strojů (rozvod) Q=12 m3/h, H=40 m, P= 2,2 kW / 400V, DN 6/4"
- 2.5 Deskový výměník voda/voda, 12m3/h, výkon min.60 kW
- 2.6 Akumulační nádoba objem 483 l, PN6
- 2.7 Regulační ventil - okruh chlazení strojů DN 40, kv=25 m3/h, servopohon (0-10V, 24 V)
- 2.8a Uzavírací kohout DN 50, servopohon (ON/OFF, AC 24 V)
- 2.8b Uzavírací kohout DN 40, servopohon (ON/OFF, AC 24 V)
- 2.8c Ventil regulační 2 cestný DN 40, servopohon (DC 0-10V, AC24 V)
- 2.9 Třicestný reg. ventil větrací jednotky,DN 25, kv=10 m3/h, servopohon (DC 0-10V, AC24 V)
- 2.10 Expanzní nádoba 80/6, objem 80 l, PN 6
- 2.11 Expanzní nádoba 50/6, objem 50 l, PN 6
- 2.12 Pojistná skupina (AOV, PV 3,0 bar, manometr 0-4 bar) , DN 25
- 2.13 Pojistný ventil 5 bar, DN 15/20
- 2.14 Sdružený rozdělovač
- 2.15 Uzavírací kohout DN 20 se servopohonem (ON/OFF, AC 24 V)
- 2.16 Potrubní oddělovač DN 40
- 4.1 Vodní chladič větrací jednotky

LEGENDA POTRUBÍ A ARMATUR

- 1.1 , 1.2 Chlazení strojů - voda 18/23°C
- 2.1 , 2.2 Výparníkový okruh - voda 7/13°C
- 3.1 , 3.2 Okruh vzduchotechniky - voda 7/13°C
- 4.1 , 4.2 Okruh suchých chladičů - 40% ethylenglykol
- 5.1 , 5.2 Chlazení strojů - antikorozní směs 20/25°C
- 6.0 Doplňování směsi 40% ethylenglykol
- 7.0 Studená voda (pitná)
- 7.1 Upravená voda - změkčená
- 7.2 Upravená voda pro chlazení
- 7.3 Upravená voda pro vytápění
- 7.4 Odpadní voda
- 8.0 Expanzní potrubí
- 9.0 Vypouštěcí potrubí
- SP Čidlo průtoku
- P Čidlo tlaku
- T Teploměr
- M Manometr

SCHEMA CHLADICÍHO OKRUHU OBRÁBĚCÍCH STROJŮ V NÁSTROJÁRNĚ



LEGENDA ZAŘÍZENÍ

- 3.1 Čerpadlo - antikorozní směs, Q= 0,66m3/h, H=55 m, P= 0,75 kW / 400V
- 3.2 Deskový výměník, voda/antikorozní směs PN 10, výkon 7 kW
- 3.3 Expanzní nádoba 8/6, objem 8 l, PN 6 bar
- 3.4 Uzavírací kohout DN 25 se servopohonem (ON/OFF 24 V)
- 3.5 Regulační ventil G 1/2", kv= 1,6 m3/h se servopohonem (0-10V, 24 V)
- 3.6 Pojistný ventil 6 bar , DN 15
- 3.7 Snímač průtoku
- 3.8 Sběrná nádoba 5 l
- VV Automatický vyvažovací ventil
- KK Kulový kohout uzavírací
- SU Servisní uzávěr se zajištěním
- OV Odvzdušňovací ventil (ruční)
- ON Odvzdušňovací nádoba
- VK Vypouštěcí kohout
- M Manometr
- T Teploměr
- P Tlakové čidlo

Zodpovědný projektant	Kontroloval		PROFES PROJEKT spol. s r. o. stavební a projektční firma Veřejchova 272 TURNOV tel. 481319831 fax 481319832 e-mail : profesp@profesprojekt.cz www.profesprojekt.cz
Ing. Petr Chval	Rudolf Hördler		

Zodpovědný projektant části	Část vypracoval	Část kontroloval	VEKTOR CZ s.r.o. Matoušova 453/21, 460 02 Liberec
Ing.Luděk Jančík	Ing.Luděk Jančík	Ing.Luděk Jančík	

Místo: Turnov - Vesecko	Stavební úřad: Turnov	Stupeň	DPS
Objednatel: SFS intec, s.r.o., Vesecko 500, Turnov		Datum	1.2016
Akce: SFS intec, s.r.o., VESECKO 500, TURNOV VESTAVBA NÁSTROJÁRNY SO-02 VÝROBNÍ HALA D.1.4 TECHNIKA PROSTŘEDÍ STAVEB D.1.4.c ZAŘÍZENÍ PRO OCHLAZOVÁNÍ STAVEB		Číslo zakázky	16006
Příloha: SCHEMA		Měřítko	Výtisk č.
		Příloha č.	D.1.4.c.02-04