



POSTUP TLAKOVÉ INJEKTÁŽE

- Ve vyznačených úsecích provést vrty profilu 14mm (horizontální osová vzdálenost vrtů – 100 až 125mm)
- Do vyvrtaných vrtů osadit injektážní pokry
- Provedení tlakové injektáže
Tlakovou injektáž provede specializovaná firma, která podle kvality a vlhkosti injektovaného zdiva stanoví (upřesní) vzdálenost a profil vrtů, hloubku vrtů a injektážní tlak
Specializovaná firma rovněž stanoví přesný harmonogram injektáže (jak z hlediska technického tak časového)

INJEKTÁŽNÍ MATERIÁL

Injektážní materiál – AQUAFIN–F

POZNÁMKA

Vzhledem k tomu, že injektážní práce budou prováděny v blízkosti ocelových stropních nosníků kleneb (stropů nad 1.PP), je nutno tyto práce konzultovat se zpracovatelem stavební části projektu. Jde zde o vyloučení možnosti, že bude staticky narušena oblast uložení stropních nosníků popř. vyloučení chemických vlivů na tyto nosníky (v technickém listu pro AQUAFIN–F není o chemických vlivech na ocel zmínka)

MNOŽSTVÍ SANOVANÉHO ZDIVA– pro 1.PP+1.NP

Zdivo z plných cihel na vápennou maltu tl.450mm – celkem 140,0 bm (cca 950 vrtů)
Zdivo z plných cihel na vápennou maltu tl.600mm – celkem 15,0 bm (cca 125 vrtů)

Investor: Rychvaldská pekárna, s.r.o. ul.Orlovská 476, 73532, Rychvald			STAVEBNÍ ČÁST	
Projektant: Doc.Ing.Jaroslav Šolaf,PhD. ul. Moravská 12/1380, Hlučín		Stupeň PD DSP	M&Přtko 1:100	Datum 02/2016
Akce: Rekonstrukce objektu č.p.476, Rychvald				
Výkres: Sanace vlhkého zdiva–tlaková injektáž, prováděná z interiéru objektu (1.PP)			Číslo výkresu	117