Příloha 2 – Minimální požadované technické parametry

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **1. Desková tiskárna UV LED** | **ANO/NE** | **Parametry u nabízeného stroje (v případě, že je relevantní)** |
| UV flatbet tiskárna pro potisk deskových materiálu |  |  |
| Technologie tisku: piezo drop on demand |  |  |
| Typ inkoustu: UV LED vytvrzovaný inkoust |  |  |
| Systémový design: true flatbed architektura |  |  |
| Barevné kanály: CMYK + Bílá + LAK |  |  |
| Variabilní kapka |  |  |
| Minimální vizuální rozlišení 1200 dpi |  |  |
| Maximální velikost potisknutelného deskového materiálu až 2500 x 1300 mm |  |  |
| Vytvrzování pomocí LED lamp |  |  |
| Rychlost tisku minimálně 25 m2/hod (s bílou alespoň 12 m2/hod) |  |  |
| Registrační piny na stole s podporou SW |  |  |
| Cirkulace bílé barvy |  |  |
| Možnost flexibilních nebo tvrdých inků |  |  |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **2. Velkoformátová řezačka - stolový řezací plotr** | **ANO/NE** | **Parametry u nabízeného stroje (v případě, že je relevantní)** |
| pracovní plocha min. 300 x 129 x 100 cm |  |  |
| opakovatelnost: +/- 0,05 mm |  |  |
| šířka média: až do 129 cm |  |  |
| akcelerace: až 1G |  |  |
| maximální síly: vertikální 200 N/horizontální 200 N |  |  |
| posuv materiálu pomocí pásu |  |  |
| automatické odvíjení a navíjení řezaného materiálu |  |  |
| řezací hlava – vlečný, tangenciální a pneumatický oscilační nůž (s možností řezání magnetických materiálů, odrazových fólií, papírů) |  |  |
| možnost použití nástroje s oboustranným břitem |  |  |
| frézovací hlava |  |  |
| možnost řezání materiálů v roli |  |  |
| vakuové přisávání materiálu |  |  |
| obslužný SW pro Windows |  |  |
| kamera, čtečka čárových kódů |  |  |
| dálkové ovládání |  |  |
| stoly k rozšíření |  |  |
| automatické nastavení osy Z |  |  |
| pneumatická sada |  |  |
| odsávání zpracovaného materiálu |  |  |