Příloha 2 – Minimální požadované technické parametry

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **1. Desková tiskárna UV LED** | **ANO/NE** | **Parametry u nabízeného stroje (v případě, že je relevantní)** |
| UV flatbet tiskárna pro potisk deskových materiálu |   |   |
| Technologie tisku: piezo drop on demand  |   |   |
| Typ inkoustu: UV LED vytvrzovaný inkoust  |   |   |
| Systémový design: true flatbed architektura  |   |   |
| Barevné kanály: CMYK + Bílá + LAK  |   |   |
| Variabilní kapka |   |   |
| Minimální vizuální rozlišení 1200 dpi  |   |   |
| Maximální velikost potisknutelného deskového materiálu až 2500 x 1300 mm  |   |   |
| Vytvrzování pomocí LED lamp |   |   |
| Rychlost tisku minimálně 25 m2/hod (s bílou alespoň 12 m2/hod) |   |   |
| Registrační piny na stole s podporou SW |   |   |
| Cirkulace bílé barvy |   |   |
| Možnost flexibilních nebo tvrdých inků |   |   |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **2. Velkoformátová řezačka - stolový řezací plotr** | **ANO/NE** | **Parametry u nabízeného stroje (v případě, že je relevantní)** |
| pracovní plocha min. 300 x 129 x 100 cm  |   |   |
| opakovatelnost: +/- 0,05 mm  |   |   |
| šířka média: až do 129 cm  |   |   |
| akcelerace: až 1G  |   |   |
| maximální síly: vertikální 200 N/horizontální 200 N  |   |   |
| posuv materiálu pomocí pásu  |   |   |
| automatické odvíjení a navíjení řezaného materiálu  |   |   |
| řezací hlava – vlečný, tangenciální a pneumatický oscilační nůž (s možností řezání magnetických materiálů, odrazových fólií, papírů)  |   |   |
| možnost použití nástroje s oboustranným břitem  |   |   |
| frézovací hlava  |   |   |
| možnost řezání materiálů v roli  |   |   |
| vakuové přisávání materiálu  |   |   |
| obslužný SW pro Windows  |   |   |
| kamera, čtečka čárových kódů  |   |   |
| dálkové ovládání  |   |   |
| stoly k rozšíření  |   |   |
| automatické nastavení osy Z  |   |   |
| pneumatická sada  |   |   |
| odsávání zpracovaného materiálu |   |   |