

Z důvodu zajištění stability konstrukce proti překlopení a omezení nesymetrických účinků horní stavby od klimatického zatížení a FV panelů je navrženo zakotvení monolitické patky do skalního podloží pomocí 4 KS trvalých tahových prvků speciálního zakládání. V principu mohou být použity trubkové mikropiloty a nebo horninové kotvy s dostatečnou únosností. Kořeny tahových prvků budou provedeny ve vrstvě skalního podkladu, navětralých až zvětralých pískovců se střední až velkou vzdáleností diskontinuit (> 200 mm). Injektáž, případně tlaková klakáž bude probíhat s ohledem na stav horninového prostředí. Požadovaná únosnost prvků (TAH 100-300kN) bude ověřena tahovými zatěžovacími zkouškami. Při neuspokojivých výsledcích bude nutné počet tahových prvků zvětšit. Při instalaci kotev dojde ke zlepšení vlastností navětralých hornin a vyplnění případných trhlin injektážní směsí.

Jakost monolitické konstrukce základové patky je navržena C30/37 XC4, XA3, XF2. Jakost cementové injektážní směsi tahových prvků bude odpovídat pevnosti min.25MPa. Výztuž patky bude vázaná jakostí B500A, B500B. Min. krytí patky bude 40mm.

Do výkopu, kolem základové patky bude instalován zemní pásek podle požadavku a specifikace části elektro. Zemní pásek bude spojen s ocelovými prvky kotvení nárožníků, konstrukcí vřetene a technologické místnosti. Na vřetenu bude v úrovni cca +0,30 proveden kontrolní měřicí bod uzemnění. Na horním líci patky bude v úrovni -0,15 provedeno kotvení OK horní stavby pomocí ocelových pozinkovaných kotevních prvků pro kotvení dřevěných nárožníků a středového vřetene schodiště. V patce bude provedena konstrukční příprava pro osazení pozinkovaných poklopů šachty akumulátorových baterií. Kotvení horní stavby na základový blok bude šroubové. Horní líc základové patky bude opatřen železobetonovou spádovou vrstvou tl.120-150mm, provedenou v pohledové kvalitě a ve spádu min. 1,0%. Spádová vrstva bude spřažena se základovým blokem trny z betonářské výztuže a bude vyztužena sítí KARI 6/100 nebo drátky. Nad akumulátorovou šachtou bude v její ose, na OK technologické místnosti, osazen montážní nosník I.

D.2.1.1.3. HORNÍ STAVBA

Horní stavba je tvořena vlastní konstrukcí rozhledny doutníkového tvaru, dále technologickou místností s elektrickým rozvaděčem a regulátorem, prvky pasivního bleskosvodu, elektroinstalace, překážkového návěstidla a 6-ti ks FV panelů o celkové ploše 9,90m² s těžištěm ve výšce 21,92m nad terénem.

Na konstrukci horní stavby je podle závěru PBR stanoven požadavek R15 min.

Nosná konstrukce rozhledny je rozdělena do třech stupňů.

I. stupeň tvoří lamelové nárožníky z lepeného dřeva umístěného do 12-ti prvků obdélníkového průřezu 200/600, v místech vyhlídkových plošin 200/400. Nárožníky budou rozděleny na montážní dílce s délkou max. 9240mm. Kotvení nárožníků do základové patky je pomocí ocelového svařovaného kotevního prvku s 12x8 M36-1000, chemicky kotvenými do základového bloku. Délka a dimenze ocelových prvků kotvení je určena požadavkem vyloučení stěnového tyčového zavětrování v úrovni +/-0,00 až +2,31.

Styky montážních dílců nárožníků budou typu „DOD“ z ocelových desek se svorníky a kolíky. Veškeré šroubové spoje budou opatřeny pozinkovanou šestihrannou uzavřenou maticí typu DIN 917. Styky nárožníků v úrovni +2,31 až 27,72 budou po obvodě 12-ti úhelníka vzájemně vystřídány. Jakost lepeného dřeva bude GL32h. S ohledem na klimatické podmínky a architektonické požadavky je požadováno dřevo třídy trvanlivosti 3 podle ČSN EN 350-2. Upřednostněno je dřevo modřínové. Horní plocha lepených nárožníků je ve výšce 31,185m opatřena ocelovým mezikružím, chránícím problematický detail před klimatickými vlivy a zároveň vytvářející konstrukci zábradlí a informační plochu s gravírovanou panoramatickou mapou okolí. Detail styku lamel 400 a 600 bude opatřen krytkou z pozinkovaného plechu P3.

Nosná konstrukce II. stupně je z ocelové svařované trubky vřetene schodiště $\phi 400$ mm (S235). Trubka bude kotvena do základové patky šroubové přes kotevní prstenec (přírubu) pomocí 12xM20 -chemicky. Montážní příruby vřetene jsou přírubové se šrouby 12xM20 a 8xM12 (5.6, matice 8.8). Veškeré šroubové spoje budou opatřeny pozinkovanou šestihrannou uzavřenou maticí typu DIN 917. Na