



Technická specifikace předmětu plnění, dílčí část B – Ohýbačka trubek menších rozměrů

(příloha č. 2 zadávací dokumentace)

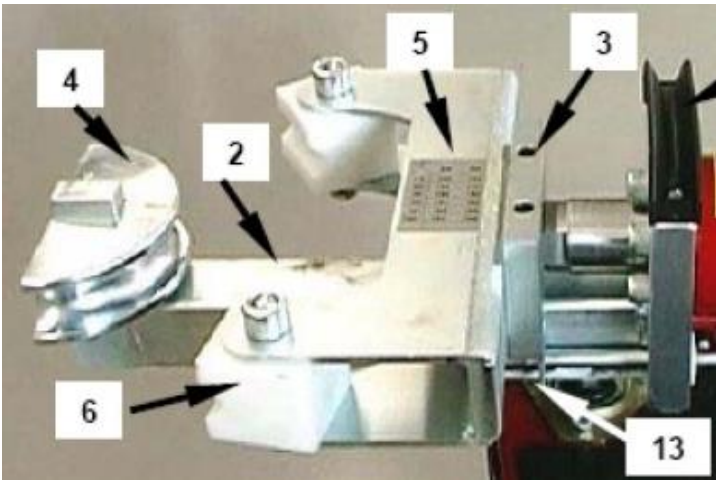
NÁZEV ZAKÁZKY: „Dodávka technologií“

Pokyny k vyplnění:

Níže uvádíme seznam vybraných technických parametrů technologie. Účastník stručně vyplní sloupec s názvem „Nabídka účastníka“. Jedná se o 13 parametrů, které musí účastník, resp. technologie bezesbýtku splnit – účastník navrhne vlastní řešení tak, aby bylo v souladu s požadovanými parametry (jen při dichotomickém požadavku použijte variantu ANO/NE, v dalších požadavcích rozveďte Vámi stanovené řešení).

Parametr č.	Požadovaný parametr	Nabídka účastníka
1	Možnost výroby ohybů trubek s rozměry - vnější průměr 6 – 42 mm	
2	Max. tloušťka stěny ohýbané trubky Ø 38 x 6 mm a Ø 42 x 4 mm	
3	Materiál ohýbaných trubek - S355 (St 52)	
4	Pro ohyb trubek budou používány stejné nástroje, jako u ohýbačky, kterou již zadavatel vlastní (viz pol. 4 a 5 v obrázku):	

Pozice	Počet	Název
1.	1	válec
2.	1	ohybová hlava
3.	1	základní deska
4.	1	ohýbací nástroj
5.	1	křídlová hlava
6.	2	vnější podpora
7.	2	pružné šrouby v základní desce (3)
8.	2	indexové šrouby v křídlové hlavě
9.	1	stupnice
10.	1	spínací palec
11.	1	stavěcí šrouby
12.	1	koncový spínač
13.	1	držák úhlu



5	Stroj bude vybaven odjehlovačkou pro potrubí od Ø 6 mm - 42 mm pro vnější i vnitřní odjehlení.	
6	Stroj bude vybaven automatickým návratem s délkou zastavení.	
7	Stroj bude vybaven předmontážním zařízením pro montáž jednotného a mnohonásobného řezného prstenu v souladu s DIN 2353 od Ø 6 mm - 42 mm, včetně kompletní sady nástrojů.	



8	Stroj bude vybaven spouštěcím tlačítkem z ovládacího panelu.	
9	Možnost úhlové předvolby, spouštění stupnicí se spínajícím palcem a konečným vypínačem - spojitě nastavitelná.	
10	Součástí dodávky budou speciální nástroje pro ohyb trubek, které zajistí, že se trubka v ohybu nebude bortit, ohyb musí být čistý a bez vrásek na povrchu trubky. Jde o ohýbací nástroje a hlavice pro trubky (v mm) s radiusem ohybu 2,0xD = 6, 8, 10+1/8", 12, 15, 16, 20, s radiusem ohybu 2,5xD = 18+3/8", 22+1/2", 25, 30, 38, s radiusem ohybu 2,7xD = 28+3/4" s radiusem ohybu 3,0xD = 35+1", 42 + 1 1/4"	
11	Stroj bude vybaven spouštěním nožním pedálem.	
12	Max. úhel ohybu 150°, radius ohybu mezi 2xD a 3,5xD.	
13	Nástroje dle parametrů řádku 4 budou kompatibilní s dosud využívaným zařízením zadavatele.	