# Krycí list nabídky

1. **Zakázka na dodávku**

# Název: Vinařství – pořízení technologie a nádrží

1. Základní identifikační údaje

Zadavatel:

Název/Obchodní firma: Petr Procházka

Místo podnikání: P. Bezruče 910, 69142 Valtice

IČ: 65808339

DIČ: CZ7009104080

E-mail: prochazka@valtickavina.cz

Zájemce:

Název: ………………………………………………………………………………………..

Sídlo: …………………………………………………………………………………………..

Zápis v obchodním rejstříku: ……………………………………………………………….

Zastoupený: ………………………………………………………………………………….

Tel./fax: ………………………………………..

E-mail: ………………………………………..

IČ: ………………………

DIČ: …………………………..

Kontaktní osoba : …………………………………………………………

Tel.: …………………………………..

1. Nabídková cena

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Předmět zakázky (včetně značky a typu stroje) | Cena bez DPH | Samostatně DPH (sazba 21%) | Cena celkem včetně DPH: |
| Vystřikovací, plnicí a uzavírací triblok ………označení…………. | ……..…….. |  ………..…. |  ……………. |
| Nerezová nádrž dělená s duplikátorem - 18ks………označení…………. | ……..…….. |  ………..…. |  ……………. |
| CELKEM | ……..…….. |  ………..…. |  ……………. |
|  |  |  |  |

1. Měna, ve které je nabídková cena uvedena

Kč

1. Popis základních technických parametrů jednotlivých technologií

Parametry musí být popsány v přehledné tabulce a respektovat minimální a maximální parametry uvedené v zadávací dokumentaci.

Vystřikovací, plnicí a uzavírací triblok

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  **..uvést značku a typ stroje…** |  |  |
| **Parametr** | **Hodnota (ano/ne)** | **Konkrétní hodnota** |
| Celonerezové provedení včetně kostry stroje |  .................... |  ……………. |
| Devět vystřikovacích ventilů |  .................... |  ……………. |
| Deset plnících ventilů |  .................... |  …………….. |
| Uzavírací stroj na korkové uzávěry |  .................... |  …………….. |
| Uzavírací stroj na šroubové uzávěry 30/60 |  .................... |  …………….. |
| Regulace rychlosti stroje – frekvenční měnič |  .................... |  …………….. |
| Hladinové plnění | .................... | …………….. |
| Lehké vakuum na plnících ventilech | .................... | …………….. |
| Výkon max. 2.000 ks/hod. |  .................... |  …………….. |

Nerezová nádrž dělená s duplikátorem – 18 ks … uvést značku a typ stroje…

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Parametr** | **Hodnota (ano/ne)** | **Konkrétní hodnota** |
| Průměr max. 1.400 mm |  .................... |  ………….. |
| Výška pláště max. 2.250 mm |  .................... |  …………... |
| Celková výška max. 2.780 mm |  .................... |  …………... |
| Kónické dno – 3 nohy |  .................... |  ………….. |
| 2 x oválné dvířka 305 x 440 mm |  .................... |  …………... |
| 2 x nalévací hrdlo průměr 50 mm + nipl na dusík |  .................... |  …………... |
| 2 x stáčecí výpusť – klapka DN 40 |  .................... |  ………….. |
| 2 x totální výpusť – klapka DN 40 |  .................... |  …………... |
| 2 x koštovací ventil |  .................... |  …………... |
| Madlo na žebřík |  .................... |  ………….. |
| Materiál: nerezový plech AISI 304 DIN 1.4301 |  .................... |  …………... |
| Vnější povrch kroužkovaný, vnitřní povrch hladký leštěný |  .................... |  …………... |
| 2 x duplikátor pro chlazení |  .................... |  ………….. |

1. Oprávněná osoba za zájemce jednat

Zájemce prohlašuje, že je vázán celým obsahem nabídky po celou dobu běhu zadávací lhůty.

V………………………….dne………………..

 …………………………………………………….

 Jméno a podpis statutárního zástupce