



Technická specifikace

(příloha č. 1 zadávací dokumentace)

NÁZEV ZAKÁZKY: Dodávka CNC obráběcího centra

Vertikální obráběcí centrum:

Základní konfigurace technologie	Požadováno zadavatelem	Nabízení plnění dodavatelem
Skelet stroje	monolitický odlitek	
Možnost řízení	pomocí ISO programování, nebo pomocí přenosného kolečka	
osa X	min. 800 mm	
osa Y	min. 480 mm	
osa Z	min. 500 mm	
Výkon motoru vřetena trvalý (S1)	min. 7,5kW	
Otáčky vřetena	min. 10000 ot./min.	
Kužel vřetena	ISO 40	
Velikost stolu	min. 900 x 500 mm	
Nosnost stolu	min. 450 kg	
Zásobník nástrojů	min. 30 pozic	
Lineární vedení	válečkové	
Šířka lineárního vedení	min. 35 mm	
Rychloposuvy	min. 30 m./min.	
Automatický mazací systém stroje	ANO	
4. osa (otočný stůl) – plynule řízená řídicím systémem	ANO	
Manuální koník pro 4. osu	ANO	
Dopravník třísek	ANO	
Ruční oplachová pistole	ANO	
Chlazení vzduchem tryskami kolem vřetena	ANO	
Vnitřní chlazení středem vřetena	min. 20 bar	



Velikost otočného stolu	min. 120 mm	
Max. zastavěná plocha stroje	max. 4000 x 2400 mm	
Max. výška stroje (provozní)	max. 3000 mm	
Hmotnost	min. 6000 kg	

CNC řídicí systém

Obrazovka řídicího systému	min. 10"	
Řídicí systém kompatibilní s FAGOR ¹	ANO	
Funkce detekce kolize	ANO	
Simulace programu se zobrazením předpokládaného času	ANO	
Zobrazení předpokládaných drah nástroje	ANO	
Počet řízených os	min. 4	
Přednastavené cykly pro dílenské programování	ANO	
USB vstup	ANO	
Možnost připojení na internet	ANO	
Jazyk řídicího systému - český	ANO	

¹ Zadavatel požaduje, aby dodaný předmět plnění fungoval jako celek s ostatními systémy, které již ve firmě vlastní a byla tak zajištěna kompatibilita. Zadavatel se chce vyhnout situaci, kdy mohou vzniknout dodatečné náklady či mimořádné potíže plynoucí z nekompatibility.