**Příloha č. 1**

**Krycí list nabídky pro VŘ:**

**REFERENČNÍ ČÍSLO VÝBĚROVÉHO ŘÍZENÍ:** MRB-02-2018

**PŘEDMĚT ZAKÁZKY:** ”Dodávka technologie děrovacího stroje”

**NÁZEV PROJEKTU:** ”Inovace produktu a procesu výroby ocelových dveří”

**A. ZADAVATEL**

**IDENTIFIKAČNÍ ÚDAJE: MRB Sazovice, spol. s r.o.**

IČ: 634 88 051

DIČ: CZ63488051

Sídlo: U dubu 691/48, Braník, 147 00 Praha 4

Osoba zastupující zadavatele: Pavel Miklík

**B. ÚČASTNÍK**

**IDENTIFIKAČNÍ ÚDAJE:**

Obchodní firma:

Sídlo/místo podnikání:

Korespondenční adresa:

IČ:

DIČ:

Tel./fax:

Email:

Kontaktní osoba:

**C. HODNOTA KRITÉRIÍ HODNOCENÍ**

|  |  |
| --- | --- |
| **Kritérium** | **Nabízená hodnota** |
| Nabídková cena (bez DPH) |  |

..............................................................

jméno a příjmení oprávněné osoby

..............................................................

podpis oprávněné osoby

**Příloha č.2**

**Prohlášení o vázanosti obsahem zadávací dokumentace**

Já, níže podepsaný (á).................................................. nar. .............

(tit., jméno, příjmení)

jakožto ........................................................................................

(osoba oprávněná jednat za účastníka)

účastníka - společnosti ......................................................................

(obchodní firma účastníka)

tímto čestně prohlašuji, že účastník respektuje veškeré požadavky zadavatele stanovené v zadávací dokumentaci, nečiní k nim žádné výhrady a považuje je za závazné.

V ........................, dne.................... .

....................................

podpis oprávněné osoby

**Příloha č. 3**

**Závazný návrh obchodní smlouvy**

Přiložena v samostatném souboru.

**Příloha č. 4**

**Požadovaná specifikace technologie**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Specifikace, parametry technologie | Požadavek zadavatele | Nabídka účastníka |
| (účastník doplní parametry jím nabízeného řešení technologie) |
| Předmětem zakázky je dodávka děrovacího stroje (tj. děrovacího / tvářecího lisu). | 1 kus |  |
| Maximální pracovní oblast (maximální formát opracovaného materiálu) | min. 3000 x 1500 mm |  |
| Maximální lisovací síla | min. 200 kN |  |
| Možnost tváření / ohýbání do maximální výšky | min. 25 mm |  |
| Počet nástrojových pozic | min. 20 |  |
| Maximální počet nástrojů (včetně sdružených) | min. 200 |  |
| Možnost 360°rotace se všemi nástroji včetně sdružených | Ano |  |
| Sled zdvihů při 1 mm kroku | min. 1 300 / min. |  |
| Zpracovávaný materiál: |  |  |
| * Ocel o tloušťce v rozsahu | min. 0,5 – 8 mm |  |
| * Nerez o tloušťce v rozsahu | min. 0,5 – 8 mm |  |
| * Hliník o tloušťce v rozsahu | min. 0,5 – 8 mm |  |
| Funkce tváření závitů | Ano |  |
| * Závitování v rozsahu | min. M2,5 – M10 |  |
| Funkce značení a gravírování | Ano |  |
| Funkce odjehlování | Ano |  |
| * Odjehlování materiálu o tloušťce v rozsahu | min. 0,8 – 4 mm |  |
| Odjezd matrice pro hluboké tváření a opracování bez poškrábání | min. 20 mm |  |
| Možnost maximálního úbrusu razníku | min. 6 mm |  |
| Stroj bude umožňovat: |  |  |
| * Automatickou výměnu nástrojů | Ano |  |
| * Automatické mazání nástrojů a odsávání odpadu | Ano |  |
| * Automatické přesazování bez ztráty přesnosti v ose X | Ano |  |
| * Automatickou kontrolu zlomení razníku | Ano |  |
| * Možnost seřizování a přípravy nástrojů během provozu stroje | Ano |  |
| * Kontrolu a zamezení kolize zvlněním plechu | Ano |  |
| * Automatickým odebíráním dílců do maximální velikosti | min. 500 x 500 |  |
| Ustavení stroje eliminující přenos vibrací do okolního prostoru a budov | Ano |  |
| Řídící a programovací systém v českém jazyce | Ano |  |
| Schopnost dálkové diagnózy prostřednictvím servisního střediska | Ano |  |

.............................................................

podpis oprávněné osoby

**Příloha č.5**

**Čestné prohlášení o splnění základní způsobilosti účastníka**

Já, níže podepsaný (á).................................................. nar. .............

(tit., jméno, příjmení)

jakožto ........................................................................................

(osoba oprávněná jednat za účastníka)

účastníka - společnosti ......................................................................

(obchodní firma účastníka)

tímto čestně prohlašuji, že účastník splňuje základní kvalifikační způsobilost, tj. není dodavatelem (účastníkem), který:

a) byl v zemi svého sídla v posledních 5 letech před zahájením zadávacího řízení pravomocně odsouzen pro trestný čin uvedený v příloze č. 3 zákona č. 134/2016 Sb. nebo obdobný trestný čin podle právního řádu země sídla dodavatele; k zahlazeným odsouzením se nepřihlíží,

b) má v České republice nebo v zemi svého sídla v evidenci daní zachycen splatný daňový nedoplatek,

c) má v České republice nebo v zemi svého sídla splatný nedoplatek na pojistném nebo na penále na veřejné zdravotní pojištění,

d) má v České republice nebo v zemi svého sídla splatný nedoplatek na pojistném nebo na penále na sociální zabezpečení a příspěvku na státní politiku zaměstnanosti,

e) je v likvidaci (§ 187 občanského zákoníku), proti němuž bylo vydáno rozhodnutí o úpadku (§ 136 zákona č. 182/2006 Sb., o úpadku a způsobech jeho řešení (insolvenční zákon), ve znění pozdějších předpisů), vůči němuž byla nařízena nucená správa podle jiného právního předpisu (například zákon č. 21/1992 Sb., o bankách, ve znění pozdějších předpisů, zákon č. 87/1995 Sb., o spořitelních a úvěrních družstvech a některých opatřeních s tím souvisejících a o doplnění zákona České národní rady č. 586/1992 Sb., o daních z příjmů, ve znění pozdějších předpisů, zákon č. 363/1999 Sb., o pojišťovnictví a o změně některých souvisejících zákonů) nebo v obdobné situaci podle právního řádu země sídla dodavatele.

V ........................, dne..................... …....................................

podpis oprávněné osoby