**Příloha č. 5**

**Technická specifikace**

pro zakázku na dodávku s názvem

**Hydraulický rámový lis**

V tabulce níže jsou uvedeny požadované technické parametry hydraulického tažného lisu pro lisování menších sérií výlisků. Parametry níže jsou definovány buď jako minimální, maximální či jako přesně daná hodnota nebo vlastnost. Do prázdné kolonky uchazeč doplní:

* V případě vyčíslitelného parametru: konkrétní číselnou hodnotu (odpovídající požadovanému minimu, maximu či přesně dané hodnotě)
* V případě nevyčíslitelného parametru: ANO/NE v závislosti na tom, zda jeho nabízené zařízení požadavek splňuje/nesplňuje

V případě, že nabídka uchazeče nebude splňovat požadované parametry (tj. v případě vyčíslitelného parametru nabídka nesplní požadovanou hodnotu a v případě nevyčíslitelného parametru bude u požadavku uvedeno NE) bude nabídka takového uchazeče vyloučena z výběrového řízení.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **technické parametry – hydraulický tažný lis** | | | |
| **Parametr** | **Požadavek** | **Jednotka** | **Vepište číselnou hodnotu, příp. ANO/NE** |
| Tvářecí síla | min. 6300 | kN |  |
| Zpětná síla | min. 1000 | kN |  |
| Sevřená výška | max. 1100 | mm |  |
| Sevřená výška | min. 300 | mm |  |
| Upínací plocha stolu | min. v rozpětí  3100x1700 | mm |  |
| Sevřená výška nástroje | min. 300 | mm |  |
| Upínací plocha beranu | min. v rozpětí  3100x1700 | mm |  |
| Počet využitelných zdvihů za minutu | min. 6 | 1/min |  |
| Rychlost přiblížení beranu | min. 350 | mm/s |  |
| Maximální pracovní rychlost (100% síly) | min. 9 | mm/s |  |
| Maximální pracovní rychlost (do 2500kN) | min. 40 | mm/s |  |
| Výška pracovního prostoru nad podlahou | max. 760 | mm |  |
| **Normy, kterým zařízení musí odpovídat:** | | | |
| * Nařízení vlády NV č.176/2008 Sb. (směrnice EU č. 2006/42/ES) * ČSN EN ISO 12100:2011 * ČSN EN 693+A2:2012 * ČSN ISO 13857:2008 * ČSN EN 60204-1:2007 | ANO | - |  |
| Obsluha lisu jedním, dvěma, třemi a čtyřmi operátory | ANO | - |  |
| **Mechanické provedení lisu:** | | | |
| Lis je rámové konstrukce s jedním beranem pro práci shora dolů | ANO | - |  |
| Montážní plošina na horním příčníku | ANO | - |  |
| **Stojan:** |  | | |
| Obsahuje 2 pracovní dvojčinné válce | ANO | - |  |
| Spodní přidržovač umístěný ve spodním příčníku | ANO | - |  |
| Kalené vodící lišty | ANO | - |  |
| **Beran:** |  | | |
| Poloha snímána lineárním snímačem | ANO | - |  |
| Vedení osmiboké, samomazné, seřiditelné | ANO | - |  |
| Aretace v hodní polovině dvojčinným válcem | ANO | - |  |
| Hydraulický pohon aretace | ANO | - |  |
| **Upínací plocha stolu a beranu:** | | | |
| Opatřena T drážkami dle výkresu v příloze č. 7 ZD | ANO | - |  |
| Poloha drážek a kolíků dle výkresu z přílohy č. 7 ZD. | ANO | - |  |
| **Spodní přidržovač-vyhazovač:** |  | | |
| Síla spodního přidržovače | min. 2500 | kN |  |
| Vyhazovací síla | min. 600 | kN |  |
| Nastavitelná síla spodního v celém spektru síly, tj. (0 – max.) kN | ANO | - |  |
| Zdvih spodního přidržovače | min. 200 | mm |  |
| Rychlost vyhazovací | min. 100 | mm/sec |  |
| 2 ks dvojčinný válec spod. přidržovače se snímáním polohy | ANO | - |  |
| **Absorbéry rázu – pro střižné operace** | | | |
| Schopnost pracovat s maximální silou lisu | ANO | - |  |
| Umístěné mimo pracovní prostor lisu | ANO | - |  |
| Seřízení dorazů manuálně | ANO | - |  |
| Rozsah seřízení | min. 300 | mm |  |
| Pracovní rozsah | min. 25 | mm |  |
| **Bezpečnost pracovního prostoru:** | | | |
| Z boku pevné kryty | ANO | - |  |
| Světelná závora z přední části min.2000/400 | ANO | - |  |
| Světelná závora ze zadní části min.2000/400 | ANO | - |  |
| Bezpečnostní scaner hlídající pracovní prostor za světelnými závorami | ANO | - |  |
| **Hydraulický pohon:** | | | |
| Filtrace oleje 5mikron | ANO | - |  |
| Teplotní a hladinová čidla na nádrži | ANO | - |  |
| Ohřev oleje v zimním období | ANO | - |  |
| Zajištění bezpečnosti hydraulického okruhu dle platných norem | ANO | - |  |
| Chlazení voda – vzduch | ANO | - |  |
| Zajišťující souběh beranu a stolu + tlumič rázů + doraz | ANO | - |  |
| **Ovládací panel:** | | | |
| S ovládacími prvky pro ovládání pracoviště v českém jazyce | ANO | - |  |
| S obrazovkou zobrazující fáze technologického postupu | ANO | - |  |
| Umístěn na otočném ramenu | ANO | - |  |
| Tlačítko pro nouzové vypnutí | ANO | - |  |
| **Mobilní ovládací panel** | | | |
| Se spouštěcím tlačítkem a tlačítkem centrál stop | ANO | - |  |
| Možnost použití mobilního ovládání z obou stran lisu | ANO | - |  |
| **Řídící systém:** | | | |
| V českém jazyce | ANO | - |  |
| Volně programovatelný automat Siemens | ANO | - |  |
| Umožňující přenos zpráv pomoci modemu příp. ethernetové připojení | ANO | - |  |
| Umožňující návrat beranu do výchozí pozice z kterékoliv polohy | ANO | - |  |
| **Zvláštní příslušenství:** | | | |
| Vyhazovač v beranu (poloha vyhazovacích kolíků dle výkresu z přílohy č. 7 ZD) | ANO | - |  |
| 4 kusy kuličkových hydraulických zvedacích lišt s minimální nosností 9.000kg | ANO | - |  |
| Válečková vyvážecí ramena s minimální nosností 9.000kg | ANO | - |  |
| Schopnost zpracovat díly dle přílohy č. 8 ZD | ANO | - |  |