

VÝPIS ZÁMEČNICKÝCH VÝROBKŮ

ETAPA I

STRANA: 1

OZNAČENÍ	SCHEMA	POPIS	CELKEM mb, KS
Z1	<p>M 1:10</p> <p>POHLED [P]</p> <p>POHLED [P]</p> <p>D01</p>	<p>OCELOVÁ KONZOLA</p> <p>KOTVENÁ K ŘÍMSE - á 1200 mm</p> <p>HMOTNOST 1,7kg / KS</p>	43 KS
Z2	<p>M 1:10</p> <p>POHLED [P]</p> <p>POHLED [P]</p> <p>D02</p>	<p>KOTEVNÍ PRVEK Z PLOCHÉ TYČE 50x5 ,</p> <p>ŽÁROVĚ ZINKOVANÝ</p> <p>KOTVENÝ DO ATIKY - á 600 mm</p> <p>HMOTNOST 3,0 kg / KS</p>	68 KS
Z4	<p>LEMOVÁNÍ KOMÍNA</p>	<p>PŘÍTLAČNÁ TYČ PLOCHÁ 3x40 mm -</p> <p>ŽÁROVĚ ZINKOVÁNO</p> <p>HMOTNOST 0,1 kg / mb</p>	4 mb
Z5	<p>POHLED [P]</p> <p>POHLED [P]</p> <p>VÝLEZ NA PLOCHOU STŘECHU</p>	<p>KOTEVNÍ PRVEK Z JA 50x50x5 A</p> <p>PLOCHÉ TYČE 50x5 ,</p> <p>ŽÁROVĚ ZINKOVANÝ</p> <p>KOTVENÝ DO ŠTÍTOVÉ ZDI</p> <p>HMOTNOST 0,9 kg / KS</p>	2 KS

Rozměry stavebních prvků uvedené v tomto výpisu nejsou rozměry výrobní. Ve schématech jsou uváděny základní rozměry. Před zadáním výroby nutno zjistit skutečné tvary a změřit skutečné rozměry navazujících konstrukcí . Na základě těchto zjištění budou výrobní rozměry stanoveny ve výrobní dokumentaci jednotlivých prvků.