



## PROTOKOL O OTEVÍRÁNÍ OBÁLEK, POSOUZENÍ A HODNOCENÍ NABÍDEK

**Zadavatel:** Meopta – optika, s.r.o.; Kabelíkova 2682/1, 750 02 Přerov; IČ 47677023

**Název projektu:** CZ.01.1.02/0.0/0.0/17\_157/0014363 „Rozšíření velmi přesné industriální optiky společnosti Meopta - optika, s.r.o.“

**Název zakázky:** Vrstvicí stroj pro UV

**Zadávací dokumentace definovala předmět zakázky takto:**

Předmětem zakázky je dodávka, transport na místo, instalace, seznámení obsluhy se zařízením a uvedení do užívání vrstvicího stroje pro UV včetně příslušenství dle dále specifikovaných podmínek.

Základním požadavkem výběrového řízení je nákup technologie napařování tenkých vrstev ve vlnové oblasti 193 nm s velmi nízkou celkovou absorpcí a to jak z typu termálního odporového napařování tzv. lodičky, tak i pomocí elektronového děla. Technologie je primárně určena pro přípravu vysoce odrazných vrstev z fluoridových vysoko- a nízko indexových materiálů (GdF<sub>3</sub>, LaF<sub>3</sub>, MgF<sub>2</sub>, AlF<sub>3</sub>, Na<sub>3</sub>AlF<sub>6</sub>) a depozici oxidových dielektrických vrstev (Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>, SiO<sub>2</sub>).

### Požadavky na technologie -

- Součástí dodávky požadované technologie je minimálně jedna vakuová aparatura založená na procesech termálního vakuového napařování z lodičky a napařování pomocí elektronového děla. Vakuový napařovací systém tvoří jeden funkční celek pro napařování vysoce odrazných vrstev z fluoridových vysoko- a nízko indexových materiálů nebo oxidových dielektrických vrstev.
- Pro dosažení níže uvedených požadovaných optických parametrů vrstev, které jsou předmětem akceptačních přejímacích testů, mohou být součástí dodávky procesní zařízení pro "pre-treatment" nebo "post-treatment" substrátů jako např. ozonové a UV organické čištění. Velikost procesní komory o minimální velikosti 250 x 250 x 100 mm<sup>3</sup>.
- zadavatel garantuje připojení k následujícím externím médiím -
  - zdroj elektrické energie 400V/50 Hz, 3PEN
  - zdroj chladné vody 22 °C +/- 1 °C, tlak 6 bar
  - plynové hospodářství zdroje O<sub>2</sub>, N<sub>2</sub>, Ar<sub>2</sub> regulované
  - odsav výfuku čerpacích systémů
  - vlastní rozvodné systémy stroje: distribuční systém vody s kontrolou průtoku teplé i studené vody, systém rozvodu tlakového vzduchu pro ventilové funkce, distribuční systém elektrické energie

**Požadavky na vakuovou komoru a její příslušenství -** konstrukce a uspořádání vakuové aparatury, vybavení vakuové aparatury je přizpůsobeno požadavkům na depozice vysoce odrazných tenkých vrstev ve vlnové oblasti 193 nm. Vakuová komora a veškeré vnitřní vybavení je kompatibilní s podmínkami kladené na DUV technologie a procesní teploty dosahující 400 °C

- nerezová leštěná komora kompatibilní s DUV, tlak dosažený po 24 hodinách čerpání  $p \leq 2 \times 10^{-7}$  mbar, parciální tlak měřený RGA analyzátozem pro AMU <50; 100>  $p \leq 2 \times 10^{-10}$  mbar na pokojové teplotě,  $p \leq 3 \times 10^{-9}$  mbar na teplotě 250 °C
- konfigurace komory a umístění depozičních zdrojů umožňuje vrstvit jak rovinné, tak i sférické substráty ve stejné kvalitě a homogenitě
- minimálně dva otvory ve dveřích o minimálním průměru 15 cm s polarizačními foliemi na kontrolu průběhu procesu.
- 1 a více vakuových měrek pokrývajících s rezervou celý rozsah pracovní tlaků, včetně příslušenství a integrace do řídicího software
- čerpací systém - primární kryogenní/turbomolekulární čerpací systém včetně sekundárního bezolejového čerpací systému včetně řídicích systémů a integrace do řídicího software, dosažení tlaku minimálně  $2 \times 10^{-7}$  mbar za 24 hodin



- součástí dodávky je vymrazovací blok pro udržení nízkého vakua (Meissner trap, cold trap) včetně příslušenství, dodávky chladu a jeho integrace do řídicího systému
- sada keramických ohřivačů podložek s regulací nastavení teploty, dosažení teploty 400 °C do 60 minut
- těsnost komory (leak rate) menší než  $q < 5 \times 10^{-5}$  mbar l/s, měřeno s vypnutými zdroji vakua a chladu
- minimálně tři dodatečné neobsazené příruby typu ISO40QF (quickflange)
- řízené šetrné napouštění komory pomocí čistého vzduchu (ClearDryAir) nebo N<sub>2</sub> (nízkoturbulentní k zamezení tlakových šoků a víření v komoře)
  
- součástí dodávky je zařízení pro měření kontaminace vakuového systému typu Residual Gas Analyzer včetně příslušenství a integrace do pracovní stanice řídicího systému, měření AMU minimálně v intervalu <1; 100>

**Požadavky na depoziční zdroje** - konstrukce a uspořádání depozičních zdrojů je přizpůsobeno požadavkům na depozice vysoce odrazných tenkých vrstev ve vlnové oblasti 193 nm. Vybavení je kompatibilní s podmínkami kladené na DUV technologie a procesní teploty dosahující 400 °C.

- Součástí dodávky je technologie napařování pomocí elektronového děla v minimálním počtu 2 kusů. Každá jednotka obsahuje
  - vodou chlazené elektronové dělo modulární stavby s možností bodového a časového nastavení stopy elektronového paprsku a přesného nastavení poloh kelímků s rotačními motory vně vakuové komory a výkonem nad 6 kW a průměrem nad 10 cm
  - vysokonapěťový napájecí zdroj elektronových děl pulsni konstrukce s digitálním řízením a rychlou detekcí zkratů s regulací 6 kV až 10 kV
  - výkonovou jednotku žhavicího napětí wolframových katod do 1 kW
  - dálkové ovládání ručního nastavení stopy paprsku joystickem při natavování materiálů
  - 2 ks nejméně 4 děrových měděných kelímků nepřímo chlazených plochou na základní desce elektronového děla
- Součástí dodávky je technologie termálního napařování "tzv. z lodiček" v minimálním počtu 2 kusů. Každá jednotka obsahuje
  - vodou chlazené elektrody
  - z řídicího systému řízené otevírání a zavírání clony (součástí dodávky),
  - z řídicího systému řízený tok elektrického proudu do výkonu 4 kW a elektrického proudu minimálně 1000 A
  - sadu 10 molybdenových lodiček
- Součástí dodávky je plazmový zdroj plynů Ar<sub>2</sub> a O<sub>2</sub>, popř. dalších procesních plynů včetně příslušenství a integrace do řídicího systému. Jednotka obsahuje
  - plazmový zdroj a veškerý hardware potřebný pro jeho činnost (zdroje vysokého napětí, clona, žhavicí zdroje)
  - technické rozvody plynů Ar<sub>2</sub> a O<sub>2</sub> s vyústěním na rámu komory (další dopojení bude realizováno zadavatelem po vzájemném sesouhlasení)
  - separátní flowmeter jak pro Ar<sub>2</sub>, tak i O<sub>2</sub>, popř. další pro dávkování plynu v případě dalších procesních plynů
  - integrace do řídicího systému a zahrnutí ovládání v průběhu napařovacích procesů
- Součástí dodávky jsou distribuční clony optimalizované pro proces napařování z lodičky systému vrstev LaF<sub>3</sub> a MgF<sub>2</sub>, Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> a SiO<sub>2</sub>

**Unášeče substrátů** - konstrukce a uspořádání unášečů je přizpůsobeno požadavkům na depozice vysoce odrazných tenkých vrstev ve vlnové oblasti 193 nm. Vybavení je kompatibilní s podmínkami kladené na DUV technologie a procesní teploty dosahující 400 °C

- centrálně umístěný segmentový nosič substrátů s vakuovou průchodkou a s místem pro upevnění krystalové hlavy a optického monitorovacího skla – plynule regulovatelná rychlost rotace, 5-30 ot/min
- 1 celek ze segmentů nosičů substrátů s maximálním počtem děr o průměru 102,5 mm
- 1 celek ze segmentů nosičů substrátů s maximálním počtem děr o průměru 62,5 mm
- 1 celek ze segmentů nosičů substrátů s maximálním počtem děr o průměru 152,5 mm
- 1 celek ze segmentů nosičů substrátů plný - bez otvorů

**Požadavky na řídicí systém** - konstrukce a uspořádání řídicího systému je přizpůsobeno požadavkům na depozice tenkých vrstev ve vlnové oblasti 193 nm. Vybavení je kompatibilní s podmínkami kladené na DUV technologie a procesní teploty dosahující 400 °C.

- plná kompatibilita se sběrnici Ethercat fieldbus connection



- funkce automatické archivace a čtení všech parametrů sensorů po 1 sekundě s výstupem na obrazovku terminálu
- funkce automatické archivace a čtení parametrů všech depozičních procesů
- možnost dálkového připojení k řídicí jednotce kontroly zařízení, případně opravy chyb vakuového zařízení i jeho komponent jak z internetu, tak i z intranetu
- funkce upozornění na nutnost údržby v daném čase pro hlavní komponenty zařízení

**Požadavky na monitorovací systém růstu vrstev** - konstrukce a uspořádání monitorovacího systému je přizpůsobeno požadavkům na depozice vysoce odrazných tenkých vrstev ve vlnové oblasti 193 nm. Vybavení je kompatibilní s podmínkami kladené na DUV technologie a procesní teploty dosahující 400 °C.

- součástí dodávky je jednotka pro měření a kontrolu rychlosti a tloušťky vrstev krystalem včetně držáku krystalu umístěná uprostřed vakuové aparatury. Kombinovaná hlava obsahuje minimálně 4 pozicemi pro měření tloušťky vrstev na principu změny rezonanční frekvence quartz krystalu (technika XMS, IQM) a optického monitorovacího systému pro minimálně 12 testovacích skel v reflexním modu. Rychlost vyčítání dat je méně než 250 ms a přizpůsobena na standardní 6 MHz krystaly. Jednotka je programovatelná přes kontrolní systém automatického řízení a integrována do řídicího systému.
- součástí dodávky je jednotka pro optický monitoring technologického procesu výroby vrstev, která poskytuje měření v jedné vlnové délce v rozsahu minimálně 220 nm - 1000 nm v reflexním modu, provádí potřebné výpočty korekčních vrstev podle různých předvolitelných algoritmů s následujícími vlastnostmi:
  - plná integrace do řídicího systému
  - výpočty a korekce depozice jednotlivých vrstev podle zadaných a současně měřených dat
  - ukončování procesu vrstvení podle nejméně 3 různých real-time algoritmů analýzy průběhu procesu
  - možnost automatického nastavování zesílení elektroniky v průběhu procesu s kontinuální kalibrací 100 % hodnoty i nulové hodnoty
  - možnost změny pološířky monitorovací vlnové délky pomocí změny nastavení šířky vstupní a výstupní štěrbin
  - automatické zasouvání blokovacích filtrů pro různé spektrální oblasti
  - možnost softwarového přechodu na skenování celého kontinuálního spektra
  - poměr šum/signal pod 0,01 % rms i pro přímý monitoring na jednodílném nosiči
  - autokalibrace stability signálu při každém otočení jednodílného nosiče
  - zdroj světla deuteriová výbojka a wolframová žárovka s odpovídajícím výkonem
  - frekvence přerušování světelného toku minimum 5-50 Hz
  - časová stabilita šumu 0,5 % za 24 hodin

Náhradní a spotřební díly pro všechny klíčové komponenty, které zaručí minimálně jednoletý provoz zařízení, zejména všechna gumová těsnění na komoru a její komponenty, servisní díly na elektronová děla, iontový zdroj, ložiska otáčení, detektory vodního chlazení, náhradní žárovky apod.

Součástí dodávky je zaškolení obsluhy, údržby a převímka stroje u dodavatele pro ověření všech parametrů požadovaných v rámci zadávací dokumentace.

Dokumentace požadovaná k zařízení (musí být k dispozici již při před převímce zařízení u dodavatele):

- uživatelský popis obsluhy zařízení v papírové podobě v češtině, který bude uložen u zařízení
- technická kniha s operačními pokyny pro bezpečnost práce a pokyny pro údržbu všech komponent zařízení
- technická kniha s dokumentací všech komponent dodaných k zařízení od subdodavatelů
- kompletní elektrická schémata pro zapojení se všemi komponentami od subdodavatelů včetně elektrických rozvaděčů
- katalog náhradních dílů všech komponent
- mechanické výkresy celého zařízení i komponent
- dokumentace musí být dodána 2x v papírové podobě a 2x v elektronické podobě.

Dodaná zařízení splňují minimálně následující technické standardy:

- Směrnice o strojích a zařízeních MRL 2006/42/ES
- Směrnice o elektro-magnetické kompatibilitě 2004/108/EG
- Směrnice o nízkém napětí 2006/95/ES
- Elektrické strojírenské směrnice dle DIN EN 60204-1

Akceptační testy:

- ověření požadavků na těsnost vakuové komory dle zadávací dokumentace
- ověření požadavků na čerpatelnost vakuové komory dle zadávací dokumentace



- ověření požadavků na čistotu vakuové komory dle zadávací dokumentace

Hodnotící kritéria akceptačního testu:

Hodnotící kritérium - technologický test - vysoce odrazné zrcadlo pro vlnovou oblast 193 nm:

- svědečná skla zajistí zadavatel zakázky Meopta-optika, s.r.o.

Vzorek	Expected	Witness sample	Deklarace výsledků	Vyhodnocení	Hodnocení - lineárně interpolováno
Vysoce odrazné zrcadlo	$R \geq 96,0\%$ at 193,3 nm AOI $45^\circ \pm 3^\circ$	CaF2 - one side polished, 1 inch DIA x 3 mm	$R(\lambda)$ pro $\lambda \in <180; 210>$ nm (preferováno McPherson VUVAS - 1 000, možno měřit u zadavatele)  $R(193,3 \text{ nm})$ - hodnota odrazivosti změřená na laseru o 193,3 nm (možno u zadavatele)	střední hodnota z 10 změřených kusů vrstvených minimálně ve dvou dávkách	100 %
Vysoce odrazné zrcadlo	$R \geq 95,5\%$ at 193,3 nm AOI $45^\circ \pm 3^\circ$	CaF2 - one side polished, 1 inch DIA x 3 mm	$R(\lambda)$ pro $\lambda \in <180; 210>$ nm (preferováno McPherson VUVAS - 1 000, možno měřit u zadavatele)  $R(193,3 \text{ nm})$ - hodnota odrazivosti změřená na laseru o 193,3 nm (možno u zadavatele)	střední hodnota z 10 změřených kusů vrstvených minimálně ve dvou dávkách	66 %
Vysoce odrazné zrcadlo	$R \geq 95,0\%$ at 193,3 nm AOI $45^\circ \pm 3^\circ$	CaF2 - one side polished, 1 inch DIA x 3 mm	$R(\lambda)$ pro $\lambda \in <180; 210>$ nm (preferováno McPherson VUVAS - 1 000, možno měřit u zadavatele)  $R(193,3 \text{ nm})$ - hodnota odrazivosti změřená na laseru o 193,3 nm (možno u zadavatele)	střední hodnota z 10 změřených kusů vrstvených minimálně ve dvou dávkách	33 %
Vysoce odrazné zrcadlo	$R < 95\%$ at 193,3 nm AOI $45^\circ \pm 3^\circ$	CaF2 - one side polished, 1 inch DIA x 3 mm	$R(\lambda)$ pro $\lambda \in <180; 210>$ nm (preferováno McPherson VUVAS - 1 000, možno měřit u zadavatele)  $R(193,3 \text{ nm})$ - hodnota odrazivosti změřená na laseru o 193,3 nm (možno u zadavatele)	střední hodnota z 10 změřených kusů vrstvených minimálně ve dvou dávkách	0 %

Další požadavky:

Předmět dodávky, stejně jako veškerý materiál, díly a SW musí být nové a nepoužité.

Instalace zařízení musí být provedena ve spolupráci s pracovníky zadavatele.



Záruční doba zařízení minimálně v trvání **24 měsíců** od předání do užívání zadavateli.

Požadujeme garanci servisního zásahu. Bližší požadavky na garanci servisního zásahu jsou uvedeny v bodě 11 zadávací dokumentace.

Garantované servisní služby minimálně po dobu 10 let od skončení záruční doby strojů.

Jsou-li v zadávací dokumentaci nebo jejích přílohách uvedeny konkrétní obchodní názvy, jedná se pouze o vymezení požadovaného standardu a zadavatel umožňuje i jiné technicky a kvalitativně srovnatelné řešení.

Zadavatel neumožňuje dílčí plnění.

Druh zakázky: dodávky

Předpokládaná cena zakázky: 28 000 000,- Kč bez DPH

Datum odeslání oznámení o zahájení výběrového řízení: 19.8.2019

Datum zveřejnění oznámení o zahájení výběrového řízení: 19.8.2019

Konečné datum předkládání nabídek: 23.9.2019; 09:30 hod.

#### Seznam obdržených nabídek:

Pořadové číslo doručení	Obchodní jméno a sídlo účastníka	Časový údaj o předání nabídky		Způsob doručení nabídky
		Datum	Hodina	
1	Bühler Alzenau GmbH Siemensstrasse 88 637 55 Alzenau Německo  IČ HRB8425	19.9.2019	11:35	osobně
2	Optotech Optikmaschinen GmbH Jena/Sandusweg 2-4 354 35 Wettensberg Launsbach Německo  IČ HRB501421	20.9.2019	13:22	poštou

Členové komise učinili písemné prohlášení o nepodjatosti ve vztahu k předmětu veřejné zakázky a účastníkům poté, co byli seznámeni se seznamem účastníků, kteří podali nabídku. Písemné prohlášení o nepodjatosti je přílohou tohoto dokumentu.

Obálky s nabídkou byly zkontrolovány a otevřeny hodnotící komisí 23.9.2019 v 9:30 hod.

Hodnotící komise se následně sešla dne 3.10.2019 v 10:00 hod. v sídle zadavatele pro účel posouzení a hodnocení nabídek. V obou nabídkách byly shledány nedostatky, proto byli oba uchazeči vyzváni k jejich vypořádání. Termín pro odstranění nedostatků byl stanoven pro oba účastníky do 11.10.2019 14:00 hodin. Zasedání hodnotící komise bylo přerušeno.



**Seznam účastníků, které zadavatel vyzval k doplnění/objasnění nabídky (včetně vzniklých nedostatků a jejich vypořádání):**

OBÁLKA Č.	FIRMA	NEDOSTATKY	VYPOŘADÁNÍ
1	Bühler Alzenau GmbH	Technická kvalifikace nebyla doložena plně s požadavkem zadávací dokumentace Nabídka neobsahovala podrobnější položkový rozpočet Délka platnosti nabídky nebyla garantována čestným prohlášením Návrh kupní smlouvy nebyl plně v souladu s požadavky zadávací dokumentace	doplněno
2	Optotech Optikmaschinen GmbH	Nabízené zařízení nesplňuje všechny požadavky zadávací dokumentace Nabídka nebyla zpracována v českém jazyce Nebyla doložena profesní způsobilost dodavatele Nebyla doložena technická kvalifikace v souladu se zadávací dokumentací Nebyl doložen harmonogram plnění Nebyly uvedeny kontaktní osoby Nebylo doloženo čestné prohlášení s délkou platnosti nabídky Nebyla doložena nabídková cena s položkovým rozpočtem Nebyl předložen návrh kupní smlouvy	zasláno neúplné vyjádření k technickým parametrům, které neobsahovalo žádný z požadovaných dokumentů

Hodnotící komise se následně sešla dne 14.10.2019 v 08:30 hod. v sídle zadavatele pro účel posouzení a hodnocení nabídek.

**Nabídka č. 1 společnosti Bühler Alzenau GmbH**

Všechny chybějící dokumenty byly uchazečem č. 1 doloženy a změny uvedené v návrhu kupní smlouvy byly vysvětleny a následně zadavatelem akceptovány.

**Nabídka č. 2 společnosti Optotech Optikmaschinen GmbH**

V požadovaném termínu bylo uchazečem č. 1 zasláno prohlášení k objasnění nesplnění technické specifikace. Prohlášení bylo zasláno pouze v jazyce anglickém. Dle posouzení hodnotící komise uchazeč technické nejasnosti nedokázal vysvětlit tak, jak bylo požadováno v žádosti o doplnění nabídky a předložená nabídka tedy stále nesplňuje technické parametry požadovány v zadávací dokumentaci. Další požadavky zadavatele – zpracování nabídky v českém jazyce, doložení profesní způsobilosti dodavatele, doložení technické kvalifikace, doložení harmonogramu plnění, doložení kontaktních osob pověřených realizací zakázky, čestné prohlášení s délkou platností nabídky, nabídková cena s položkovým rozpočtem a podepsaný návrh kupní smlouvy nebyly ani po vyzvání v požadovaném termínu doloženy.



Předložená nabídka č. 2 tedy z výše uvedených důvodů nesplnila ani po vyzvání k doplnění požadované technické parametry, uchazeč řádně neprokázal požadované kvalifikační předpoklady a ani po vyzvání nedoložil formální náležitosti nabídky. Proto byla tato nabídka z dalšího hodnocení vyřazena.

#### Seznam vyřazených nabídek:

OBÁLKA Č.	FIRMA	ZDŮVODNĚNÍ VYŘAZENÍ
2	Optotech Optikmaschinen GmbH	Nabídka nesplnila technické parametry zařízení, uchazeč neprokázal splnění kvalifikace a nedoložil další požadované dokumenty.

Obdržená nabídka č. 1 splnila zadávací podmínky, účastník prokázal splnění kvalifikace. Nabídka byla vhodná a bylo možné ji hodnotit. Účastník nabízel:

Obálka č.	Firma	IČ	Cena celkem bez DPH
1	Bühler Alzenau GmbH	HRB8425	998 700,- EUR

Kurz devizového trhu ČNB ke dni 23.9.2019  
1 EUR = 25,890 CZK

Z důvodu existence pouze jediné vhodné nabídky hodnotící komise neprovedla hodnocení.

Vítězem se stal účastník:

**Bühler Alzenau GmbH**  
**Siemensstrasse 88**  
**637 55 Alzenau**  
**Německo**  
**IČ HRB8425**

#### Složení hodnotící komise s podpisy všech členů:

	JMÉNO A PŘÍJMENÍ	DATUM	PODPIS
předseda komise	Stiskálek Jaromír	14.10.2019	
člen komise	Vykoukal Hynek	14.10.2019	
člen komise	Smrčinová Lenka	14.10.2019	

Zapsala: Ing. Lenka Smrčinová



## ČESTNÉ PROHLÁŠENÍ ZADAVATELE

**Název projektu:** CZ.01.1.02/0.0/0.0/17\_157/0014363 „Rozšíření velmi přesné industriální optiky společnosti Meopta - optika, s.r.o.“


**Název výběrového řízení:** Vrstvicí stroj pro UV

Já, níže podepsaný/á, tímto prohlašuji, že si nejsem vědom/a žádných z níže uvedených skutečností:

- na zpracování vítězné nabídky se podílel zaměstnanec zadavatele či člen statutárního orgánu zadavatele, statutární orgán zadavatele, člen řídicího či kontrolního orgánu zadavatele, člen realizačního týmu projektu či osoba, která se na základě smluvního vztahu podílela na zadání předmětného výběrového řízení;
- zaměstnanec zadavatele, člen realizačního týmu či osoba, která se na základě smluvního vztahu podílela na zadání předmětného výběrového řízení je s vítězným účastníkem ve sdružení;
- zaměstnanec zadavatele, člen realizačního týmu či osoba, která se na základě smluvního vztahu podílela na zadání předmětného výběrového řízení je poddodavatelem vítězného účastníka.

Dále prohlašuji, že jsem se zdržel jakéhokoliv jednání, jež by mohlo vést ke střetu zájmu při zadávání a realizaci zakázek a to zejména v okamžiku tvorby zadávací dokumentace, při hodnocení nabídek, při podpisu smlouvy. Tzn., že z rodinných důvodů, důvodů citových vazeb (osoba blízká dle § 22 zákona č. 89/2012 Sb., občanský zákoník), z důvodů hospodářského zájmu (ekonomicky propojené subjekty tj. partnerský nebo propojený podnik dle Definice malého a středního podniku vymezené v příloze č. 1 Nařízení komise (ES) č. 651/2014), nebo z důvodu jiného společného zájmu nebyl ohrožen nestranný a objektivní výkon činnosti zadavatele při zadávání zakázek.

**Podpis osoby oprávněné<sup>1</sup> jednat za zadavatele, kterým je vyjádřen souhlas s výsledkem hodnocení a provedeno rozhodnutí o výběru dodavatele:**

Jméno a příjmení	Datum	Podpis
Ing. Vítězslav Mot'ka	14.10.2019	

<sup>1</sup> Osoba oprávněná dle výpisu z OR či jiné obdobné evidence, v případě fyzické osoby je oprávněna tato fyzická osoba. V ostatních případech je k jednání oprávněna osoba dle zákona č. 89/2012 Sb., občanský zákoník.





## PROHLÁŠENÍ O NEEEXISTENCI STŘETU ZÁJMŮ A MLČENLIVOSTI<sup>1</sup>

NÁZEV PROJEKTU: CZ.01.1.02/0.0/0.0/17\_157/0014363 „Rozšíření velmi přesné industriální optiky společnosti Meopta - optika, s.r.o.“

NÁZEV VÝBĚROVÉHO ŘÍZENÍ: Vrstvicí stroj pro UV




Já, níže podepsaný/á, tímto prohlašuji, že souhlasím s účastí na hodnocení účastníků o pozici dodavatele výše uvedeného výběrového řízení. Tímto prohlašuji, že jsem se seznámil/a s informacemi dostupnými a potřebnými k hodnocení jednotlivých účastníků. Dále prohlašuji, že budu plnit své povinnosti čestně a poctivě.

Jsem nezávislý/á<sup>2</sup> na všech stranách, které mohly mít užitek z výsledku hodnocení<sup>3</sup>.

Podle mého nejlepšího vědomí a svědomí neexistují žádné skutečnosti ani okolnosti, minulé nebo přítomné, nebo které by se mohly objevit v dohledné budoucnosti, jež by mohly zpochybnit moji nezávislost v očích kterékoli strany. Pokud se v průběhu procesu hodnocení zjistí, že takové vztahy existují nebo byly vytvořeny, zavazuji se svoji účast v procesu hodnocení okamžitě ukončit.

Zavazuji se, že budu nakládat s veškerými informacemi nebo dokumenty (dále jen „důvěrné informace“), které mi budou poskytnuty, se kterými se seznámím či které vyhotovím v průběhu nebo jako výsledek hodnocení, jako s důvěrnými a zavazuji se, že budou použity pouze pro účely tohoto hodnocení a nebudou poskytnuty jakékoli třetí straně. Dále se zavazuji k tomu, že si neponechám žádné kopie písemných informací nebo vzory.

Zavazuji se, že neposkytnu důvěrné informace zaměstnancům nebo odborníkům, pokud se nejedná o osoby, které podepsaly toto prohlášení a zavázaly se dodržovat jeho ustanovení.

Stiskálek Jaromír	23.9.2019	Podpis: 
Vykoukal Hynek	23.9.2019	Podpis: 
Smrčinová Lenka	23.9.2019	Podpis: 

<sup>1</sup> Vyplní všechny osoby zapojené do procesu hodnocení.

<sup>2</sup> S ohledem na případný vztah minulý nebo současný, přímý nebo nepřímý, ať již finanční, personální nebo jiný.

<sup>3</sup> Všichni ti, kteří se účastní výběrového řízení, ať jednotlivci, členové konsorcia, partneři nebo jimi navržení poddodavatelé.