Příloha č. 4   
Technická specifikace 1 ks CNC stroje na výrobu kartonových krabic, SERVIS

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | **PARAMETRY 1 ks CNC stroje na výrobu kartonových krabic – NUTNÉ** | |
|  | Elektronické nastavení stroje s možností vyvolání příslušných dat (nářezových plánů) k výrobku z paměti stroje | ANO (podmínkou) |
|  | Software pro vytváření nářezových plánů výrobku na vývojovém oddělení s možností přenášení hotového nářez.plánu do paměti stroje | ANO (podmínkou |
|  | Boxlink software (spojení s internetem) | ANO (podmínkou) |
|  | Jazyk PLC čeština | ANO (podmínkou) |
|  | Návod k obsluze v papírové podobě a na CD v českém jazyce | ANO (podmínkou) |
|  | Počet nosných os - 2 | ANO (podmínkou) |
|  | Součástí nabídky i naváděcí stolec na nekonečný karton a vodítka na vymezení posuvu kartonu na posuv kartonu | ANO (podmínkou) |
| 8. | Řízená variabilní rychlost pro posuv kartonu | ANO (podmínkou) |
| 9 | Zpracovávat listy i nekonečný karton | ANO (podmínkou) |
| 10. | Přesnost stoje 1mm na 1m při řezu našíř a 1,5mm na 1m při řezu na délku | ANO (podmínkou) |
| 11. | Stroj musí být schopen řezat a rylovat v příčném směru řezat a rylovat v podélném směru | ANO (podmínkou) |
| 12. | Technické předávací a kapacitní testy u výrobce | ANO (podmínkou) |
| 13. | Součástí kupní smlouvy budou i kapacitní propočty dle zadání | ANO (podmínkou) |
| 14. | Garance záručního a pozáručního servisu 10 let | ANO (podmínkou) |
| 15. | Záruka na náhradní díly 12 měsíců | ANO (podmínkou) |
| 16. | Záruka na stroj 12 měsíců nebo 2 500 motohodin | ANO (podmínkou) |
| 17. | Provozní napětí 400V/50HZ instalováno dle evropské normy EN60204 | ANO (podmínkou) |
| 18. | Stroj musí splňovat požadavky s evropskými normami a směrnicemi | ANO (podmínkou) |
| 19. | Zátěž stroje - schopnost práce stroje 15,5 hod. denně tj. 77,5 hod týdně | ANO (podmínkou) |
| Uchazeč zde vyplní, zda nabízené stroje splňují všechny výše uvedené nutné požadavky: ……………… (doplňte ANO/NE) | | |

Jsou-li v zadávací dokumentaci nebo jejich přílohách uvedeny konkrétní obchodní názvy, jedná se pouze o vymezení požadovaného standardu a zadavatel umožňuje i jiné technicky a kvalitativně srovnatelné řešení.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | **PARAMETRY CNC STROJE NA VÝROBU KARTONOVÝCH KRABIC VOLNÉ** | **POŽADOVANÁ HODNOTA** | **DOPLŇTE VÁŠ ÚDAJ**  **(Hodnota)** |
|  | Požadované množství zpracovaného kartonu | MAXIMÁLNÍ  Min. 80 000 m2 měsíčně |  |
|  | Požadavek na tloušťku kartonu v mm | MINIMÁLNÍ  Max. 8 mm |  |
|  | Požadované množství zpracovaných krabic | MAXIMÁLNÍ  Min. 48 000 ks krabic měsíčně |  |
|  | Požadované produkce (průměrná délka krabice 1500mm) | MAXIMÁLNÍ  Min. 15krabic / minuta |  |
|  | Šíře zpracovávaných kartonových přířezů | MAXIMÁLNÍ  Min. 400mm |  |
|  | Počet pruhů zpracovávaných nekonečných kartonů vedle sebe | MAXIMÁLNÍ  Min. 2 |  |
|  | Přesnost stroje při řezu na šířku | MINIMÁLNÍ  Max. 1 mm na 1m |  |
|  | Přesnost stroje při řezu na délku | MINIMÁLNÍ  Max. 1,5 mm na 1m |  |
|  | Pracovní šířka stroje | MAXIMÁLNÍ  Min. 2500mm |  |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  | | **POŽADAVKY NA PROVOZNÍ KAPACITU STROJE** | **POŽADOVANÁ HODNOTA** | **DOPLŇTE VÁŠ ÚDAJ**  **(Hodnota)** |
|  |  | **Počet vyrobených kompletních krabic výrobku KV05 v ks o rozměrech 1865(d)x369(š)x108(v) za směnu 465 minut**  **(dávka)** | **MAXIMÁLNÍ**  **ks** |  |
|  | **Hrubá spotřeba nekonečného kartonu v m2 při výrobě krabice o rozměrech 1865(d)x369(š)x108(v) výrobku KV05 - botník při dávce za směnu 465 minut** | **MINIMÁLNÍ**  **m2** |  |
|  |  | **Počet vyrobených kompletních krabic výrobku Bart v ks o rozměrech 1783(d) x 318(š) x76(v) za směnu 465 minut (dávka)** | **MAXIMÁLNÍ**  **ks** |  |
|  | **Hrubá spotřeba nekonečného kartonu v m2 při výrobě krabice o rozměrech 1783(d) x 318(š) x76(v) výrobku Bart při dávce za směnu 465 minut** | **MINIMÁLNÍ**  **m2** |  |
|  |  | **Počet vyrobených kompletních krabic výrobku ZU01 v ks o rozměrech 1711(d) x 421(š) x 73(v) za směnu 465 minut**  **(dávka)** | **MAXIMÁLNÍ**  **ks** |  |
|  | **Hrubá spotřeba nekonečného kartonu v m2  při výrobě krabice o rozměrech 1711(d) x 421(š) x 73(v) výrobku ZU01 při dávce za směnu 465 minut** | **MINIMÁLNÍ**  **m2** |  |
|  |  | **Počet vyrobených kompletních krabic výrobku ZU03 v ks o rozměrech 788(d) x 390(š) x 124(v) za směnu 465 minut** | **MAXIMÁLNÍ**  **ks** |  |
|  | **Hrubá spotřeba nekonečného kartonu v m2  při výrobě krabice o rozměrech 788(d) x 390(š) x 124(v) výrobku ZU03 při dávce za směnu 465 minut** | **MINIMÁLNÍ**  **m2** |  |
|  |  | **Počet vyrobených kompletních krabic výrobku ZU11 v ks o rozměrech 915(d) x 228(š) x 54(v) za směnu 465 minut** | **MAXIMÁLNÍ**  **ks** |  |
|  | **Hrubá spotřeba nekonečného kartonu v m2  při výrobě krabice o rozměrech 915(d) x 228(š) x 54(v) výrobku ZU11 při dávce za směnu 465 minut** | **MINIMÁLNÍ**  **m2** |  |
|  |  | **Počet vyrobených kompletních krabic výrobku ZU13 v ks o rozměrech 681(d) x 393(š) x 124(v) za směnu 465 minut** | **MAXIMÁLNÍ**  **ks** |  |
|  | **Hrubá spotřeba nekonečného kartonu v m2  při výrobě krabice o rozměrech 681(d) x 393(š) x 124(v) výrobku ZU13 při dávce za směnu 465 minut** | **MINIMÁLNÍ**  **m2** |  |
|  |  | **Počet vyrobených kompletních krabic výrobku KV01 v ks o rozměrech 916(d) x 374(š) x 115(v) za směnu 465 minut** | **MAXIMÁLNÍ**  **ks** |  |
|  | **Hrubá spotřeba nekonečného kartonu v m2 při výrobě krabice o rozměrech 916(d) x 374(š) x 115(v) výrobku KV01 při dávce za směnu 465 minut** | **MINIMÁLNÍ**  **m2** |  |
|  |  | **Počet vyrobených kompletních krabic výrobku IDA03 v ks o rozměrech 1351(d) x 463(š) x 146(v) za směnu 465 minut** | **MAXIMÁLNÍ**  **ks** |  |
|  | **Hrubá spotřeba nekonečného kartonu v m2 při výrobě krabice o rozměrech 1351(d) x 463(š)x 146(v) výrobku IDA03 při dávce za směnu 465 minut** | **MINIMÁLNÍ**  **m2** |  |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | **ZÁRUKA** | **POŽADOVANÁ HODNOTA** | **DOPLŇTE VÁŠ ÚDAJ**  **(Hodnota)** |
| 1. | Uveďte délku záruční doby (měsíce) | MAXIMÁLNÍ  v rozmezí 12 - 24 měsíců | např. 24 měsíců |

……………………………………….

Datum

…………………………………………………..

Jméno a podpis osoby oprávněné jednat za uchazeče