Příloha č. 2   
Technická specifikace cnc FRÉZKA, SERVIS, ZÁRUKA

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | **PARAMETRY cnc FRÉZKA– NUTNÉ** | |
| 1. | Litinová konstrukce | ANO (podmínkou) |
| 2. | Vřeteník – uchycení nástroje BT40 | ANO (podmínkou) |
| 3. | Chladící okruh | ANO (podmínkou) |
| 4. | CE krytování a bezpečností prvky | ANO (podmínkou) |
| 5. | Automatické centrální mazání vodících ploch | ANO (podmínkou |
| 6. | Zásobník na min. 16 nástrojů | ANO (podmínkou) |
| 7. | Nástrojová sonda nebo přípravek pro nastavení délky nástroje mimo stroj | ANO (podmínkou) |
| 8. | Vynašeč třísek | ANO (podmínkou) |
| 9. | Stůl s T drážkami a s otvory pro uchycení pracovních desek (Upínacích přípravků) | ANO (podmínkou) |
| 10. | Návod k obsluze v ČJ, CE prohlášení o shodě | ANO (podmínkou) |
|  | **Požadavky na řídicí systém** |  |
| 1. | 3-osé CNC ovládání os X, Y a Z servomotory | ANO (podmínkou) |
| 2. | Dialogové programování s přednastavenými cykly | ANO (podmínkou) |
| 3. | Možnost odjetí programu ručním kolečkem | ANO (podmínkou) |
| 4. | USB port | ANO (podmínkou) |
| 5. | Síťové propojení | ANO (podmínkou) |
| 6. | Barevný displej s 3D simulací | ANO (podmínkou) |
| 7. | Možnost načtení programu v ISO kódu | ANO (podmínkou) |
| 8. | DXF (DWG) konvektor | ANO (podmínkou) |
| 9. | Offline programování – software pro tvorbu programu mimo stroj | ANO (podmínkou) |
| Uchazeč zde vyplní, zda nabízené stroje splňují všechny výše uvedené nutné požadavky: ……………… (doplňte ANO/NE) | | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | **PŘÍSLUŠENSTVÍ** | |
| 1. | 3D obrobková sonda včetně trnu – 1 ks | ANO (podmínkou) |
| 2. | Svěrák přesný, rozevření čelistí min. 300 mm – 2 ks | ANO (podmínkou) |
| 3. | Paralelní svěrákové podložky – 1 sd | ANO (podmínkou) |
| 4. | Upínací trny kleštinové ER32, dlouhé – 5 ks | ANO (podmínkou) |
| 5. | Upínací trny kleštinové ER32, krátké – 5 ks | ANO (podmínkou |
| 6. | Upínací trny kleštinové ER316, krátké – 2 ks | ANO (podmínkou) |
| 7. | Sada kleštin ER32 – 2 sd | ANO (podmínkou) |
| 8. | Sada kleštin ER16 – 1 sd | ANO (podmínkou) |
| 9. | Vrtací sklíčidlo d 1-13 mm – 1 ks | ANO (podmínkou) |
| 10. | Trny Weldon d 12, 16, 20, 25 – po 1 ks | ANO (podmínkou) |
| 11. | Závitovací synchro hlavička pro pevné závitování včetně vložek pro závity M3-M12 – 1sd | ANO (podmínkou) |
| 12. | Sklíčidlo d 250mm s přírubou pro uchycení na stůl – 1 ks | ANO (podmínkou) |
| 13. | Sada karbidových vrtáků d 1,0 – 10,0 mm po 0,5mm – 1sd | ANO (podmínkou) |
| 14. | Sada karbidových fréz d 3-4-5-6-8-10-12-14 mm – 1sd | ANO (podmínkou) |
| 15. | Sada závitníků pro slepé otvory M3 – M12 včetně karbid. Vrtáků pod závity – 1 sd | ANO (podmínkou) |
| 16. | Sada závitníků pro průchozí otvory M3 - M12 včetně karbid. vrtáků pod závity – 1 sd | ANO (podmínkou) |
| 17. | PC pro instalaci Offline programování | ANO (podmínkou) |
| Uchazeč zde vyplní, zda nabízené stroje splňují všechny výše uvedené nutné požadavky: ……………… (doplňte ANO/NE) | | |

Jsou-li v zadávací dokumentaci nebo jejich přílohách uvedeny konkrétní obchodní názvy, jedná se pouze o vymezení požadovaného standardu a zadavatel umožňuje i jiné technicky a kvalitativně srovnatelné řešení.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | **PARAMETRY CNC FRÉZKA VOLNÉ** | **POŽADOVANÁ HODNOTA** | **DOPLŇTE VÁŠ ÚDAJ**  **(Hodnota)** |
| 1. | Pracovní rozsah osy X | MAXIMÁLNÍ  Min. 740 mm |  |
| 2. | Pracovní rozsah osy Y | MAXIMÁLNÍ  Min. 450 mm |  |
| 3. | Pracovní rozsah osy Z | MAXIMÁLNÍ  Min. 500 mm |  |
| 4. | Rychloposuvy v osách X, Y, Z | MAXIMÁLNÍ  Min. 15 m/min |  |
| 5. | Rozměr stolu (dxš) | MAXIMÁLNÍ  Min. 750 x 450 mm |  |
| 6. | Nosnost stolu | MAXIMÁLNÍ  Min. 450 kg |  |
| 7. | Otáčky vřetene | MAXIMÁLNÍ  Min. 7 500 ot./min |  |
| 8. | Výkon | MAXIMÁLNÍ  Min. 8 kW |  |
| 9. | Hmotnost | MAXIMÁLNÍ  Min. 3800 kg |  |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | **SERVIS** | **POŽADOVANÁ HODNOTA** | **DOPLŇTE VÁŠ ÚDAJ**  **(Hodnota)** |
|  | Reakční doba technika – čas příjezdu servisního technika od nahlášení závady stroje a/nebo podavače v hodinách (v pracovních dnech s min. pracovní dobou 8 h) | MINIMÁLNÍ  Max. 48 h |  |
| 2. | Cena servisní hodiny v Kč nebo Eur bez DPH | MINIMÁLNÍ  Kč nebo Eur/hod |  |
| 3. | Cena servisního zásahu (v Kč nebo Eur/km) | MINIMÁLNÍ  Kč nebo Eur/Km |  |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | **ZÁRUKA** | **POŽADOVANÁ HODNOTA** | **DOPLŇTE VÁŠ ÚDAJ**  **(Hodnota)** |
| 1. | Uveďte délku záruční doby (měsíce) | MAXIMÁLNÍ  Min. 12 měsíců |  |

……………………………………….

Datum

…………………………………………………..

Jméno a podpis osoby oprávněné jednat za uchazeče