Příloha č. 2 – Technická specifikace obráběcí cnc soustruh, SERVIS, záruka

**ČÁST 1**

|  |  |
| --- | --- |
|  | **PARAMETRY CNC soustruh Č. 1 – NUTNÉ** |
|  | Litinová konstrukce stroje, šikmé lože | ANO (podmínkou) |
|  | Valivá předepnutá vedení v lineárních osách | ANO (podmínkou) |
|  | Automatický koník s otočným hrotem, hydraul. ovládaný | ANO (podmínkou) |
|  | Automatický dopravník třísek | ANO (podmínkou) |
|  | Měření nástrojů v pracovním prostoru | ANO (podmínkou |
|  | Řídící systém kompatibilní se Siemens (jazyk čeština) | ANO (podmínkou) |
|  | Možnost tvorby programu v grafickém prostředí, včetně simulace | ANO (podmínkou) |
|  | Diagnostika stavu stroje - disponibility | ANO (podmínkou) |
|  | Možnost servisní reakce přes hotline | ANO (podmínkou) |
|  | Školení programování seřizování a obsluhy min 4 dny | ANO (podmínkou) |
|  | Dokumentace k údržbě, obsluze a programování v češtině | ANO (podmínkou) |
|  | Upínání nástrojů v revolverové hlavě 40 VDI (z důvodu kompatibility s již používanou technologií) | ANO (podmínkou) |
| Uchazeč zde vyplní, zda nabízené stroje splňují všechny výše uvedené nutné požadavky: ……………… (doplňte ANO/NE) |

Jsou-li v zadávací dokumentaci nebo jejich přílohách uvedeny konkrétní obchodní názvy, jedná se pouze o vymezení požadovaného standardu a zadavatel umožňuje i jiné technicky a kvalitativně srovnatelné řešení.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | **PARAMETRY CNC SOUSTRUH Č. 1 -POŽADOVANÉ** | **POŽADOVANÁ HODNOTA** | **DOPLŇTE VÁŠ ÚDAJ****(Hodnota)** |
|  | Délka zastavěné plochy včetně příslušenství | MINIMÁLNÍMax. 4 200 mm |  |
|  | Šířka zastavěné plochy včetně příslušenství | MINIMÁLNÍMax. 2 700 mm |  |
|  | Váha stroje | MAXIMÁLNÍMin. 6 000 kg |  |
|  | Oběžný průměr nad ložem | MAXIMÁLNÍMin. 600 mm |  |
|  | Maximální průměr soustružení | MAXIMÁLNÍMin. 400 mm |  |
|  | Maximální délka soustružení | MAXIMÁLNÍMin. 800 mm |  |
|  | Průchod tyče vřetenem | MAXIMÁLNÍMin. 65 mm |  |
|  | Pracovní pojezd v ose X | MAXIMÁLNÍMin. 300 mm |  |
|  | Pracovní pojezd v ose Y (absolutní) | MAXIMÁLNÍMin. 100 mm |  |
|  | Pracovní pojezd v ose Z | MAXIMÁLNÍMin. 800 mm |  |
|  | Souvisle řízená osa C na vřetenu s max. otáčkami | MAXIMÁLNÍMin. 200 ot./min. |  |
|  | Rychloposuv v osách X, Z | MAXIMÁLNÍMin. 30 m/min. |  |
|  | Maximální otáčky vřetene | MAXIMÁLNÍMin. 5 000 ot./min. |  |
|  | Maximální výkon vřetene při 100 % zatížení | MAXIMÁLNÍMin. 25 kW |  |
|  | Maximální točivý moment vřetene při 100% zatížení | MAXIMÁLNÍMin. 250 Nm |  |
|  | Přesnost opakovaného najetí stroje P max ve všech lin. osách dle VDI/DGQ 3441 | MINIMÁLNÍMax. 0, 015 mm |  |
|  | Maximální točivý moment pohonu nástrojů | MAXIMÁLNÍMin. 30 Nm |  |
|  | Počet nástrojových míst v revolverové hlavě | MAXIMÁLNÍMin. 12 |  |
|  | Počet poháněných míst | MAXIMÁLNÍMin. 12 |  |
|  | Maximální otáčky pohonu nástrojů | MAXIMÁLNÍMin. 5 000 ot./min. |  |
|  | Maximální výkon pohonu nástrojů | MAXIMÁLNÍMin. 10 kW |  |
|  | Tříčelisťové hydraulické sklíčidlo | MAXIMÁLNÍMin. 250 mm |  |
|  | Chlazení nástroje chladící kapalinou min. tlak | MAXIMÁLNÍMin. 10 bar |  |
|  | NC řízená automatická luneta s max. rozsahem upínání | MAXIMÁLNÍMin. 100 mm |  |
|  | Barevný monitor - úhlopříčka | MAXIMÁLNÍMin. 19 palců |  |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | **ZÁRUKA** | **POŽADOVANÁ HODNOTA** | **DOPLŇTE VÁŠ ÚDAJ****(Hodnota)**  |
| 1. | Uveďte délku záruční doby (měsíce) | MAXIMÁLNÍv rozmezí 18 - 24 měsíců | např. 24 měsíců |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | **SERVIS** | **POŽADOVANÁ HODNOTA** | **DOPLŇTE VÁŠ ÚDAJ****(Hodnota)**  |
|  | Reakční doba servisu od nahlášení závady stroje v hodinách (v pracovních dnech) |  MINIMÁLNÍMax. 24 h |  |
|  | Cena servisní hodiny a dalších případných paušálních nákladů v Kč nebo Eur bez DPH | MINIMÁLNÍKč nebo Eur/hod |  |

……………………………………….

Datum

…………………………………………………..

Jméno a podpis osoby oprávněné jednat za uchazeče