

Výkres /	Index/ISSUE	Alt.	Název	Postavení				
0899145	2		CE200402-0101 EYE END	Vyráběný detail				
	technologická	minimální	maximální	Kmen. středisko	Platí od	Modifikace	Změna	Stav Poč. operací
Dávky :	50	0	0	01434	1.6.2019 0:0	90	Z003296	H 15
Bezpečnostní třída dílu/Part safety class:								
Poznámka:			Autor postupu		Schválil			
			Michal Dvořák		Kourek Miroslav 23.10.2020			
Operace	Pracoviště	Název pracoviště		Středisko / NC	Kooperace	TBC / TAC	Tarif	KVO / SVK
20	3645222	MCV 32, 750, 1000 4.OSA		01436		180,00 min.	5	0,530000
	Obrábění NC			C1889		25,40 min.	5	1,00
Č. nákresu / See sketch number:			Platí od: 20.6.2017 0:0		Změna: Z002680		Platí do: Neomezeně	
Zapsal: Lenghard Dušan 05.06.2017			Opravit:		Normoval: Kourek Miroslav			25.03.2010

Seznam materialu				
Materiál -název	Výkres / atributy	Jakost materialu	Norma	
TYC KRUH OC 73	155042420	ND5005-3	15-5PH H1025	CESA

Obrábět dle programu C1889 a nákresu č.3

- upnout do kruhových čelistí, podepřít hrotem
- frézovat zploštění na rozm. 42,1 -0,1
- vrtat a protočit otvor Pr. 45 H7
- srazit hrany 1 +0,1 x 45° (2x)
- vrtat otvor Pr. 6

Pozn.: Každý kus označit číslem průvodky lihovou fixou (případné obnovení čísla zajistí operátor aktuálního pracoviště)

Detaily odkládat na vozík (nepoškodit)

Pomůcky pro operaci : 20 - Obrábění NC					
Pomůcka	Parametry	Atribut 1	Atribut 2	Ks	
MERIDLO POSUVNE DIGI 150	K409112073		MITUTOYO	1	
KALIBR VALEC. 45,0 H 7	K409331348		CSN 253110	1	
FREZA R290-080Q27-12M	K415249894		SANDVIK	1	
DESTICKA R290 -12T308M-MM2030	K206952086		SANDVIK	6	
VRTAK 880-D2500L25-02	K415250076		SANDVIK	1	
DESTICKA 880-050305H-C-GM 1044	K206122275		SANDVIK	1	
DESTICKA 880-0503W05H-P-GM 4324	K206122274		SANDVIK	1	
FREZA 15B 2G 035043X8 R00	K411224410		ISCAR	1	
DESTICKA RHHT 1003M0TN IN2005	K206122041		ISCAR	4	
TYC VYVRT.HRUB. 32X140 SK40	K415141106		CSN 247232	1	
DESTICKA CCMT 09T308-MR 2025	K206231973		SANDVIK	2	
HLAVA VYVRTAVACI 38-50	K412110611		WIDIA	1	
DESTICKA P29223-02 WTL82	K206231692		WALTER	1	
VRTAK 5,9 V.CHL.	K411110906		KARNASCH	1	
VYSTRUZNIK 6,0 H 8	K411114346		HAM-FINAL	1	

Viz výkres / See drawing number: **0899145**

Kontrolovat dle PNJ 2503-97 nebo dle kontrolního plánu

Výkres /	Index/ISSUE	Alt.	Název	Postavení						
0899145	2		CE200402-0101 EYE END	Vyráběný detail						
	technologická	minimální	maximální	Kmen. středisko	Platí od	Modifikace	Změna	Stav	Poř. operací	
Dávky :	50	0	0	01434	1.6.2019 0:0	90	Z003296	H	15	
Bezpečnostní třída dílu/Part safety class:										

Poznámka:

Autor postupu

Schválil

Michal Dvořák

Kourek Miroslav 23.10.2020

Operace	Pracoviště	Název pracoviště	Středisko / NC	Kooperace	TBC / TAC	Tarif	KVO / SVK
---------	------------	------------------	----------------	-----------	-----------	-------	-----------

Pomůcky pro operaci : 20 - Obrábění NC

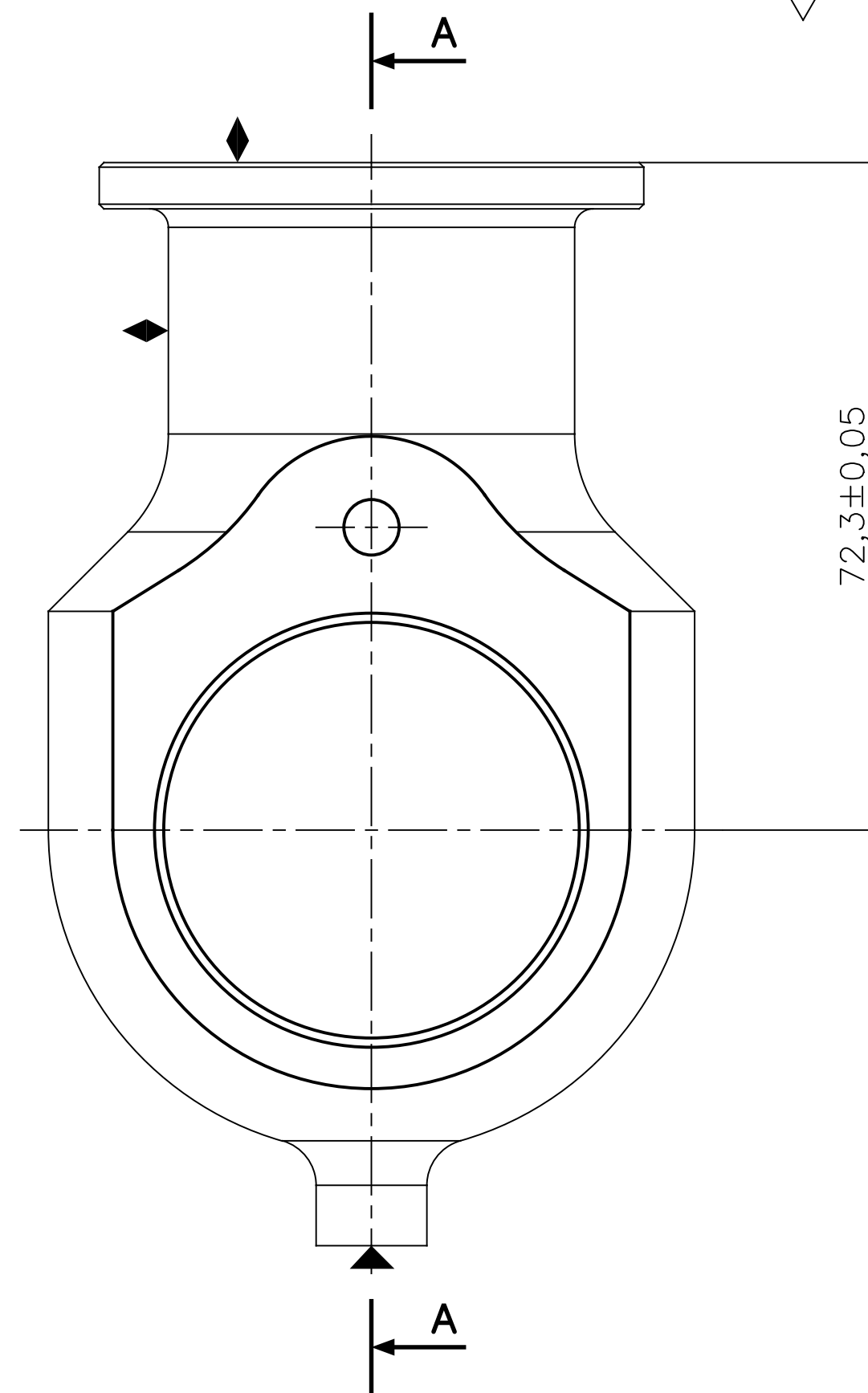
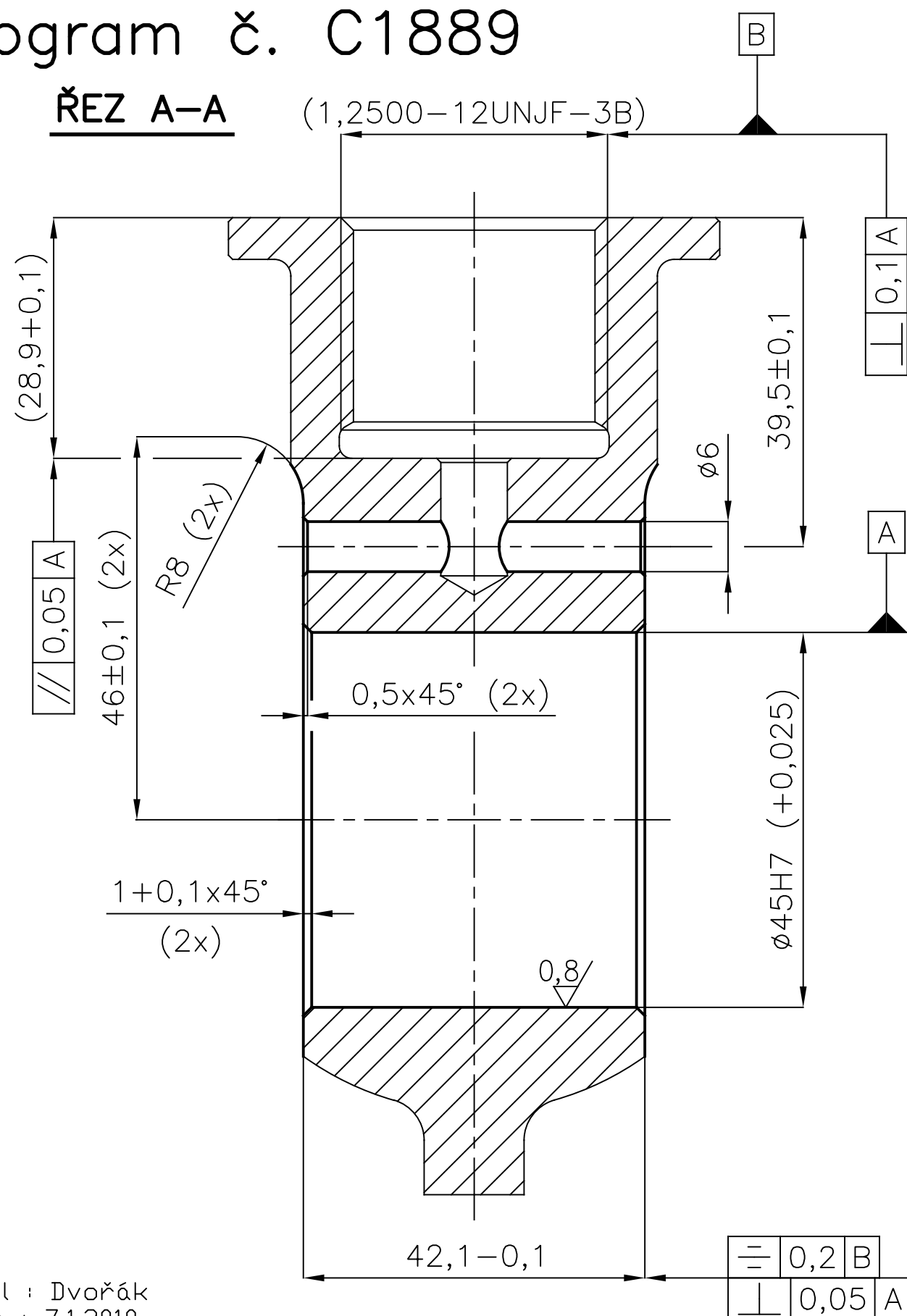
Pomůcka	Parametry	Atribut 1	Atribut 2	Ks	
ZAHLUBNIK 10,0X90 ST.	K411116433		KARNASCH	1	
ČELISTI KRUHOVÉ	OFA2307	322528		1	
VOZÍK	VZ176			1	
FREZA F2334.B27.080.Z06.08	K415251797		WALTER	1	
DESTICKA ROMX 1605M0-D57 WSP45S	K206952523		WALTER	1	

Viz výkres / See drawing number: 0899145

Kontrolovat dle PNJ 2503-97 nebo dle kontrolního plánu

Vytiskl: ing. Berka Jaroslav Dne: 23.2.2021

Program č. C1889

 $3,2 \sqrt{\quad} / 0,8 \sqrt{\quad} /$ 

Kreslil : Dvořák
Datum : 7.1.2010
Změna :