Příloha č. 2 – Tabulka technických parametrů

Dodané zařízení musí splňovat tyto technické parametry alespoň v minimální úrovni (předmětem dodávky tudíž musí být zařízení s níže uvedenými či lepšími parametry). Zadavatel deklaruje, že umožní pro plnění zakázky použití i jiných, kvalitativně a technicky obdobných řešení, pokud je uchazeč nabídne a pokud splní požadavky zadavatele na jejich kvalitu.

Jsou-li v zadávací dokumentaci nebo jejich přílohách uvedeny konkrétní obchodní názvy, jedná se pouze o vymezení požadovaného standardu. Zadavatel tímto upozorňuje uchazeče, že při tvorbě nabídky mohou použít i jiných, kvalitativně a technicky obdobných výrobků či řešení.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **PARAMETR** | **POŽADOVANÝ** | **NABÍZENÝ**  **(ANO/NE, případně uvedený parametr)** |

|  |
| --- |
| **CNC vertikální obráběcí centrum** |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Upínací plocha stolu | min. 3150x999 mm |  |
| Maximální zatížení stolu | min. 4750 kg |  |
| Pojezd stolu v ose X | min. 3000 mm |  |
| Pojezd stolu v ose Y | min. 1080 mm |  |
| Pojezd stolu v ose Z | min. 780 mm |  |
| Rychloposuv v osách X, Y, Z | min. 11 m/min. |  |
| Kužel vřetene | ISO 50 |  |
| Otáčky vřetene | min. 9999 ot./min. |  |
| Výkon pohonu vřetene | min. 29 kW + min. 630 Nm |  |
| Zásobník nástrojů na | min. 30 nástrojů |  |
| Maximální průměr nástroje v zásobníku | min. 235 mm |  |
| Maximální délka nástroje u zásobníku | min. 375 mm |  |
| Maximální hmotnost nástroje | min. 14 kg |  |
| Odsávání vnitřního otvoru od par | ANO |  |
| Materiál pro základ stroje – litina | ANO |  |
| Dopravník třísek pásový | ANO |  |
| Řídící systém např. Heidenhain iTNC-640 nebo obdobný | ANO |  |
| Pohon vřetene přímý | ANO |  |
| Naklápěcí stůl pro 4.-5. osu o průměru | min. 450 mm |  |
| Středové chlazení osou vřetene o min. tlaku | 39 bar |  |
| Centrální mazání s alarmem | ANO |  |
| Krytování pracovního prostoru stroje | ANO |  |
| Osvětlení pracovního prostoru stroje | ANO |  |
| Ruční kolečko pro přejíždění s nástrojem | ANO |  |
| Středové upínání nástrojů | ANO |  |
| Světelná signalizace stavu stroje | ANO |  |
| Chlazení systému stroje | ANO |  |
| Automatické ofukování držáku nástroje | ANO |  |
| Rozvod chlazení po stroji | ANO |  |
| Filtrace emulze | ANO |  |
| Stavěcí šrouby | ANO |  |
| Pravítka pro všechny osy – lineární odměřování | ANO |  |
| Obrobková sonda | ANO |  |
| Nástrojová sonda | ANO |  |
| Odnímatelné nebo výklopné boční kryty pro obrábění dlouhých dílů | ANO |  |
| Hmotnost stroje | min. 22 500 kg |  |
| Celkový příkon stroje | max. 45 KVA |  |
| Skelet stroje z odlitků ( šedá, tvárná litina ) | ANO |  |
| školení | min. 5 dnů |  |
| Záruka  *(bude uvedeno ve smlouvě)* | min. 36 měsíců |  |
| CE prohlášení | ANO |  |
| Manuál, průvodní dokumentace v českém jazyce | ANO |  |
| Balení, doprava a instalace u zákazníka | v ceně stroje |  |

|  |  |
| --- | --- |
| **Nástroje a příslušenství** | |
| **Elektropermanentní upínací frézovací desky**  Tyto upínací desky jsou určeny pro upínání dílců od tl. 20 mm.  Typ 406HD75 – Rozměr 600x400x55 (60) mm, 24 aktivních pólů 75x75mm,  hmotnost 110 kg/deska. Upínací síla cca 790 kg / pól. | |
| Sestava:   * 2x upínací deska * 1x společný řídící systém * Řídící jednotka ke společnému ovládání upínacích desek. * Odpojitelný 3m přívod k upínací desce s vodotěsným bajonetovým konektorem. * Příruční ovladač s možností nastavení upínací síly v 8 stupních. * Přívodní kabel o délce 3 metry 400 V/50 Hz/100 A. * Tento řídící systém slouží ke společnému ovládání až 4 ks upínacích desek. | |
| **Označení dodávky** | **Množství (počet ks)** |

|  |  |
| --- | --- |
| šroubovací Fréza**\*20/30** | 1 |
| šroubovací Fréza**\*25/35** | 1 |
| šroubovací Fréza**\*32/43** | 1 |
| VBD 4hr. měkký | 50 |
| šroubovací hrub.+ dohrub.Fréza\*20 | 1 |
| plátek pro MSW\*20 proocel | 10 |
| plátek pro MSW\*20 pro ocel | 10 |
| tk. držák 6/L92/35 | 1 |
| tk. držák 8/L92/35 | 1 |
| šroub. hlav.Fréza\*10/18 | 1 |
| šroub. hlav.Fréza\*12/20 | 1 |
| šroub. hlav.Fréza\*16/23 | 1 |
| plátek kulový\*6/r3 tvrdý | 10 |
| plátek kulový\*8/r4 tvrdý | 10 |
| plátek kulový\*10/r5 tvrdý | 10 |
| plátek kulový\*12/r6 tvrdý | 10 |
| plátek kulový\*16/r8 tvrdý | 10 |
| plátek toroid\*6/r0,5 tvrdý | 10 |
| plátek toroid\*6/r1 tvrdý | 10 |
| plátek toroid\*8/r0,5 tvrdý | 10 |
| plátek toroid\*8/r1 tvrdý | 10 |
| plátek toroid\*10/r1 tvrdý | 10 |
| plátek toroid\*10/r2 tvrdý | 10 |
| plátek toroid\*12/r1 tvrdý | 10 |
| plátek toroid\*12/r2 tvrdý | 10 |
| plátek toroid\*16/r1 tvrdý | 10 |
| plátek toroid\*16/r2 tvrdý | 10 |
| nástrčná Fréza hrubovací\*80/L55/z6 | 1 |
| nástrčná Fréza hrubovací\*50/L55/z4 | 1 |
| VBD oboustrané/EXSKS/ | 20 |
| upínač nástrč. FR.SK50/L20/\*60 -\*60/\*27 | 1 |
| upínač nástr.FR. SK50/L50/\*40 -\*40/\*22 | 1 |
| Svěrák strojní L=610/305/150 | 2 |
| **M3**/tk vrták**\*2,60**/\*3,00 DHF-**3D**/L 60/18 | 1 |
| **M4**/tk vrták**\*3,40**/\*6,00 DHF-**3D**/L 62/20 | 1 |
| **M5**/tk vrták**\*4,30**/\*6,00 DHF-**3D**/L 66/24 | 1 |
| **M6**/tk vrták**\*5,10**/\*6,00 DHF-**3D**/L 66/24 | 1 |
| **M8**/tk vrták**\*6,80**/\*8,00 DHF-**3D**/L 79/41 | 1 |
| **M10**/tk vrták**\*8,50**/\*10,00 DHF-**3D**/L 89/47 | 1 |
| **M12**/tk vrták**\*10,10**/\*12,00 DHF-**3D**/L102/55 | 1 |
| **M16**/tk vrták**\*13,80**/\*16,00 DHF-**3D**/L115/65 | 1 |
| průchozí strojní spirálový Závitník DIN371 **M3** | 1 |
| průchozí strojní spirálový Závitník DIN371 **M4** | 1 |
| průchozí strojní spirálový Závitník DIN371 **M5** | 1 |
| průchozí strojní spirálový Závitník DIN371 **M6** | 1 |
| průchozí strojní spirálový Závitník DIN371 **M8** | 1 |
| průchozí strojní spirálový Závitník DIN371  **M10** | 1 |
| průchozí strojní spirálový Závitník DIN376  **M12** | 1 |
| průchozí strojní spirálový Závitník DIN376 **M16** | 1 |
| průchozí strojní spirálový Závitník DIN376 **M20** | 1 |
| slepé strojní spirálový Závitník DIN371 **M3** | 1 |
| slepé strojní spirálový Závitník DIN371  **M4** | 1 |
| slepé strojní spirálový Závitník DIN371 **M5** | 1 |
| slepé strojní spirálový Závitník DIN371  **M6** | 1 |
| slepé strojní spirálový Závitník DIN371 **M8** | 1 |
| slepé strojní spirálový Závitník DIN371 **M10** | 1 |
| slepé strojní spirálový Závitník DIN376 **M12** | 1 |
| slepé strojní spirálový Závitník DIN376 **M16** | 1 |
| slepé strojní spirálový Závitník DIN376  **M20** | 1 |
| strojní Výstružník DIN212/H7 L61/15 **\*3** | 1 |
| strojní Výstružník DIN212/H7 L75/19 **\*4** | 1 |
| strojní Výstružník DIN212/H7 L86/23 **\*5** | 1 |
| strojní Výstružník DIN212/H7 L93/26 **\*6** | 1 |
| strojní Výstružník DIN212/H7 L117/33 **\*8** | 1 |
| strojní Výstružník DIN212/H7 L133/38 **\*10** | 1 |
| strojní Výstružník DIN212/H7 L151/44 **\*12** | 1 |
| strojní Výstružník DIN212/H7 L160/47 **\*14** | 1 |
| strojní Výstružník DIN212/H7 L170/52 **\*16** | 1 |
| strojní Výstružník DIN212/H7 L195/60 **\*20** | 1 |
| tk.prodlouž. \*10/80/30 | 1 |
| tk.prodlouž. \*10/100/50 | 1 |
| tk.prodlouž. \*10/130/80 | 1 |
| tk.prodlouž. \*12/80/30 | 1 |
| tk.prodlouž. \*12/100/50 | 1 |
| tk.prodlouž. \*12/130/80 | 1 |
| tk.prodlouž. \*16/100/40 | 1 |
| tk.prodlouž. \*16/135/80 | 1 |
| tk.prodlouž. \*16/175/120 | 1 |
| šroub. hlav. fr.\*16/23MIRR. | 1 |
| tk fréza válcová \*6/z4 65HRc | 1 |
| tk fréza válcová \*8/z4 65HRc | 1 |
| tk fréza válcová \*10/z4 65HRc | 1 |
| tk fréza válcová \*12/z4 65HRc | 1 |
| tk fréza kulová \*6/z2 65HRc | 1 |
| tk fréza kulová \*8/z2 65HRc | 1 |
| tk fréza kulová \*10/z2 65HRc | 1 |
| tk fréza kulová \*12/z2 65HRc | 1 |
| VBD 4hr. tvrdý | 50 |
| tk.prodlouž. \*16/147 | 1 |
| šroubovací Fréza**\*16/23** | 1 |
| šroubovací Fréza**\*40/43** | 1 |
| upínač SK50 L75/\*25/\*13/**M8** | 1 |
| upínač SK50 L100/\*35/\*18/**M10** | 1 |
| upínač SK50 L100/\*41/\*21/**M12** | 1 |
| upínač SK50 L75/\*37/\*29/**M16** | 1 |

|  |  |
| --- | --- |
| SILOVY UPINAC SK50-32 IK 100BAR 0,003 | 5 |
| KLESTINA D32-6 UTESNENA | 2 |
| KLESTINA D32-8 UTESNENA | 2 |
| KLESTINA D32-10 UTESNENA | 2 |
| KLESTINA D32-12 UTESNENA | 2 |
| KLESTINA D32-15 UTESNENA | 2 |
| KLESTINA D32-16 UTESNENA | 2 |
| KLESTINA D32-20 UTESNENA | 2 |
| KLESTINA D32-25 UTESNENA | 2 |
| TESNICI KROUZEK 32-10 | 2 |
| TESNICI KROUZEK 32-12 | 2 |
| TESNICI KROUZEK 32-16 | 2 |
| TESNICI KROUZEK 32-20 | 2 |
| TESNICI KROUZEK 32-25 | 2 |
| UPINAC S ZAVIT SK50-M10 0,003 | 1 |
| UPINAC S ZAVIT SK50-M12 0,003 | 1 |
| UPINAC S ZAVIT SK50-M16 0,003 | 1 |
| KLESTINOVY UPINAC SK50-ER32-70 DIN69871 AD/B | 2 |
| ER25-D06 DIN6499 KLESTINY | 2 |
| ER25-D08 DIN6499 KLESTINY | 2 |
| ER25-D10 DIN6499 KLESTINY | 2 |
| ER25-D12 DIN6499 KLESTINY | 2 |
| ER25-D16 DIN6499 KLESTINY | 2 |
| SK50-B1/13-90 VRTACKOVE SKLÍČIDLO 0,03 | 3 |
| SK50-B2.5/16-95 VRTACKOVE SKLÍČIDLO 0,03 | 2 |
| SK50-MT1-45 DIN69871 AD/B MORSE KLIN | 4 |
| SK50-MT2-60 DIN69871 AD/B MORSE KLIN | 3 |
| SK50-MT3-65 DIN69871 AD/B MORSE KLIN | 2 |
| SK50-MT4-95 DIN69871 AD/B MORSE KLIN | 1 |
| ZAVITOVY UPINAC SK50-M3-M12 TC1 KOMPENZACE | 1 |
| ZAVADAPTSPOJTC1M3DIN371 | 1 |
| ZAVADAPTSPOJTC1M4DIN371 | 1 |
| ZAVADAPTSPOJTC1M5DIN371 | 1 |
| ZAVADAPTSPOJTC1M6DIN371 | 1 |
| ZAVADAPTSPOJTC1M8DIN376 | 1 |
| ZAVADAPTSPOJTC1M10DIN371 | 1 |
| ZAVADAPTSPOJTC1M12DIN376 | 1 |
| ZAVITOVY UPINAC SK50-M6-M20 KOMPENZACE | 1 |
| ZAVADAPTSPOJTC2M8DIN371 | 1 |
| ZAVADAPTSPOJTC2M10DIN371 | 1 |
| ZAVADAPTSPOJTC2M12DIN376 | 1 |
| ZAVADAPTSPOJTC2M14DIN376 | 1 |
| ZAVADAPTSPOJTC2M16DIN376 | 1 |
| ZAVADAPTSPOJTC2M18DIN376 | 1 |
| ZAVADAPTSPOJTC2M20DIN376 | 1 |
| VTAHOVY SROUB S-M24-A-SK50-O | 35 |
| KLIC ER32 | 1 |
| SILOVY UPINAC SK50-20 IK 100BAR 0,003 | 1 |
| KLESTINA D20-3 UTESNENA | 2 |
| KLESTINA D20-4 UTESNENA | 2 |
| KLESTINA D20-5 UTESNENA | 2 |

Zadavatel požaduje, aby uchazečem nabízený stroj splňoval všechny technické parametry specifikované v této příloze zadávací dokumentace.

V případě, že nabídka uchazeče nebude splňovat požadované parametry, bude nabídka takového uchazeče vyloučena z výběrového řízení.

**Uchazeč o zakázku čestně prohlašuje, že veškeré údaje a informace, které v této technické specifikaci uvedl, jsou pravdivé a odpovídají skutečnosti.**

V……………… dne……………

………………………………………………………..

Razítko a podpis uchazeče