
Příloha č. 4 zadávací dokumentace:
Krycí list nabídky



EVROPSKÁ UNIE
Evropský fond pro regionální rozvoj
Operační program Podnikání
a inovace pro konkurenceschopnost

Nabídka uchazeče do výběrového řízení (krycí list nabídky)

na dodavatele CNC vertikálního soustruhu s C osou
v rámci projektu „Nová generace průmyslových ložisek“,
vypsáno firmou GTW BEARINGS s.r.o. v srpnu 2016.

Uchazeč prohlašuje, že je schopen a ochoten dodat a instalovat CNC vertikální soustruh s C osou v rozsahu a za podmínek uvedených v zadávací dokumentaci.

2. Identifikační údaje uchazeče

Obchodní firma

Sídlo / adresa

IČ DIČ

Statutární zástupce.....

Kontaktní adresa

Kontaktní osoba

Telefon E-mail.....

2. Údaje pro posouzení souladu s charakteristikou zakázky

Technické parametry univerzálního hrotového soustruhu s CNC řízením:

(požadované parametry viz část 2 zadávací dokumentace)

DOPLNĚNÍ HODNOT PARAMETRŮ		Rychloposuv v osách X a Z	m/min
Oběžný průměr nad ložem	mm	Rozsah otáček hlavního vřetene	ot/min
Průměr hydraulického sklíčidla	mm	Rozsah otáček vřetene ve smykadle	ot/min
Krouticí moment vřetena	Nm	Maximální výkon pohonu hlavního vřetene	kW
průměr upínací lícní desky	mm	Maximální výkon pohonu rotačních nástrojů	kW
Délka soustruženého vnitřního průměru	mm	Průřez smykadla	mm x mm
Průměr soustružení	mm	Počet poloh automatického zásobníku nástrojů	ks
Výška soustružení	mm	Tlak vnitřního a vnějšího kapalinového	bar
Hmotnost obrobku	kg		
Posuv smykadla (osa Z)	mm		



EVROPSKÁ UNIE
Evropský fond pro regionální rozvoj
Operační program Podnikání
a inovace pro konkurenceschopnost

chlazení nástrojů	
Plocha stroje	mm x mm
Výška stroje	mm
Hmotnost stroje	kg

PŘÍSLUŠNOST SPECIFICKÉHO VYBAVENÍ A FUNKCÍ (ANO/NE)	
Stroj je opatřen smykadlem	
Stroj je opatřen zásobníkem nástrojů pro automatickou výměnu	
Osvětlení pracovního prostoru	
Možnost ovládání stroje mimo CNC režim manuálně pomocí koleček a klíčků (platné pro 3 osy pohybu)	
CE standard	
Dvoustupňová převodovka s automatickým řazením	
Centrální automatický mazací systém	
Zakrytování pracovního prostoru s prosklenými průhledy u vřeten	
Nejméně 2 okruhy chlazení (středem nástroje, vnější)	
Chlazení vzduchem středem vřeten i vnější	
Oplachová pistole pro pracovní prostor	
Regulace tlaku kapaliny při chlazení	
Papírová filtrace chladicí kapaliny	
Olejový skimmer na odloučení ztrátového oleje a nečistot řezné emulze	
Klimatizace elektroskříně	
Automatický dopravník třísek	

Hydraulické sklíčidlo o velikosti alespoň 24 palců	
1 sada měkkých čelistí a 1 sada tvrdých čelistí do hydraulického sklíčidla	
Ruční upínací deska o průměru 1000 mm dle výkresu viz příloha č. 5 zadávací dokumentace	
UPÍNAČE OBROBKŮ (ANO/NE)	
5x nástrojový soustružnický vrták na povrchy i díru	
POŽADAVKY NA ŘÍDICÍ SYSTÉM (ANO/NE)	
Plynulé řízení os X, Y, Z	
Lineární, kruhová a šroubová interpolace v zadané rovině	
Tvorba podprogramů a cyklů	
Souvislé korekce nástroje	
Dílenské programování s grafikou vč. simulace	
Řídicí systém v českém jazyce	
Dokumentace k řídicímu systému v českém jazyce	
Příručka programování v českém jazyce	
Komunikace kompatibilní s CAM systémem vč. možnosti archivace programů a možnosti připojení na DNC síť	

Stroj je schopen obrobit rotační plochy ložiska v požadované jakosti, přesnosti a funkčnosti viz příloha č.3 kupní smlouvy	
--	--



3. Údaje pro hodnocení nabídky

Nabídková cena v Kč
(dle kap. 3.1 zadávací dokumentace)

Cena bez DPH	DPH	Cena vč. DPH

4. Přílohy

1. Dokumenty dokládající splnění kvalifikačních předpokladů dle kapitoly 1 zadávací dokumentace.
2. Návrh smlouvy na předmět výběrového řízení vč. servisní smlouvy. Smlouva musí být řádně podepsaná.
3. Originál plné moci či jiného platného pověřovacího dokumentu v případě potvrzení (podpisu) nabídky zmocněnou osobou.
4. Podrobnější specifikace nabídky (prospekty, katalogové listy apod.) – nepovinná příloha.

.....
podpis statutárního zástupce uchazeče
nebo zmocněné osoby



EVROPSKÁ UNIE
Evropský fond pro regionální rozvoj
Operační program Podnikání
a inovace pro konkurenceschopnost