**Příloha č. 2 Zadávací dokumentace  
Technická specifikace předmětu plnění**

k veřejné zakázce na dodávky s názvem

**Dodávka vstřikovacího stroje, formy a závěsné konstrukce**

Níže uvedené požadované technické parametry strojů jsou konstruovány jako minimální přípustné a účastníkem nabízené stroje tyto parametry musí splnit. Účastník je oprávněn nabídnout stroje splňující lepší než zadavatelem požadované minimální přípustné parametry.

**Část 1 zakázky – Vstřikovací stroj:**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Technický požadavek zadavatele:** | **Požadovaná hodnota:** | **Účastníkem nabízená hodnota: \*)** |
| Elektrický vstřikolis s uzavírací silou | 100 – 110 t (1000 – 1100 kN) |  |
| Elektrické uzavírání formy | ano |  |
| Elektrický pohon vyrážeče | ano |  |
| Výška formy | min. do 180 mm (možnost upnutí formy 180 mm a menší) |  |
| Maximální hmotnost dávky (referenční materiál polystyren) | 115 – 125 g |  |
| Maximální vstřikovací rychlost (polystyren) | 190 ccm/s |  |
| Maximální vstřikovací tlak | min. 1800 bar |  |
| Plastifikační výkon | min. 22 g/s |  |
| Zavírání formy | min. 5 stupňové |  |
| Otevírání formy | min. 4 stupňové |  |
| Automatické přestavení výšky formy | ano |  |
| Aktivní ochrana formy pomocí senzoru, zavírání formy; hlídání pomocí křivky | ano |  |
| Programovatelný přítlak trysky nastavitelný na ovládacím panelu; plně programovatelný | ano |  |
| Zbytkový přítlak trysky nastavitelný na ovládacím panelu; plně programovatelný | ano |  |
| Suché cykly bez vytápění plastifikačního válce. Aktivace programovým spínačem. | ano |  |
| Šnek a komora – pancéřované provedení, pro použití materiálů se skelným vláknem; RSP – provedení vysoce odolné proti opotřebení, L/D standard, do GF 30% | ano |  |

\*) Účastník uvede konkrétní hodnoty nabízeného stroje u číselných parametrů a uvede splňuje/nesplňuje u nečíselných parametrů

**Část 2 zakázky – Vstřikovací forma:**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Technický požadavek zadavatele:** | **Požadovaná hodnota:** | **Uchazečem nabízená hodnota: \*)** |
| typ formy | 4 otisková forma |  |
| počet dílů | 3 (spodní díl, vrchní díl, boční panel řídicí jednotky) |  |
| materiál | kov |  |
| automatické vyhazovače | ano |  |
| vyhřívané trysky | ano |  |
| vysoký lesk | ano |  |
| minimální pevnost | 500 000 ks |  |

\*) Účastník uvede konkrétní hodnoty nabízeného stroje u číselných parametrů a uvede splňuje/nesplňuje u nečíselných parametrů

**Část 3 zakázky – Závěsná konstrukce pro přenos forem:**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Technický požadavek zadavatele:** | **Požadovaná hodnota:** | **Uchazečem nabízená hodnota: \*)** |
| nosnost | min. 250 kg |  |
| vlastní naviják | ano |  |
| počet nosných pramenů | 1 |  |
| světlá výška kladkostroje | 250 cm |  |
| šířka pojezdového nosníku | 100 mm |  |

\*) Účastník uvede konkrétní hodnoty nabízeného stroje u číselných parametrů a uvede splňuje/nesplňuje u nečíselných parametrů