

Příloha č. 1:

Technická specifikace - invertorový svařecí zdroj MIG/MAG

Digitálně řízený invertor MIG/MAG svařování obalenou elektrodou v manuálním i robotizovaném provozu se schopností svařování tenkých plechů s omezením deformace svařovaných ploch o výkonu 320 A se synergií a pulzním svařováním pro svařování materiálů - min. ocel, CrNi, hliník, s možností dosažení vysoce kvalitních svarových švů s minimální tvorbou rozstříků a nejvyšší rychlostí svařování.

Požadované parametry:

- a) Více kladkové podávání.
- b) Hořák - délka min. 4,5 m, plynem chlazený.
- c) Regulace parametrů přímo na hořáku a LED světlem na rukojeti pro svařování v temném prostředí.
- d) Protiskluzová rukojeť, ochranná výztužná pryžová manžeta na straně rukojeti, 2 - drátová sběrnice, šroubovací plynová hubice, tepelný štít rukojeti.
- e) Dotykový textový displej, komunikace v českém jazyce, umožňující ovládání i v rukavicích, zobrazující svařovací proud, svařovací napětí, sílu materiálu a rychlost podávání drátu. Stejně možnosti ovládání, jak na svařovacím hořáku, tak na displeji z důvodu velkých vzdáleností od svařovacího zdroje.
- f) Automatické rozpoznání komponent (systém v každém okamžiku rozpozná, které komponenty jsou připojeny a v případě jejich nekompatibility vydá varování).
- g) Plynule nastavitelná stabilizace závaru (regulací drátu je možné při změně délky výletu drátu udržovat konstantní proud a průvar. Oblouk se stává stabilní a průvar podstatně stálější).
- h) Stabilizátor délky oblouku (udržuje oblouk konstantně krátký a umožňuje dosahovat vyšších rychlostí svařování).
- i) Adapter na bubnovou cívku.
- j) Přívodní plynová hadice s redukčním ventilem umožňujícím připojení k vestavěnému regulátoru v lahvi.
- k) Zemnicí kabel - délka min. 5 m/50 mm², osazen zemnicími kleštěmi min. 400 A.
- l) Transportní vozík s držákem na plynovou lahev.
- m) Synergický provoz.
- n) Teplotně řízený větrák.
- o) Chlazení hořáků až po plynovou hubici svařovacího hořáku,
- p) Zavádění drátu bez proudu a plynu
- q) Funkce náběhový proud.
- r) Funkce pro vyvařování kráteru.

- s) Bezroztřikový proces svařování s krátkým obloukem.
- t) Předfuk, dofuk plynu.
- u) Kalibrace zdroje s kalibračním protokolem.
- v) Možnost ukládání před nastavitelných svařovacích programů (min. 500).
- w) Upgrade pomocí USB flash disku nebo obdobným způsobem pro nové svařovací procesy, charakteristiky, aktualizace firmwaru. Možnost připojení externího zařízení pro zálohování a správu dat.

Technické údaje:

- a) účinník - min. 0,99
- b) krytí - IP 23
- c) hmotnost – do 40 kg
- d) síťové jištění 35 A napětí
- e) naprázdno 75 V
- f) rozsah pracovního napětí 14- 30 V
- g) svařovací proud / dovolené zatížení (10 min/40° C)
- h) svařovací proud v rozsahu 3 A -- 320 A
- i) certifikace S, CE

Technická dokumentace:

Veškerá dokumentace musí být zhotovena v českém jazyce, bude dodána v elektronické formě.

Požadované služby:

Služby budou poskytnuty minimálně v následujícím rozsahu:

- a) Kompletní instalace a zprovoznění řešení všech součástí dle doporučení výrobců
- b) Provedení zaškolení obsluhy
- c) Provedení akceptačních testů
- d) Předání do ostrého provozu