



KRYCÍ LIST NABÍDKY	
1. Zakázka	
Název:	
2. Základní identifikační údaje o účastníkovi	
Obchodní firma / Jméno a příjmení:	
Sídlo / Místo podnikání:	
Tel.:	
E-mail (pro komunikaci v průběhu výběrového řízení):	
URL adresa:	
IČ:	
DIČ:	
Kontaktní osoba:	
3. Kritéria hodnocení	
Nabídková cena v Kč (100 %)	Cena celkem bez DPH:
	DPH:
	Cena celkem s DPH ¹ :
4. Osoba oprávněná jednat za účastníka	
Titul, jméno, příjmení:	
Funkce:	
Podpis osoby oprávněné jednat za účastníka:	
<i>Pozn.: V případě podpisu osoby, která nejedná za účastníka jako statutární orgán či jeho člen ve smyslu způsobu jednání dle OR, je nutné doložit plnou moc.</i>	

¹ Členění ceny bude uvedeno dle potřeb zadavatele, který může v ZD požadovat pouze uvedení ceny bez DPH.



1) Obsah nabídky

2) Přehled požadavků zadavatele a jejich plnění

Požadavek zadavatele

Plnění
(zaškrtněte)

Technické řešení musí splňovat následující parametry:

1	Maximální průměr obrobku musí být minimálně 480mm	☐
2	Maximální výška obrobku musí být minimálně 330mm	☐
3	Maximální otáčky frézovacího vřetene musí být minimálně 18000ot/min	☐
4	Maximální rychlost rychloposuvu v osách X, Y, Z musí být minimálně 55m/min	☐
5	Maximální rychlost rychloposuvu v osách A a C musí být minimálně 17000°/min	☐
6	Maximální rychlost posuvu při obrábění v osách X, Y, Z musí být minimálně 55m/min	☐
7	Maximální rychlost posuvu při obrábění v osách A a C musí být minimálně 17000°/min	☐
8	Rozlišení os X, Y a Z musí být minimálně 0,0001mm	☐
9	Maximální pojezd v ose X musí být minimálně 340mm	☐
10	Maximální pojezd v ose Y musí být minimálně 540mm	☐
11	Maximální pojezd v ose Z musí být minimálně 500mm	☐
12	Maximální vzdálenost stolu a čela vřetena musí být minimálně 550mm (stůl v horizontální poloze)	☐
13	Minimální vzdálenost stolu a čela vřetena musí být minimálně 50mm (stůl v horizontální poloze)	☐
14	Maximální vzdálenost stolu a čela vřetena musí být minimálně 540mm (stůl ve vertikální poloze)	☐
15	Minimální vzdálenost stolu a čela vřetena musí být minimálně 40mm (stůl ve vertikální poloze)	☐

NABÍDKA



EVROPSKÁ UNIE
Evropský fond pro regionální rozvoj
Operační program Podnikání
a inovace pro konkurenceschopnost

16	Maximální zatížení stolu je minimálně 300kg	☐
17	Nástrojový zásobník pojme minimálně 40 nástrojů	☐
18	Kužel vřeteníku, popřípadě nástrojových držáků typu HSK	☐
19	Zařízení umožňuje teplotní kompenzaci	☐
20	Pohybové kuličkové šrouby mají vnitřní chlazení	☐
21	Součástí zařízení je automatická nástrojová sonda pro měření délky nástroje a detekci zlomení nástroje	☐
22	Řídicí systém umožňuje simulaci obrábění s plným 3D modelem obráběcího prostoru stroje	☐
23	Řídicí systém umožňuje dialogové i plnohodnotné ISO programování	☐
24	Řídicí systém je v českém jazyce	☐
25	Systém je softwarově vybaven pro plynulé simultánní 5ti-osé obrábění	☐
26	Systém musí umožňovat automatickou detekci hromadění třísek	☐
29	5ti-osá spline interpolace	☐
30	Cylindrická interpolace	☐
31	Kompenzace rádiusu nástroje při simultánním 5ti-osém obrábění	☐
32	Kontrola špičky nástroje při simultánním 5ti-osém obrábění	☐
33	Minimální velikost programu je 8MB	☐
34	Součástí zařízení je dopravník třísek s výstupem na pravou stranu stroje	☐
35	Maximální délka stroje musí být 3400mm	☐
36	Maximální šířka stroje musí být 2500mm (bez dopravníku třísek)	☐

NABÍDKA



EVROPSKÁ UNIE
Evropský fond pro regionální rozvoj
Operační program Podnikání
a inovace pro konkurenceschopnost

37	Maximální výška stroje od podlahy musí být 3000mm (nepočítá se maják-oznamovací světlo)	☐
38	Stroj je vybaven ruční oplachovou pistolí	☐
39	Stroj je vybaven rádiovou obrobkovou sondou	☐
40	Stroj musí být vybaven chlazením skrz vřeteno, minimálně 65bar	☐
41	Stroj musí mít odsávání (filtr) olejové mlhy z pracovního prostoru stroje	☐
42	Ke stroji musí být dokumentace v CZ jazyce	☐
43	Cena obsahuje dopravu, instalaci a školení obsluhy	☐
44	Nástrojové vybavení ke stroji:	

Rohová fréza průměr 40mm včetně upínače a břitových destiček	1sada; 10 destiček
Rohová fréza průměr 20mm včetně upínače a břitových destiček	1sada; 10 destiček
Rohová fréza průměr 12mm včetně upínače a břitových destiček	1sada; 10 destiček
Hydraulický upínač na průměr 6mm	5 ks
Hydraulický upínač na průměr 8mm	5 ks
Kleštinový upínač kleštin ER16 dlouhý 100mm	6 ks
Kleštinový upínač kleštin ER16 dlouhý 160mm	6 ks
Kleštinový upínač kleštin ER32	4 ks
Vrták průměr 15mm včetně upínače a břitových destiček	1sada;10+10destiček
Vrták průměr 24mm včetně upínače a břitových destiček	1sada;10+10 destiček
Chladicí trubka pro chlazení středem nástroje	20ks

Všechny komponenty musí být nové.

Kompletní dodávka musí být dodána do sídla společnosti CRYTUR, spol. s r.o.

Variantní nabídky se nepřipouští.

3) Nabídková cena

Nabídková cena musí být zpracována plně v souladu s podmínkami uvedenými v ZD.

Tzn., členění, měna apod.

NABÍDKA



EVROPSKÁ UNIE
Evropský fond pro regionální rozvoj
Operační program Podnikání
a inovace pro konkurenceschopnost

4) Návrh smlouvy

Účastník doloží Návrh smlouvy (podepsaný osobou oprávněnou jednat za účastníka), který je nedílnou součástí Zadávací dokumentace. V Návrhu smlouvy je nutné doplnit identifikační údaje a odstavce V.

5) Ostatní

Dle § 2e zákona č. 320/2001 Sb., o finanční kontrole ve veřejné správě je vybráný dodavatel osobou povinnou spolupůsobit při výkonu finanční kontroly.

.....
Datum a podpis osoby oprávněné jednat za účastníka