**Příloha č. 2 Zadávací dokumentace  
Technická specifikace předmětu plnění**

k veřejné zakázce na dodávky s názvem

**Dodávka stroje na potisk boční plochy zátek typu champagne a podavače zátek**

Níže uvedené požadované technické parametry strojů jsou konstruovány jako minimální přípustné a uchazečem nabízené stroje tyto parametry musí splnit. Uchazeč je oprávněn nabídnout stroje splňující lepší než zadavatelem požadované minimální přípustné parametry.

**Laserový stroj pro potisk zátek typu champagne:**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Technický požadavek zadavatele:** | **Požadovaná hodnota:** | **Uchazečem nabízená hodnota: \*)** |
| Počet vypalovacích hlav stroje pracujících současně | min. 4 |  |
| Schopnost značení boční plochy zátek v celém rozsahu plochy |  |  |
| Schopnost značení boční plochy zátek s ohledem na zvolený disk u Champagne zátek /orientace potisku „spodek, vršek“/ |  |  |
| Orientace disků (A i B) zátek typu champagne |  |  |
| Použití pro zátky o průměrech champagne zátky |  |  |
| Ergonomické provedení a jednoduchý přístup |  |  |
| Technické údaje | 220 V A/C, 50/60 Hz, 2300 Va AVG, max. 3000 VA |  |
| Pracovní teplota | 10 – 32 °C |  |
| Provozní vlhkost | max. 90% HR /nekondenzující/ |  |
| Tlak stlačeného vzduchu, průtok | 6 bar, více než 10 l za minutu, bez vody a oleje |  |
| **Řídicí systém:** | | |
| Řídicí systém poslední generace |  |  |
| Jazyk | čeština, angličtina |  |
| Obrazovka | LCD dotyková, barevná |  |
| Konektivita | Ethernet 1 Gbps, Wi-Fi, RS232, Front USB |  |
| Digitální interface mezi řídicím systémem a pohony vypalovacích hlav |  |  |
| **Rychlost a charakteristika označování:** | | |
| Rastrové motivy | BMP, JPG |  |
| Hloubka barev | min. 8 bit |  |
| Produktivita při značení celé plochy po obvodu zátky | min. 5 000 zátek za hodinu |  |
| **Velikosti označovaných zátek:** | | |
| Délka zátek | až do 49 mm |  |
| Průměr zátek | až do 31 mm |  |
| Kompatibilní typy zátek | přírodní, aglomerované, kolmatované, technické, mikrogranulát |  |
| **Detekce zátek:** | | |
| Detekce zablokovaných zátek |  |  |
| Detekce špatného rozměru zátky |  |  |
| Detekce zmetků | detekce jedné zkosené hrany zátky /champ zátky/ a odpovídající orientace značení určeného pro zkosenou stranu zátky |  |
| **Výstup zátek ze stroje:** | | |
| Non stop třídění zátek s výhozem hotových výrobků na jednu stranu stroje |  |  |
| Výhoz detekovaných nekompatibilních zátek na druhou stranu stroje |  |  |
| **Dávkování:** | | |
| Násypka se sníženou výškou pro manuální použití |  |  |
| **Standardní příslušenství zahrnuto ve stroji:** | | |
| Ochranné prvky a krytování ve shodě s evropskými bezpečnostními normami CE |  |  |
| Osvětlení pracovního prostoru |  |  |
| Alarmové světlo |  |  |
| Konektor na skříni ovládání pro výstup RS232 |  |  |
| Sada klíčů |  |  |
| Sada návodů |  |  |

\*) Uchazeč uvede konkrétní hodnoty nabízeného stroje u číselných parametrů a uvede splňuje/nesplňuje u nečíselných parametrů

**Elektronicky řízený podavač zátek:**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Technický požadavek zadavatele:** | **Požadovaná hodnota:** | **Uchazečem nabízená hodnota: \*)** |
| Výkon | min. 5 000 zátek za hodinu |  |
| Počet nezávislých podávacích kanálů | 4 |  |

\*) Uchazeč uvede konkrétní hodnoty nabízeného stroje u číselných parametrů a uvede splňuje/nesplňuje u nečíselných parametrů