



Contipro a. s.,
se sídlem Dolní Dobrouč 401, PSČ 561 02,
IČ: **60917431**, DIČ: **CZ60917431**
zapsaná v OR vedeném Krajským soudem v Hradci Králové pod zn. B 1176

uveřejňuje
Zadávací dokumentaci na zakázku
„Laboratorní sprejová sušárna“

v rámci projektu reg. č.: CZ.01.1.02/0.0/0.0/15_002/0003645
název projektu: „Rozšíření centra technologického vývoje pro aplikace v lékařských
nanobiotechnologiích“ v rámci Operačního programu Podnikání a inovace
pro konkurenceschopnost

Obsah této Zadávací dokumentace (ZD):

1	IDENTIFIKACE ZADAVATELE.....	1
2	VYMEZENÍ PŘEDMĚTU ZAKÁZKY A POŽADAVKŮ ZADAVATELE.....	2
3	PŘEDPOKLÁDANÁ HODNOTA ZAKÁZKY.....	7
4	DOBA A MÍSTO PLNĚNÍ ZAKÁZKY.....	7
5	PROKÁZÁNÍ KVALIFIKAČNÍCH PŘEDPOKLADŮ.....	7
6	PODMÍNKY A POŽADAVKY NA ZPRACOVÁNÍ NABÍDKY.....	8
7	ZPŮSOB ZPRACOVÁNÍ NABÍDKOVÉ CENY.....	9
8	HODNOTÍCÍ KRITÉRIA A ZPŮSOB HODNOCENÍ.....	9
9	OTEVÍRÁNÍ NABÍDEK.....	9
10	LHŮTA A MÍSTO PRO PŘEDKLÁDÁNÍ NABÍDKY.....	10
11	OBCHODNÍ PODMÍNKY.....	10
12	POŽADAVKY NA VARIANTY NABÍDEK.....	10
13	POSKYTOVÁNÍ DODATEČNÝCH INFORMACÍ.....	10
14	OSTATNÍ PODMÍNKY.....	10
15	PRAVIDLA PRO PODEPISOVÁNÍ.....	11
16	PŘÍLOHY ZADÁVACÍ DOKUMENTACE.....	11

1 IDENTIFIKACE ZADAVATELE

Zadavatel zakázky: Contipro a. s.

sídlo:
Dolní Dobrouč 401
561 02
Česká republika
IČ: 60917431 DIČ: CZ60917431

Kontaktní osoba: Blanka Doležalová
tel.: 465 519 570, e-mail: Blanka.Dolezalova@contipro.com



2 VYMEZENÍ PŘEDMĚTU ZAKÁZKY A POŽADAVKŮ ZADAVATELE

2.1 Předmětem zakázky je nákup laboratorní sprejové sušárny vč. níže specifikovaného příslušenství, doprava na místo, instalace a zaškolení obsluhy. Dodaná laboratorní sprejová sušárna bude elektricky vyhřívaná a bude vyrobená z nerezové oceli. Zařízení musí umožňovat atomizaci sušeného roztoku jak rotačním atomizérem, tak dvoumédiovou tryskou. V případě použití dvoumédiové trysky pak jak souprůdý, tak i protiprůdý způsob sušení. Sušárna bude určena pro sušení prachů třídy výbušnosti St 1 a bude vybavena vysoce účinným systémem sběru usušeného materiálu.

Součástí dodávky bude zároveň zásobník na sušený roztok + CIP, nádoba na spuštění sušení („preconditioning vessel“), systém na přehřev nástřiku a CIP systém

2.2 Všeobecné požadavky

2.2.1 Materiál

- vnitřní prostor sušárny v přímém styku se sušeným produktem drsnost $R_a \leq 0,8 \mu\text{m}$, kvalita min AISI 316 (EN 10088: 1.4401/1.4404/1.4435/1.4571)
- zbytek zařízení minimálně nerezová ocel AISI 304 (EN 10088 1.4301/1.4303/1.4306), drsnost $R_a \leq 1,2 \mu\text{m}$ uvnitř, zevně povrch opticky sjednocený
- Elastomery v přímém styku s produktem FDA 21 CFR part 177, ostatní elastomery inertní
- Chemicky odolné borosilikátové sklo
- Elektrický rozvaděč bude nerezový

2.3 Technická specifikace

2.3.1 Minimální rozsah pracovních teplot

- Teplota na vstupu: $180^\circ\text{C} - 220^\circ\text{C}$ (po výměně elastomerů zvýšitelná minimálně na 250°C)
- Teplota na výstupu: $70^\circ\text{C} - 150^\circ\text{C}$

2.3.2 Výkon

- Vztaheno na vodu při podmínkách sušení teplota na vstupu 210°C , teplota na výstupu 120°C : 1-3 kg/h.

2.3.3 Feed system

- Součástí dodávky bude čerpadlo pro nástřik produktu a zásobník na sušený produkt (viz 2.3.12).
- Čerpadlo musí být hygienické, dokonale čistitelné a mít minimální pulsaci – v případě použití peristaltického čerpadla musí být čerpadlo s alespoň šesti rolnami



2.3.4 Atomizační systém

- Součástí dodávky bude dvoukapalinová tryska jak pro souproudý, tak i protiproudý způsob sušení
- Součástí dodávky bude rotační atomizér

2.3.5 Požadavky na vstup vzduchu (procesní vzduch)

- Ohřev procesního vzduchu na požadovanou teplotu bude elektrický.
- Filtrace: Na vstupním potrubí bude částicový předfiltr, za elektrickým ohřevným tělesem bude HEPA filtr.

2.3.6 Izolace

- Elektrické topné těleso, HEPA filtr a přívodní potrubí ohřátého vzduchu ke komoře budou izolovány. Tepelně izolovaná bude i samotná sušicí komora.

2.3.7 Požadavky na komoru sušárny

- Ve stropní části komory sušárny bude otvor umožňující použití souproudé dvoukapalinové trysky nebo rotačního atomizéru.
- Komora bude vybavena automatickým zařízením umožňujícím sklepávání produktu ze stěn komory sušárny (pneumatické kladivo).
- Do komory bude možné vložit CIP hlavice (nejsou součástí dodávky) tak, aby jimi bylo umožněno dokonalé vyčištění vnitřního prostoru sušicí komory.
- Komora bude umožňovat sušení při dvou různých poměrech výška válcové části : průměr.

2.3.8 Požadavky na odtahové potrubí z komory sušárny

- Odtahové potrubí mezi komorou sušárny a cyklónem bude rozebíratelné tak, aby bylo umožněno ruční čištění tohoto potrubí.

2.3.9 Požadavky na cyklón

- Připojení na odtahové potrubí od komory sušárny a odtahové potrubí z cyklónu ven: TRC (= Tri-Clamp).
- Součástí cyklónu bude klapka a 2 ks sběrných nádob na produkt (TRC připojení) o objemu minimálně 1 litr

2.3.10 Požadavky na ventilátor

- Součástí dodávky bude ventilátor a potrubní propojení mezi ventilátorem a sušárnou.

2.3.11 Bag filter

- Zařízení bude vybaveno izolovaným kapsovým filtrem určeným k odchytu částic, které nebyly zachyceny v cyklónu.

2.3.12 Uložení zásobního roztoku + Preconditioning + CIP systém

- 2.3.12.1 Požadavky na nádobu na uložení zásobního roztoku + CIP
- pracovní objem nádoby: cca 50 litrů



- materiál: nerezová ocel, min. AISI 316
- průměr nádoby: cca 350 mm
- dno i víko kónické
- vstupy do nádoby: ve víku vstup DN200, vstup pro vodu (TRC DN15), vstup pro CIP hlavici; pod nádobou klapka
- nádoba dokonale čistitelná pomocí CIP hlavice, bez mrtvých prostor

2.3.12.2 Požadavky na "preconditioning vessel"

- celkový objem nádoby: cca 5 litrů
- materiál: nerezová ocel, min. AISI 304
- geometrie: nádoba štíhlá, vysoká, pod nádobou TRC propojení
- nádoba bude vybavena poklopem

2.3.12.3 Požadavky na periferie a potrubní propojení

- Potrubní propojení ze zásobní nádoby do sprejové sušárny (resp. do čelistí dávkovacího čerpadla) a přilehlé armatury budou z nerezové oceli, materiál min. AISI 316, ostatní min. AISI 304.
- Tepelný výměník na předehřev produktu bude elektrický, výměník na CIP okruhu bude na páru (součástí dodávky bude filtr na páru).
- CIP čerpadlo bude dimenzované tak, aby jím poskytovaný průtok a tlak byl dostačující k dokonalému vyčištění vnitřních povrchů komory sprejové sušárny i zásobníku.
- Světlosti potrubí budou voleny s ohledem na plánované průtoky médií.
- Na CIP potrubí bude pomocí TRC oddělený housing na filtrační svíčku o délce 10", zakončenou dvojitým O-kroužkem a bajonetovým uzávěrem.
- Celé potrubí bude vyspádováno tak, aby bylo vypustitelné do kanalizace, umístěné v nejnižším bodě.
- PID požadovaného příslušenství je přiložen jako Příloha 4

2.3.13 Požadavky na řídicí systém a HMI

2.3.13.1 PŘIPOJENÍ

- Pro dodavatele bude možný vzdálený přístup pro účely údržby a dohledu

2.3.13.2 DOKUMENTACE HARDWARE

- Specifikace, manuály, výkresy strojního připojení pro čidla, ventily, motory, atd.
- Zapojovací schémata smyček
- Dokumentace rozvaděčů a sdružovacích skříněk (rozvržení, využití svorkovnic)
- Certifikáty, revizní zpráva



2.3.13.3 DOKUMENTACE SOFTWARE

- Seznam obvodů
- Popis algoritmů – výpočty, regulace, logiky, blokace, sekvence
- Alarmy, Události, Zprávy pro operátora
- Konfigurace displejů
- Údržba
- Příručka pro obsluhu

2.3.13.4 ŘÍDICÍ SYSTÉM MUSÍ UMOŽNIT NASTAVENÍ A MONITOROVÁNÍ MINIMÁLNĚ NÁSLEDUJÍCÍCH PARAMETRŮ

- Teplota vstupního vzduchu do komory sušárny
- Teplota výstupního vzduchu z komory sušárny
- Otáčky ventilátoru
- Nastavení frekvence pulzů pneumatického kladiva
- Zařízení bude ovládáno přes dotykový operátorský panel, musí být možno archivovat hodnoty za alespoň jeden den nepřetržitého provozu

2.3.14 Požadavky na certifikaci

Konstrukce sušárny musí odpovídat minimálně těmto certifikacím:

- prohlášení, že konstrukce odpovídá ATEX directive 94/9/EC ve znění pozdějších předpisů
- prohlášení, že konstrukce odpovídá EU machinery directive 2006/42/EC ve znění pozdějších předpisů (CE značka či prohlášení o shodě)
- materiálové certifikáty dle odstavce 2.6
- prohlášení, že zařízení neobsahuje latex, bisphenol A a ftaláty

2.4 Požadavky na instalaci

Zařízení bude dodáno na určené místo, přičemž doprava bude zahrnuta v ceně zařízení.

Součástí dodávky bude kvalifikovaný dozor nad instalací předmětu dodávky u zadavatele a provedení funkčních zkoušek. Pracovníky potřebné pro instalaci zařízení, včetně potřebného materiálu, zajistí zadavatel dle požadavků dodavatele. Součástí dodávky je i zaškolení obsluhy zadavatele (v počtu maximálně 5 osob). Instalace bude zakončena protokolem o předání a převzetí plně funkčního zařízení.

Provedení FAT testů není vyžadováno – převjímkou strojní části předmětu dodávky může být provedeno dvěma způsoby:

- 1) FAT testy či převjímkou strojní části zařízení přímo v sídle dodavatele/výrobce bude provedena. Po jejich provedení zástupce zadavatele podpisem stvrdí splnění podmínek zadávací dokumentace. Jakékoliv vady a nedodělky budou řešeny ještě před odesláním zařízení na



místo instalace. Náklady na účast zástupce zadavatele na příjemce hradí zadavatel.

2) FAT testy či přejímka strojní části zařízení v sídle dodavatele/výrobce neproběhnou – kontrola shody se zadávací dokumentací proběhne až na místě instalace. V případě nesplnění podmínek zadávací dokumentace budou muset být veškeré vady a nedodělky odstraněny buď dodavatelem přímo v místě instalace, nebo bude zařízení vráceno zpět dodavateli k přepracování na jeho vlastní náklady a při uplatňování smluvní pokuty za prodlení, pokud k prodlení dojde.

Provedení kompletních SAT testů není součástí této dodávky – budou pouze provedeny jednoduché funkční testy, které prokáží shodu dodaného zařízení s touto zadávací dokumentací:

- kontrola mechanické instalace (vč. testu drsnosti povrchů)
- kontrola elektrické instalace
- test řídicího systému, regulací, blokáží, vzdáleného připojení
- testovací provoz „za studena“
- testovací provoz „za tepla“ – se všemi třemi typy atomizérů (výkon na vodu, regulace teplot)

2.5 Hranice dodávky

Při instalaci bude k dispozici a hranicí dodávky je:

- Přívod tlakového vzduchu včetně redukčního ventilu, množství a tlak dle požadavků dodavatele
- Přívod elektro rozvodů (kabeláž) dle požadavků dodavatele
- Přívody jiných potřebných médií dle požadavků dodavatele

2.6 Požadavky na dokumentaci - Dokumentace bude vypracována dodavatelem minimálně v rozsahu:

- návod na obsluhu (uživatelskou příručku),
- záruční list,
- materiálové certifikáty k jednotlivým dílům, které jsou ve styku s produktem (certifikát 3.1),
- certifikáty o vhodnosti použitých materiálů pro potravinářskou a farmaceutickou výrobu („FDA conformity“),
- zápis o přejímce dodávky,
- protokol o předání a převzetí dodávky,



- CE prohlášení o shodě,
- dodací list

Všechny dokumenty kromě Návodu na obsluhu mohou být v českém a/nebo anglickém jazyce, návod na obsluhu musí být v českém jazyce.

- 2.7 **Splněním předmětu dodávky** se rozumí kompletní dodávka dle bodu 2, a to v řádných termínech dle bodu 4. Dodávka bude zakončena podpisem Protokolu o předání a převzetí dodávky.

3 PŘEDPOKLÁDANÁ HODNOTA ZAKÁZKY

Zadavatel na základě průzkumu trhu předpokládá hodnotu zakázky ve výši **210 000 EUR bez DPH**.

4 DOBA A MÍSTO PLNĚNÍ ZAKÁZKY

- 4.1 Konečný termín dodávky předmětu zakázky a instalace v sídle zadavatele je nejpozději do **26 týdnů** od podpisu kupní smlouvy.
- 4.2 Místem dodávky zařízení je sídlo zadavatele.

5 PROKÁZÁNÍ KVALIFIKAČNÍCH PŘEDPOKLADŮ

5.1 Základní kvalifikační předpoklady

Uchazeč předloží čestné prohlášení dle přílohy č. 2, podepsané dle bodu 15 této Zadávací dokumentace. Čestné prohlášení lze nahradit Výpisem ze seznamu kvalifikovaných dodavatelů vedeného podle § 125 a násl. zákona č. 137/2006 Sb., o veřejných zakázkách, ve znění pozdějších předpisů.

5.2 Technické kvalifikační předpoklady

Každý uchazeč musí doložit odbornou způsobilost výrobce nabízeného zařízení, a to předložením požadovaných referencí.

Reference budou předloženy ve formě seznamu minimálně **3** obdobných zakázek shodných s předmětem výběrového řízení (příslušenství referenčního přístroje může být rozdílné) za posledních **5** let. Všechny referenční zakázky byly již dodány, a to včetně řídicího systému. **V tomto seznamu bude povinně uveden název zakázky, rok dodání, místo dodání** (postačuje název společnosti a obec, v níž sídlí).

Obdobnou zakázkou se rozumí sprejová sušárna splňující tyto body:

- sprejová sušárna o výkonu 1 – 5 kg odpařené vody za hodinu při teplotě 210 / 120 °C (vstup / výstup) vyrobená z nerezové oceli

Zadavatel si vyhrazuje právo na vlastní náklady navštívit před podpisem KS s vítězným uchazečem libovolnou z uvedených zrealizovaných referenčních zakázek a uchazeč se zavazuje, že zajistí pro pracovníky zadavatele prohlídku předmětné referenční zakázky, a to nejpozději do 7 dnů od předložení tohoto požadavku zadavatelem. V případě,



že tato podmínka nebude splněna, má zadavatel právo uzavřít KS s dalším uchazečem v pořadí.

Poznámka: je-li uchazeč distributorem, může předložit seznam referencí výrobce.

- 5.3 V případě nesplnění kvalifikačních předpokladů bude nabídka vyřazena z dalšího hodnocení.

6 PODMÍNKY A POŽADAVKY NA ZPRACOVÁNÍ NABÍDKY

- 6.1 Nabídka bude zpracována v **českém jazyce**, v listinné a nesmazatelné podobě. Jednotlivé strany budou zabezpečeny proti manipulaci sešitím celé nabídky v jeden celek. Sešití bude opatřeno přelepku s razítkem nebo provázkem s pečetí tak, aby bylo zajištěno, že s nabídkou nebude manipulováno osobou odlišnou od uchazeče. Zabezpečení nabídky proti manipulaci sešitím nesmí znemožnit bezproblémové přečtení a kopírování všech textů nabídky.

6.2 Zpracování nabídky

Nabídka musí obsahovat níže uvedené části. Doporučujeme řadit části nabídky v tomto pořadí:

- 6.2.1 **Krycí list nabídky** obsahující identifikační údaje uchazeče, kontaktní osoba
- 6.2.2 **Nabídková cena celé zakázky** v EUR bez DPH, vyčíslení DPH, cena včetně DPH
- 6.2.3 **Návrh termínu splnění dodávky** (Termíny splnění dodávky budou stejné, jako stanoví bod 4.1, nebo pro zadavatele výhodnější)
- 6.2.4 **Vyplněné Tabulky specifikací** podle bodu 2 této Zadávací dokumentace (hodnocené parametry) – **Příloha č. 3:** Technická specifikace zakázky. Tato tabulka obsahuje souhrn všech technických požadavků a parametrů, které zadavatel v této zakázce vyžaduje a uchazeč stvrdí jejich splnění. **Nesplnění kteréhokoliv z těchto technických požadavků a parametrů je důvodem k vyřazení nabídky z hodnocení.**
- 6.2.5 **Kvalifikační předpoklady** – doklady o prokázání kvalifikačních kritérií v rozsahu podle bodu 5
- 6.2.6 **Návrh kupní smlouvy** v rozsahu minimálně dle bodu 11 plně respektující podmínky této ZD
- 6.2.7 Nepovinné přílohy podle potřeb uchazeče. Takové přílohy mohou



být v českém a/nebo anglickém jazyce.

Doporučujeme jednotlivé strany číslovat vzestupně od čísla 1.

6.3 Forma doručení nabídek

6.3.1 Nabídky musí být podány v uzavřených obálkách se zřetelně označeným nápisem „**Výběrové řízení č. 5 - Laboratorní sprejová sušárna - POTENCIÁL, NEOTVÍRAT, NABÍDKA**“. Na obálce bude uvedena adresa, na kterou bude případně možné nabídku vrátit.

6.3.2 Doporučujeme opatřit uzavření obálky přelepky a razítky uchazeče (resp. jiným obdobným způsobem, který zajišťuje, že po odeslání nabídky uchazečem do jejího otevření hodnotící komisí s ní nebylo manipulováno osobou odlišnou od uchazeče).

6.3.3 V zapečetěné obálce bude vložena nabídka v jednom výtisku a CD (nebo jiný datový nosič), na kterém bude nahraná naskenovaná kopie přiložené nabídky i s podpisy.

7 ZPŮSOB ZPRACOVÁNÍ NABÍDKOVÉ CENY

Nabídková cena bude zpracována v souladu s touto Zadávací dokumentací.

8 HODNOTÍCÍ KRITÉRIA A ZPŮSOB HODNOCENÍ

8.1 Základním hodnotícím kritériem je nabídková cena.

8.2 Hodnotící kritéria a jejich váha

8.2.1

Celková cena bez DPH	Váha 100 %
----------------------	------------

Celkový maximální počet bodů, které Nabídka může získat, je 100 bodů. Vyhrává Nabídka s nejvyšším počtem celkových dosažených bodů.

8.2.2 Počet bodů = (nejnižší cena/hodnocená cena)*100

9 OTEVÍRÁNÍ NABÍDEK

9.1 Termín otevírání obálek je 3. 11. 2016 v 10:35 hod., místem otevírání je sídlo zadavatele.

9.2 Zadavatel umožňuje účast při otevírání obálek uchazečům, kteří podali nabídku do výběrového řízení v řádném termínu pro podání nabídek. Není-li účastníkem otevírání obálek přímo člen statutárního orgánu, či jiná osoba zmocněná jednat za subjekt v souladu se zápisem v obchodním rejstříku, je třeba předložit plnou moc k tomuto jednání udělenou statutárním orgánem



uchazeče, či jiná osoba zmocněná jednat za subjekt v souladu se zápisem v obchodním rejstříku.

10 LHŮTA A MÍSTO PRO PŘEDKLÁDÁNÍ NABÍDKY

- 10.1 Zveřejnění oznámení o zadání veřejné zakázky je objednáváno u provozovatele Věstníku veřejných zakázek dne 22. 9. 2016 a podklady jsou zasílány zadavatelem v elektronické podobě.
- 10.2 Nabídky se doručují do sídla zadavatele.
- 10.3 Lhůta pro předkládání nabídek je do 3. 11. 2016 do 10:30 hodin. Za okamžik převzetí nabídky zadavatelem je považováno převzetí nabídky podatelnou zadavatele.

11 OBCHODNÍ PODMÍNKY

Návrh kupní smlouvy je obsažen v Příloze č. 5; tento text je neměnný, tj. uchazeč bude podepisovat návrh v předkládaném znění po doplnění údajů, které jsou vázány na subjekt uchazeče, nebo které je přípustné měnit (v textu návrhu kupní smlouvy je vyznačeno žlutě).

12 POŽADAVKY NA VARIANTY NABÍDEK

Zadavatel **nepřipouští** variantní nabídky.

13 POSKYTOVÁNÍ DODATEČNÝCH INFORMACÍ

- 13.1 Uchazeči jsou oprávněni požadovat dodatečné informace k zadávacím podmínkám. Písemná žádost musí být zadavateli doručena nejpozději 6 pracovních dnů před uplynutím lhůty pro podání nabídek.
- 13.2 Zadavatel odešle dodatečné informace k zadávacím podmínkám nejpozději do 4 pracovních dnů po doručení žádosti.
- 13.3 Dodatečné informace může zadavatel poskytnout i bez předchozí žádosti.
- 13.4 Dodatečné informace, včetně přesného znění požadavku, zveřejní zadavatel na profilu zadavatele a zároveň je neprodleně písemně oznámí všem dosud známým uchazečům.

14 OSTATNÍ PODMÍNKY

- 14.1 Zadavatel prohlašuje, že toto výběrové řízení není veřejným příslibem a že se nejedná o veřejnou zakázku realizovanou dle zákona č. 137/2006 Sb., o veřejných zakázkách, ve znění pozdějších předpisů.
- 14.2 Zadavatel si vyhrazuje právo zrušit výběrové řízení bez uvedení důvodů.
- 14.3 Zadavatel neposkytuje žádné náhrady nákladů souvisejících s účastí na výběrovém řízení.
- 14.4 Jsou-li v této Zadávací dokumentaci a jejích přílohách uvedeny konkrétní obchodní názvy, jedná se pouze o vymezení požadovaného standardu a zadavatel umožňuje i jiné technicky a kvalitativně srovnatelné řešení.
- 14.5 Nedílnou součástí této Zadávací dokumentace jsou přílohy, na které tato



dokumentace odkazuje. V případě vzájemného rozporu má přednost před textem příloh text této Zadávací dokumentace.

- 14.6 Výběrové řízení probíhá v souladu s platnými pravidly pro výběr dodavatelů, které zveřejňuje poskytovatel veřejné podpory.

15 PRAVIDLA PRO PODEPISOVÁNÍ

15.1 Odkazuje-li tato zadávací dokumentace na podpis podle tohoto bodu, rozumí se podpisem:

- a) u právnických osob:
 - aa) podpis nebo podpisy statutárního orgánu obchodní společnosti či prokuristy oprávněného k jednání za společnost v souladu se zápisem o způsobu jednání v obchodním rejstříku,
 - ab) podpis statutárního orgánu u ostatních právnických osob,
- b) u fyzických osob – podnikatelů je vyžadován podpis této fyzické osoby,
- c) u osob neuvedených v písm. a) a b) podpis osoby, která je podle obecně závazného právního předpisu oprávněna jednat jménem osoby,
- d) namísto osob uvedených v písm. a) až c) může jednat jiná k tomu zmocněná osoba; v takovém případě musí být předložen originál nebo úředně ověřená kopie platné plné moci.

15.2 Podpis musí vždy obsahovat:

- o uvedení jména a příjmení jednajícího (jednajících)
- o uvedení firmy či názvu,
- o uvedení funkce jednajícího (jednajících)
- o vlastnoruční podpis jednajícího (jednajících)

16 Přílohy zadávací dokumentace

Příloha č. 1: Krycí list nabídky

Příloha č. 2: Čestné prohlášení

Příloha č. 3: Technická specifikace zakázky

Příloha č. 4: PID příslušenství sušárny

Příloha č. 5: Kupní smlouva



-10-

Contipro a.s.
IČ 60917431 DIČ CZ60917431
Dolní Dobrouč 401, 561 02, ČR

17.9.2016 *Blanka Doležalová*

Blanka Doležalová

oddělení koordinace projektů Contipro a. s.
na základě plné moci



Příloha č. 1

KRYCÍ LIST NABÍDKY

1. Zakázka

Název:

2. Základní identifikační údaje o uchazeči

Obchodní firma / Jméno a
příjmení:

Sídlo / Místo podnikání:

Tel.:

E-mail (pro komunikaci v průběhu
výběrového řízení):

URL adresa:

IČ:

DIČ:

Kontaktní osoba:

3. Hodnotící kritérium

Nabídková cena v EUR
(100 %)

Cena celkem bez DPH:

DPH:

Cena celkem s DPH:

4. Oprávněná osoba jednat za uchazeče

Titul, jméno, příjmení:

Funkce:

Podpis osoby oprávněné jednat
jménem či za uchazeče:



Příloha č. 2

ČESTNÉ PROHLÁŠENÍ UCHAZEČE

K nabídce podané ve výběrovém řízení na zakázku „**Laboratorní sprejová sušárna**“ v rámci projektu **reg. č.: CZ.01.1.02/0.0/0.0/15_002/0003645** „Rozšíření centra technologického vývoje pro aplikace v lékařských nanobiotechnologiích“ v rámci Operačního programu Podnikání a inovace pro konkurenceschopnost

Já (my), níže podepsaný(i), čestně prohlašuji(eme), že uchazeč:

Obchodní firma:

IČ:

Sídlo:

Zastoupen:

Zapsaný v OR vedeném, oddíl, vložka.....

splňuje následující kvalifikační předpoklady

- o Na majetek uchazeče nebyl prohlášen konkurz nebo nebylo proti němu zahájeno insolvenční řízení nebo není v likvidaci.
- o Uchazeč nemá v evidenci daní zachyceny daňové nedoplatky.
- o Nikdo ze členů statutárního orgánu uchazeče nebyl pravomocně odsouzen za trestný čin, jehož skutková podstata souvisí s předmětem podnikání uchazeče, nebo za trestný čin hospodářský nebo trestný čin proti majetku.
- o Uchazeč nemá splatný nedoplatek na pojistném a na penále na veřejném zdravotním pojištění nebo na pojistném a na penále na sociálním zabezpečení a příspěvku na státní politiku zaměstnanosti.

V, dne.....

podpis¹

Jméno a příjmení:

Funkce:

Za:

¹ Způsob podepisování je uveden v bodu 15 Zadávací dokumentace.



Příloha č. 3

TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAKÁZKY

Součást zařízení/parametr	Požadovaná hodnota (Povinné parametry)	Splněno – Nesplněno
Sušárna je určena pro sušení prachů třídy výbušnosti St 1	ano	
Vnitřní prostor sušárny v přímém styku se sušeným produktem	drsnost $Ra \leq 0,8 \mu m$, kvalita min. AISI 316 (EN 10088: 1.4401/1.4404/1.4435/1.4571)	
Kovové části sušárny, jež nejsou v přímém styku se sušeným produktem	minimálně nerezová ocel AISI 304 (EN 10088 1.4301/1.4303/1.4306), drsnost $Ra \leq 1,2 \mu m$ uvnitř, zevně povrch opticky sjednocený	
Elastomery v přímém styku s produktem	certifikovány FDA 21 CFR part 177	
Ostatní elastomery	inertní	
Použité sklo	chemicky odolné borosilikátové sklo	
Materiál elektrického rozvaděče	nerezová ocel	
Minimální rozsah pracovních teplot na vstupu	180 °C – 220 °C (po výměně elastomerů teplota zvýšitelná minimálně na 250 °C)	
Minimální rozsah pracovních teplot na výstupu	70 °C – 150 °C	
Výkon sušárny na vodu při podmínkách sušení teplota na vstupu 210 °C, teplota na výstupu 120 °C	1 – 3 kg/h	
Dávkovací čerpadlo	hygienické, dokonale čistitelné, s minimální pulsací – v případě použití peristaltického čerpadla bude alespoň se šesti rolnami	
Atomizační systém	3 typy: • souproutá dvoumédiová tryska	



	- protiproudá dvoumédiová tryska - rotační atomizér	
Ohřev sušicího vzduchu	elektrický	
Filtrace sušicího vzduchu	částicový předfiltr ve vstupním potrubí za ohřevným tělesem HEPA filtr	
Tepelná izolace	min. topné těleso, HEPA filtr, přívodní potrubí ohřátého vzduchu a sušicí komora	
Komora sušárny	Ve stropní části komory sušárny bude otvor umožňující použití souprouté dvoukapalinové trysky nebo rotačního atomizéru.	
	Komora bude vybavena automatickým zařízením umožňujícím sklepávání produktu ze stěn komory sušárny (pneumatické kladivo).	
	Do komory bude možné vložit CIP hlavice (nejsou součástí dodávky) tak, aby jimi bylo umožněno dokonalé vyčištění vnitřního prostoru sušicí komory.	
	Komora bude umožňovat sušení při dvou různých poměrech výška válcové části : průměr.	
Odtahové potrubí z komory sušárny	bude rozebíratelné tak, aby bylo umožněno ruční čištění tohoto potrubí	
Cyklón	Připojení na odtahové potrubí od komory sušárny a odtahové potrubí z cyklónu ven: TRC (= Tri-Clamp)	
	Součástí cyklónu bude klapka	
	S cyklónem budou dodány min. 2 ks sběrných nádob na produkt (TRC připojení) o objemu minimálně 1 litr	
Ventilátor	bude součástí dodávky (vč. potrubního propojení mezi ventilátorem a sušárnou)	

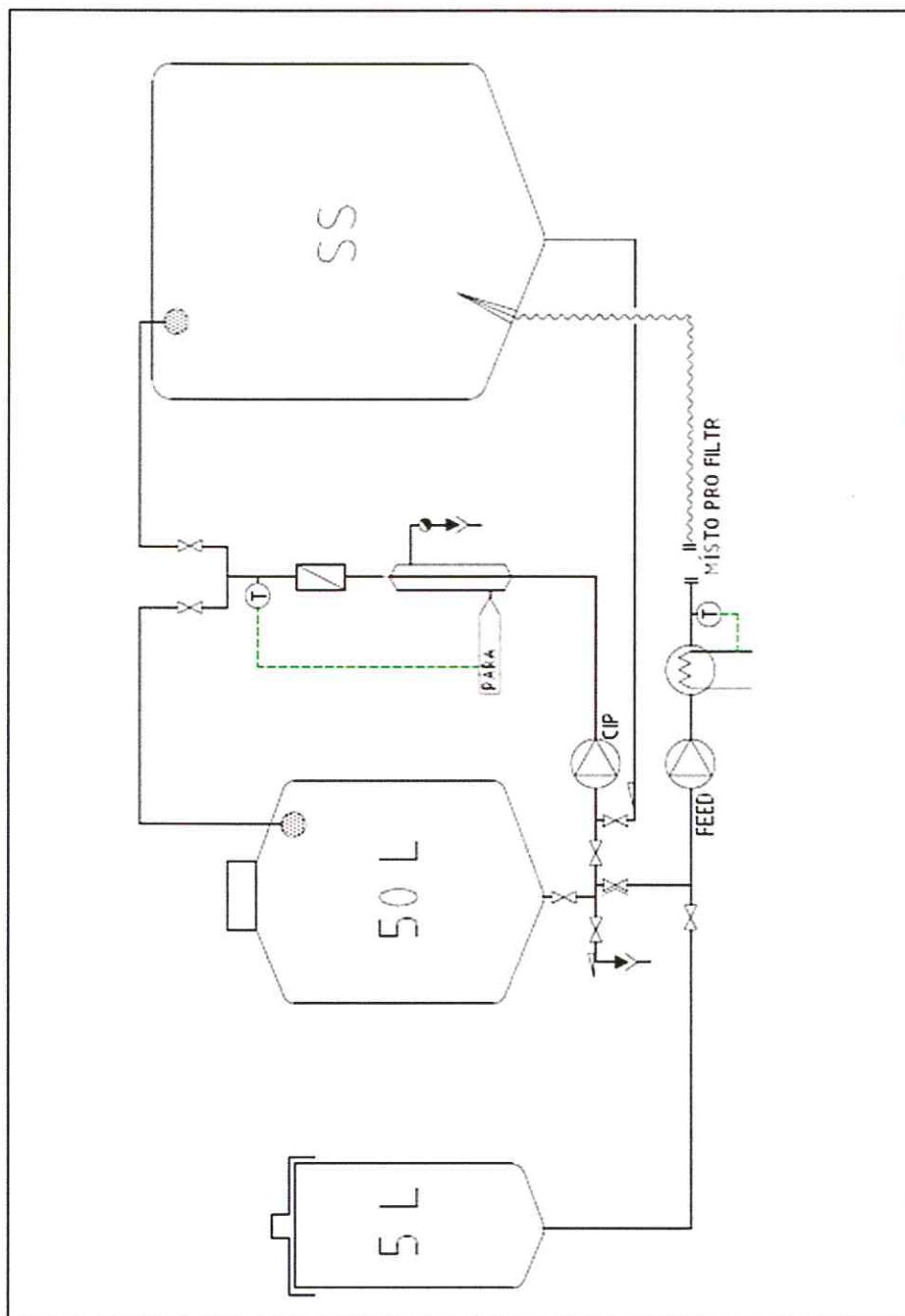


Bag filter	Zařízení bude vybaveno tepelně izolovaným kapsovým filtrem určeným k odchytu částic, které nebyly zachyceny v cyklónu	
Nádoba na uložení zásobního roztoku + CIP	Má pracovní objem 50 litrů, je vyrobena z nerezové oceli, min. AISI 316	
	Průměr nádoby je cca 350 mm, dno i víko má kónické	
	Vstupy do nádoby jsou: ve víku násypný otvor DN200, vstup pro vodu (TRC DN15), vstup pro CIP hlavici; pod nádobou klapka	
	Nádoba je dokonale čistitelná pomocí CIP hlavice, bez mrtvých prostor.	
Požadavky na "preconditioning vessel"	Celkový objem nádoby je cca 5 litrů, je vyrobena z nerezové oceli, min. AISI 304	
	Nádoba je štíhlá, vysoká, pod ní je TRC propojení	
	Nádoba je vybavena poklopem	
Požadavky na periferie a potrubní propojení	Potrubní propojení ze zásobní nádoby do sprejové sušárny (resp. do čelistí dávkovacího čerpadla) a přilehlé armatury jsou z nerezové oceli, materiál min. AISI 316, ostatní min. AISI 304	
	Tepelný výměník na předehřev produktu je elektrický, výměník na CIP okruhu je na páru (součástí dodávky bude filtr na páru)	
	CIP čerpadlo je dimenzované tak, že jím poskytovaný průtok a tlak je dostačující k dokonalému vyčištění vnitřních povrchů komory sprejové sušárny i zásobníku	
	Světlosti potrubí jsou voleny	



	s ohledem na plánované průtoky médií	
	Na CIP potrubí je pomocí TRC oddělený housing na filtrační svíčku o délce 10", zakončenou dvojitém O-kroužkem a bajonetovým uzávěrem	
	Celé potrubí je vyspádováno tak, aby bylo vypustitelné do kanalizace, umístěné v nejnižším bodě	
	Je dodrženo předepsané PID	
Požadavky na řídicí systém a HMI	Pro dodavatele bude možný vzdálený přístup pro účely údržby a dohledu	
	Bude k dispozici příslušná dokumentace HW a SW (viz 2.3.13.2 a 2.3.13.3)	
	Řídicí systém umožní nastavení a monitorování minimálně následujících parametrů: • Teplota vstupního vzduchu do komory sušárny • Teplota výstupního vzduchu z komory sušárny • Otáčky ventilátoru • Nastavení frekvence pulzů pneumatického kladiva Zařízení bude ovládáno přes dotykový operátorský panel, musí být možno archivovat hodnoty za alespoň jeden den nepřetržitého provozu	

Příloha č. 4: PID příslušenství sušárny





Příloha č. 5

KUPNÍ SMLOUVA

uzavřená podle § 2079 a násl. občanského zákoníku

Kupující:
se sídlem:
zastoupený:

IČ:
DIČ:
Obchodní rejstřík:
E-mail:
Telefon:

Contipro a. s.

Dolní Dobrouč 401, PSČ 561 02
doc. RNDr. Vladimír Velebný, CSc.,
předseda představenstva
60917431
CZ60917431
Krajský soud v Hradci Králové zn B 1176
Jaroslav Pavlik@contipro.com
+420 465 51 95 40

Osoby oprávněné jednat
ve věcech technických:

Ing. Jaroslav Pavlík, vedoucí poloprovozu

(dále jen „kupující“)

a

Prodávající:
se sídlem:
zastoupený:

IČ:
DIČ:
Obchodní rejstřík:
E-mail:
Telefon:

.....
.....
.....
.....
.....
.....

Osoby oprávněné jednat
ve věcech technických:

(dále jen „prodávající“)

Článek 1

Předmět smlouvy

- (1) Touto smlouvou se prodávající zavazuje, že kupujícímu odevzdá níže specifikovanou věc (dále rovněž „zařízení“) a umožní mu nabýt vlastnické právo k ní, a kupující se zavazuje, že tuto věc převezme a zaplatí prodávajícímu sjednanou kupní cenu.
- (2) Předmětem této smlouvy je:



(dále též jen „zařízení“), v provedení odpovídajícím

- a) čl. 2 zadávací dokumentace na zakázku „Laboratorní sprejová sušárna“ v rámci projektu reg. č.: CZ.01.1.02/0.0/0.0/15_002/0003645 Rozšíření centra technologického vývoje pro aplikace v lékařských nanobiotechnologiích v rámci Operačního programu Podnikání a inovace pro konkurenceschopnost (dále jen „zadávací dokumentace“), která je obsažena v Příloze č. 1, a
 - b) v rozsahu nabídky prodávajícího, která byla podána prodávajícím do výběrového řízení na základě zadávací dokumentace, která je obsažena v Příloze č. 2.
- (3) Předmět smlouvy bude dodán v souladu s dodací podmínkou DAP Dolní Dobrouč 401 dle Incoterms 2010.
 - (4) Prodávající se zavazuje, že předmět smlouvy má parametry uvedené v kap. 2 zadávací dokumentace, nebo lepší.
 - (5) Součástí předmětu smlouvy je rovněž zaškolení obsluhy v tomto rozsahu: základní obsluha a údržba zařízení, ovládání všech prvků zařízení přes řídicí systém a další ovládací prvky.
 - (6) Spolu s předmětem smlouvy je prodávající povinen dodat veškeré dokumenty uvedené v bodě 2.6 zadávací dokumentace.

Článek 2

Kupní cena a platební podmínky

- (1) Smluvní strany se dohodly na této kupní ceně:

Cena zařízení bez DPH:		EUR
DPH 21 %:		EUR
Cena celkem vč. 21 % DPH:		EUR

- (2) Cena podle odst. 1 je nejvyšší přípustná a zahrnuje veškeré náklady nezbytné k řádnému, úplnému a jinak bezvadnému plnění této smlouvy při zohlednění všech rizik a okolností ovlivňujících plnění. Zahrnuje vždy cenu dopravy zařízení a všeho potřebného materiálu a osob až na místo instalace (montáže), zaškolení obsluhy předmětu smlouvy, případného pojištění, záruk, daní, cel a ostatních poplatků, a zohledňuje také inflační vlivy. Cenu lze měnit jen za podmínek, za kterých to čerpání veřejných prostředků připouští.
- (3) Kupní cena bude hrazena v těchto částech:
 - a) 40 % ceny po podpisu smlouvy,
 - b) 40 % po úspěšné převímce zařízení v sídle dodavatele na základě zápisu o provedení převímky podepsaného zástupci obou smluvních stran,
 - c) 20 % ceny po předání předmětu smlouvy bez vad po oboustranném podpisu Protokolu o předání a převzetí předmětu smlouvy (čl. 7 odst. 2).
- (4) Cena bude hrazena na základě faktur prodávajícího, jejichž přílohou – kromě části ceny podle odst. 3 písm. a) – bude vždy odpovídající protokol, nebo jeho kopie.
- (5) Splatnost faktur prodávajícího nebude kratší než 30 dnů.



Článek 3

Místo plnění

Místem plnění je místo určené prodávajícím v areálu jeho sídla.

Článek 4

Záruka za jakost

- (1) Záruční doba počíná běžet dnem převzetí předmětu smlouvy bez vad.
- (2) Záruční doba činí 24 měsíce.
- (3) Předmětem záruky za jakost je plná funkčnost předmětu smlouvy po celou dobu záruční doby.
- (4) Záruka se nevztahuje na poruchy a vady způsobené provozem v rozporu s provozním manuálem zařízení, nevhodnou a nesprávnou obsluhou a údržbou zařízení a na spotřební materiál.
- (5) Nároky z vad se řídí, pokud nestanoví tato smlouva jinak, občanským zákoníkem.
- (6) Pokud uplatní kupující jako nárok z vad odstranění vady, je povinen ji prodávající odstranit do 14 dnů ode dne oznámení vady, jinak je kupující oprávněn na náklady prodávajícího vadu odstranit sám nebo ji nechat odstranit třetím subjektem. V jednotlivém případě se smluvní strany mohou dohodnout jinak.
- (7) Proávající se zavazuje poskytovat pozáruční servis za cenových podmínek obvyklých pro jiné zákazníky.

Článek 5

Další práva a povinnosti

- (1) Kupující se stává vlastníkem předmětu smlouvy až po zaplacení celé kupní ceny včetně DPH.
- (2) Nároky vyplývající z této smlouvy, zejména nárok na zaplacení kupní ceny, nesmí být podstoupeny bez předchozího písemného souhlasu obou smluvních stran třetí osobě.
- (3) Proávající ke dni podpisu této smlouvy prohlašuje, že na něj nebyl podán insolvenční návrh ani vydáno rozhodnutí o úpadku a že je zcela způsobilý zejména věcně, personálně, technicky, finančně a svým know-how splnit řádně a včas závazky z této smlouvy.
- (4) V případě prodlení s plněním prodávajícího o více než 30 dnů je oprávněn kupující od této smlouvy odstoupit.
- (5) Proávající prohlašuje, že si je vědom skutečnosti, že podpisem této smlouvy se stává osobou povinnou spolupůsobit při výkonu finanční kontroly dle § 2 e) zákona č. 320/2001 Sb., o finanční kontrole ve veřejné správě, ve znění pozdějších předpisů a zavazuje se poskytnout součinnost subjektům provádějícím kontrolu v souvislosti s dotací, která byla přidělena kupujícímu na projekt reg. č.: CZ.01.1.02/0.0/0.0/15_002/0003645 Rozšíření centra technologického vývoje pro aplikace v lékařských nanobiotechnologiích v rámci Operačního programu Podnikání a inovace pro konkurenceschopnost,



zejména že jim poskytnout nezbytné doklady a informace týkající se dodavatelských činností souvisejících s uvedeným projektem.

Článek 6

Lhůta k plnění a předání a převzetí předmětu smlouvy

- (1) Smlouva bude splněna do **26 týdnů** ode dne svého podpisu.
- (2) O předání a převzetí předmětu smlouvy smluvní strany sepsí Protokol o předání a převzetí předmětu smlouvy, který zejména bude deklarovat, že předmět smlouvy je přebírán bez vad.
- (3) Pokud bude mít předávaný předmět smlouvy vady, je oprávněn kupující odmítnout jej převzít. V takovém případě smluvní strany písemně popíší vady a dohodnou se na lhůtě k jejich odstranění, kterou nepředpokládají delší než 15 dnů. Po odstranění těchto vad smluvní strany postupují podle odst. 2.

Článek 7

Smluvní pokuty

- (1) Kupující je oprávněn v případě nedodržení lhůty Závazného termínu splnění zakázky dle předchozího odstavce požadovat po prodávajícím smluvní pokutu ve výši 0,5 % z celkové ceny zakázky za každý byť jen započatý den prodlení.
- (2) Prodávající je oprávněn v případě prodlení kupujícího s úhradou faktur požadovat po kupujícím smluvní pokutu ve výši 0,05 % z dlužné částky za každý byť jen započatý den prodlení. Dnem úhrady faktury je den připsání částky na účet prodávajícího.

Článek 8

Závěrečná ustanovení

- (1) Smlouva nabývá účinnosti dnem podpisu oběma smluvními stranami. Změnu či doplnění textu smlouvy lze učinit pouze písemným dodatkem této smlouvy, podepsaným oběma smluvními stranami.
- (2) Smlouva je vyhotovena ve dvou stejnopisech, přičemž každá smluvní strana obdrží po jednom výtisku.
- (3) Kupující je oprávněn od smlouvy odstoupit, pokud:
 - a) bude prodávající v prodlení s plněním závazků z této smlouvy o více než 30 dnů, nebo
 - b) předmět smlouvy nebude odpovídat kritériím uvedeným v čl. 2 zadávací dokumentace obsažené v příloze č. 1, nebo
 - c) pokud právo odstoupit od smlouvy vyplývá z právního předpisu.
- (4) Součástí této smlouvy jsou přílohy, na které tato smlouva odkazuje. Smluvní strany prohlašují, že jsou jim tyto dokumenty známy a jsou zcela srozuměny s jejich obsahem a přikládají je k této smlouvě. V případě rozporu má přednost tato smlouva, poté zadávací dokumentace před nabídkou.

Seznam příloh:

Příloha č. 1: zadávací dokumentace na „Laboratorní sprejová sušárna“ v rámci projektu reg. č.: CZ.01.1.02/0.0/0.0/15_002/0003645 „Rozšíření centra technologického vývoje pro aplikace v lékařských



nanobiotechnologiích" v rámci Operačního programu Podnikání
a inovace pro konkurenceschopnost

Příloha č. 2: nabídka prodávajícího ze dne ...

V Dolní Dobrouči dne

V dne

Za kupujícího:

Za prodávajícího:

doc. RNDr. Vladimír Velebný, CSc.
Contipro a. s.
předseda představenstva

doplňte jméno a příjmení
doplňte obchodní firmu
doplňte funkci

