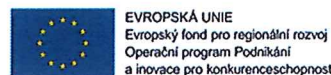


ZADÁVACÍ DOKUMENTACE



Zadávací dokumentace je zpracována v souladu s dokumentem Pravidla pro výběr dodavatelů a postup dle pravidel nebo zákona č.134/2016 Sb., o zadávání veřejných zakázek, platnost od 3.12.2020, účinnost od 10.12.2020. Jednací číslo dokumentu 700007/20/61010/61000.

1) Identifikace zadavatele

Název zadavatele: **Compo Tech PLUS, spol. s r. o.**
Sídlo zadavatele: Nová 1316, 342 01 Sušice
IČ: 63507412
Osoba zastupující zadavatele: Ing. Ondřej Uher, Ph.D., jednatel
Kontaktní osoba: Alena Ptašniková, koordinátorka
e-mail: alena.ptasnikova@compotech.com
tel.: +420 721 373 082
Profil zadavatele: <http://compotech.profilzadavatele.cz/>

2) Přesné vymezení předmětu zakázky a požadavků zadavatele

Předmětem zakázky je dodávka, instalace, zaškolení obsluhy a uvedení do užívání **CNC soustružnického centra pro obrábění vysokomodulových uhlíkových kompozitových profilů navíjených s vlákny i v axiálním směru** dle níže specifikovaných požadavků:

	Popis parametru	Požadovaná hodnota
Koncepce stroje	Typ stroje – CNC revolverový soustruh	
	Horizontální koncept stroje bez nutnosti kotvení	
	Konstrukce – litina – šikmé lože sklon (svařence jsou vyloučeny)	30°
	Hmotnost stroje	minimálně 7500 kg
	Maximální zástavbové rozměry stroje včetně vany na třísky a kapalinu (délka x šířka x výška)	4400 x 1900 x 2000 mm
	Typ vedení os ve všech osách	pravoúhlé suvné
	Axiální prostor za vřetenem (pro dlouhé osové nástroje) od čela std. hydraulického sklíčidla	minimálně 250 mm
	Klínový systém uložení osy „Y“	
	Souvisle řízené osy	minimálně 4 osy
	Pojezd v osách X Z Y vykonává nástroj	
Rozsahy a přesnosti	Rozsah pojezdu v ose X	v rozmezí od 260 do 280 mm
	Rozsah pojezdu v ose Z	v rozmezí od 1350 do 1500 mm
	Rozsah pojezdu v ose Y	v rozmezí od 120 do 150 mm
	Maximální průměr soustruženého dílu	v rozmezí od 400 do 450 mm
	Maximální oběžný průměr	v rozmezí od 800 do 900 mm

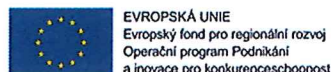
ZADÁVACÍ DOKUMENTACE



EVROPSKÁ UNIE
Evropský fond pro regionální rozvoj
Operační program Podnikání
a inovace pro konkurenceschopnost

	Maximální délka soustruženého dílu	v rozmezí od 1250 do 1500 mm
	Rychloposuv v ose X	minimálně 30 m/min
	Rychloposuv v ose Z	minimálně 30 m/min
	Rychloposuv v ose Y	minimálně 5 m/min
Revolver	Počet pozic v revolveru	v rozmezí od 12 do 15 pozic
	Počet poháněných pozic v revolveru	minimálně 12 pozic
	Nožové držáky pro nože 25x25 mm	
	Maximální otáčky naháněného nástroje	minimálně 5000 ot/min
	Výkon naháněného nástroje	minimálně 5 kW
	Indexace revolveru	maximálně 0,15 sec/krok
	Rozmístění nástrojů po obvodu revolveru	
	Průměr osových držáků	minimálně 50 mm
	Revolver kompatibilní s upínáním držáků BTM 65	
Vřeteno	Maximální otáčky vřetene	minimálně 3000 ot/min
	Výkon vřetena (maximální / kontinuální)	minimálně 35/25 kW
	Max. krouticí moment hlavního vřetena (maximální/kontinuální)	minimálně 1250/1000 Nm
	Indexace vřetena	0,001°
	Hydraulická brzda vřetena (regulovatelná)	
	Systém náhonu vřetene vestavěné (elektrovřeteno)	
	Průchod hlavním vřetenem max. průměr tyče	minimálně 102 mm
	Upínání – tříčelist'ové sklíčidlo velikost 12"	
	Normalizované ukončení vřetene A2-11	
	Upnutí a odepnutí čelist'ového sklíčidla ovládaného nožním spínačem a povely programu	
	Hydraulický přítlak upínání čelist'ového sklíčidla – regulovatelný	
Řídicí systém	Řídicí systém v českém jazyce včetně dílenského programování	
	Řídicí systém musí být plně kompatibilní se stávajícím systémem zadavatele FANUC	
	Možnost přenášet a vytvářet program za běhu programu (při obrábění)	
	Kompletní dokumentace v češtině (návod k údržbě, obsluze, programování a bezpečnostní předpisy)	
	Velikost obrazovky	minimálně 10"
	Funkce pro úsporu energie	
Příslušenství	Dopravník třísek do pravého boku stroje (článkový)	
	Sada měkkých čelistí	
	Pistole na chladicí kapalinu	

ZADÁVACÍ DOKUMENTACE



Možnost chlazení nástroje skrz revolver vzduchem a chladicí kapalinou	
Chlazení vzduchem nad sklíčidlem	
Systém aktivního chlazení vřetena (lednice)	
Automatická nástrojová sonda - integrovaná ve stroji	
Automatická obrobková sonda	
Naháněné držáky nástrojů axiální	minimálně 2 ks
Naháněné držáky nástrojů radiální	minimálně 2 ks
Sada základních upínacích držáků pro nerotační nástroje	
Vysokotlaké chlazení	minimálně 12 bar
Robot interface	
Grafické programování na stroji (Manual Guide, ShopTurn a podobně)	
Plně programovatelný koník (pojezd i výsuv pinoly)	
Velikost MORSE kuželu v koníku	minimálně MT5
Objem nádrže na chladicí kapalinu	minimálně 300 l
Systém automatického odebírání obrobku	
Příprava pro odsávání nečistot z obrábění uhlíkových kompozitů	
Bezúdržbová filtrace tlakového vzduchu k odlučování prachu, vody, vlhkosti a olejů do max. velikosti škodlivých složek 0,12 μm a v čistotě min. 99,9998%	
Doprava stroje do areálu Compo Tech PLUS, spol s r.o. (Nová 1316, 342 01 Sušice)	
Instalace stroje	
Zaškolení programátorů a obsluhy	minimálně 2x8 hod v místě

Předmět dodávky včetně veškerého příslušenství musí být nový.

Zadavatel neumožňuje dílčí plnění.

Pro případ, že by ZD nebo její přílohy obsahovaly nějaký konkrétní obchodní název, jedná se pouze o vymezení požadovaného standardu a zadavatel umožňuje i jiné technicky a kvalitativně srovnatelné řešení.

3) Předpokládaná hodnota zakázky

Předpokládaná hodnota zakázky činí 4.500.000,- CZK.

4) Doba a místo plnění zakázky

Předpokládaná doba plnění kompletní zakázky je do 6 týdnů od podpisu kupní smlouvy.

Uzavření kupní smlouvy s předkladatelem vítězné nabídky se předpokládá neodkladně po ukončení výběrového řízení, maximálně do deseti pracovních dnů.

Místo plnění je shodné se sídlem zadavatele – Compo Tech PLUS, spol. s r. o., Nová 1316, 342 01 Sušice.

5) Prokázání kvalifikace

Základní způsobilost

Způsobilým je dodavatel, který splňuje podmínky § 74 odst.1 Zákona č.134/2016 Sb., o zadávání veřejných zakázek (dále ZZVZ), tedy tyto:

- (1) Způsobilým je dodavatel, který
 - a) nebyl v zemi svého sídla v posledních 5 letech před zahájením zadávacího řízení pravomocně odsouzen pro trestný čin uvedený v příloze č. 3 k ZZVZ nebo obdobný trestný čin podle právního řádu země sídla dodavatele; k zahlazeným odsouzením se nepřihlíží,
 - b) nemá v České republice nebo v zemi svého sídla v evidenci daní zachycen splatný daňový nedoplatek,
 - c) nemá v České republice nebo v zemi svého sídla splatný nedoplatek na pojistném nebo na penále na veřejné zdravotní pojištění,
 - d) nemá v České republice nebo v zemi svého sídla splatný nedoplatek na pojistném nebo na penále na sociální zabezpečení a příspěvku na státní politiku zaměstnanosti,
 - e) není v likvidaci, proti němuž bylo vydáno rozhodnutí o úpadku, vůči němuž byla nařízena nucená správa podle jiného právního předpisu nebo v obdobné situaci podle právního řádu země sídla dodavatele.
- (2) Je-li dodavatelem právnická osoba, musí podmínku podle odstavce 1 písm. a) splňovat tato právnická osoba a zároveň každý člen statutárního orgánu. Je-li členem statutárního orgánu dodavatele právnická osoba, musí podmínku podle odstavce 1 písm. a) splňovat
 - a) tato právnická osoba,
 - b) každý člen statutárního orgánu této právnické osoby a
 - c) osoba zastupující tuto právnickou osobu v statutárním orgánu dodavatele.
- (3) Účastní-li se zadávacího řízení pobočka závodu
 - a) zahraniční právnické osoby, musí podmínku podle odstavce 1 písm. a) splňovat tato právnická osoba a vedoucí pobočky závodu,
 - b) české právnické osoby, musí podmínku podle odstavce 1 písm. a) splňovat osoby uvedené v odstavci 2 a vedoucí pobočky závodu.

Splnění základní způsobilosti prokáže účastník předložením čestného prohlášení (závazný vzor je přílohou č. 2 Zadávací dokumentace), z jehož obsahu bude zřejmé, že splňuje výše uvedené skutečnosti.

Profesní způsobilost

Profesně způsobilým je dodavatel, který splňuje podmínku § 77 odst.1 Zákona č.134/2016 Sb., o zadávání veřejných zakázek (dále ZZVZ), tedy tuto:

Dodavatel prokazuje splnění profesní způsobilosti ve vztahu k České republice předložením výpisu z obchodního rejstříku nebo jiné obdobné evidence, pokud jiný právní předpis zápis do takové evidence vyžaduje.

Splnění profesní způsobilosti prokáže účastník předložením dokumentů v prostých kopiích ne starších než 90 dnů od podání nabídky. Zadavatel si však vyhrazuje právo vyžádat si před uzavřením kupní smlouvy předložení originálů nebo úředně ověřených kopií.

Technická kvalifikace

Technickou kvalifikaci splní účastník, který předloží seznam významných dodávek CNC soustružnických center poskytnutých za poslední 3 roky před zahájením zadávacího řízení s uvedením jejich rozsahu, doby plnění a smluvního partnera. Každá z dodávek musí být v minimální hodnotě 3.000.000,- CZK bez DPH, z toho alespoň jedna z oblasti obrábění vysokomodulových uhlíkových kompozitů.

Seznam dodávek účastník předloží formou originálu čestného prohlášení podepsaného osobou oprávněnou jednat jménem účastníka.

6) Podmínky a požadavky na zpracování nabídky

Obsah nabídky:

- a) úvodní list s obsahem a číslování jednotlivých listů
- b) krycí list nabídky, podepsaný osobou oprávněnou jednat za uchazeče, viz příloha č. 1
Krycí list nabídky
- c) prokázání kvalifikace dle bodu 5 Zadávací dokumentace, včetně přílohy č. 2 Základní způsobilost - Čestné prohlášení
- d) detailní popis předmětu zakázky včetně vyplnění tabulky přílohy č.3 Zadávací dokumentace – Specifikované požadavky
- e) nabídková cena zpracovaná dle bodu 7 Zadávací dokumentace
- f) dodací lhůta uvedená v týdnech po podpisu kupní smlouvy
- g) platnost předložené nabídky ve dnech
- h) ostatní dokumenty vyplývající z požadavků Zadávací dokumentace nebo z vlastní vůle účastníka
- i) naskenovaná kopie nabídky i s podpisy na datovém nosiči ve formátu pdf

Způsob zpracování nabídky

Nabídku podá účastník v jednom originále v listinné podobě. Zároveň žadatel vyžaduje kopii kompletní nabídky přiloženou na datovém nosiči ve formátu pdf. Předmětem posuzování je listinná nabídka.

Nabídka bude zpracována v českém či slovenském jazyce a bude pevně svázána.

Nabídka bude doručena v neprůhledné zapečetěné obálce zřetelně označené slovy „NABÍDKA VŘ – CNC SOUSTRUŽNICKÉ CENTRUM“ a nápisem „NEOTVÍRAT“ a s adresou účastníka pro případ, že by nabídka musela být účastníkovi zaslána zpět.

7) Způsob zpracování nabídkové ceny

Celková nabídková cena bude uvedena v CZK či EUR v členění cena bez DPH, DPH a celková cena včetně DPH. Hodnotí se cena bez DPH v CZK. Nabídky v EUR se pro účely hodnocení přepočítávají kurzem ČNB platným pro poslední den lhůty pro podání nabídek.

Nabídková cena musí zahrnovat veškeré náklady nezbytné k řádnému, úplnému a kvalitnímu plnění předmětu zakázky včetně všech rizik a vlivů souvisejících s plněním předmětu zakázky, též včetně pojištění, garance, daně, cla, poplatky, inflační vlivy a jakékoliv další výdaje nutné pro realizaci zakázky.

Nabídková cena je konečná a není přípustné ji v průběhu realizace zakázky navyšovat.

8) Kritéria a způsob hodnocení

Kritériem hodnocení je ekonomická výhodnost nabídky, a to na základě zadavatelem stanovených dílčích kritérií. Dílčí kritéria hodnocení a jejich stupeň významu (váha) jsou stanoveny tak, aby vyjadřovala vztah užitné hodnoty a ceny – viz následující tabulka:

Hodnotící kritérium	Váha
1. Celková nabídková cena v CZK bez DPH	60 %
2. Dodací lhůta v týdnech od podpisu kupní smlouvy	40 %

Za nejvýhodnější nabídku dle kritéria Celková nabídková cena v CZK bez DPH bude brána nabídka s nejnižší nabídkovou cenou.

Za nejvýhodnější nabídku dle kritéria Dodací lhůta v týdnech od podpisu kupní smlouvy bude brána nabídka s nejkratším termínem dodání. Je třeba uvést konkrétní hodnotu počtu týdnů, nelze uvést rozptyl týdnů.

Hodnocení v rámci jednotlivých kritérií bude provedeno tak, že nejvhodnější nabídce bude v rámci daného kritéria přidělen maximální počet bodů a ostatním nabídkám budou



přiděleny body poměrně podle míry jejich výhodnosti z pohledu daného kritéria hodnocení ve vztahu k nejvýhodnější nabídce (na škále 1-100). Takto stanovené body budou následně přepočteny vahou daného kritéria hodnocení. Celkové bodové hodnocení bude dáno součtem bodového hodnocení za jednotlivá dílčí kritéria.

U kritérií č. 1 a č.2, kde má nejvýhodnější nabídka nejnižší hodnotu, se použije vzorec:
 $100 * (\text{nejvýhodnější nabídka} / \text{hodnocená nabídka}) * \text{váha vyjádřená desetinným číslem}$

V případě bodové rovnosti při hodnocení nabídek bude za výhodnější nabídku považována ta s nižší cenou.

9) Otevírání nabídek

Otevírání obálek s nabídkami se uskuteční v úterý **4.května 2021 v 08:00** hodin v sídle zadavatele – Compo Tech PLUS, Nová 1316, 342 01 Sušice.

10) Lhůta a místo pro předkládání nabídky

Lhůta pro podání nabídky začíná běžet dnem následujícím po uveřejnění oznámení na profilu zadavatele a končí dnem **4. května 2021 v 8:00 hodin**. Nabídky musí být do sídla zadavatele doručeny do skončení lhůty pro podání nabídek.

Nabídky podané po lhůtě pro podání nabídek hodnotící komise neotvírá. Zadavatel bezodkladně vyrozumí účastníka o tom, že jeho nabídka byla podána po uplynutí lhůty pro podání nabídek.

Nabídky se podávají poštou či jiným přepravním prostředkem či kurýrní službou na adresu: **Compo Tech PLUS, spol. s r. o., Nová 1316, 342 01 Sušice**. Nabídky lze doručit na tutéž adresu i osobně, a to po předchozí domluvě s Alenou Ptašnikovou, tel. +420 721 373 082.

11) Obchodní podmínky

Záruka

Na předmět zakázky se vztahuje záruka v délce 12 měsíců od kompletního předání předmětu zakázky.

Platební podmínky

Po podpisu kupní smlouvy bude vystavena zálohová faktura ve výši 10% z nabídkové ceny. Před dodáním předmětu zakázky bude uhrazena zbývajících část, tedy 90% nabídkové ceny. Splatnost faktur činí 14 dnů od data vystavení.



12) Požadavky na varianty nabídek

Zadavatel neumožňuje podání variantních nabídek.

13) Vysvětlení zadávacích podmínek

Účastníci jsou oprávněni požadovat písemně vysvětlení zadávacích podmínek. Písemná žádost musí být zadavateli doručena nejpozději 4 pracovní dny před uplynutím lhůty pro podání nabídek.

Zadavatel odešle vysvětlení zadávacích podmínek nejpozději do 2 pracovních dnů od doručení žádosti. Jestliže zadavatel na žádost o vysvětlení, která není doručena včas, vysvětlení poskytne, nemusí dodržet lhůtu uvedenou v předchozí větě. Pokud je žádost o vysvětlení zadávacích podmínek doručena včas a zadavatel neuveřejní vysvětlení ve lhůtě, prodlouží lhůtu pro podání nabídek nejméně o tolik pracovních dnů, o kolik přesáhla doba od doručení žádosti o vysvětlení zadávacích podmínek do uveřejnění vysvětlení lhůtu 2 pracovních dnů.

Vysvětlení zadávacích podmínek může zadavatel poskytnout i bez předchozí žádosti. Vysvětlení zadávacích podmínek, včetně přesného znění požadavku, zveřejní zadavatel na profilu zadavatele a zároveň je neprodleně písemně oznámí všem dosud známým účastníkům.

14) Ostatní podmínky

Dle § 2e zákona č. 320/2001 Sb., o finanční kontrole ve veřejné správě je vybraný dodavatel osobou povinnou spolupůsobit při výkonu finanční kontroly.

Společnost prohlašuje, že toto výběrové řízení není veřejnou obchodní soutěží ani veřejným příslibem a **nejedná se o veřejnou zakázku realizovanou dle zákona č. 134/2016 Sb., o zadávání veřejných zakázek.**

Zadavatel si vyhrazuje právo zrušit výběrové řízení.

V Sušici 14.dubna 2021


Ing. Ondřej Uher, Ph.D.
jednatel

Compo Tech PLUS, spol. s r. o.
Nová 1316
342 01 Sušice
DIČ: CZ 63507412
Tel. +420 376 526 839 ④