**Opravená verze Seznamu požadovaných technických parametrů**

V původní verzi Seznamu byl mylně uveden parametr s hodnotou:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Minimální vzdálenost čela vřetene od plochy stolu | Minimálně 120 mm |  |

Správný údaj je tento:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Minimální vzdálenost čela vřetene od plochy stolu | Maximálně 120 mm |  |

Správná hodnota „maximálně 120 mm“ je již opravena níže na další straně. Za toto pochybení se zadavatel omlouvá, nicméně lhůta pro podání nabídek se nijak nemění. Pochybení není zásadního charakteru a neomezuje okruh možných dodavatelů. Rovněž čas zbývající do podání nabídek je dostačující (16 kalendářních dní).

**Seznam požadovaných technických parametrů**

(příloha č. 3 Zadávací dokumentace)

**Tříosé CNC vertikální obráběcí centrum**

**Parametry bez hodnot a příslušenství**

|  |  |
| --- | --- |
| Technický parametr a jednotka | Splňuje\* |
| ANO | NE |
| Typ převodu – dvoustupňová planetová převodovka | ANO | NE |
| Přímé odměřování pravítky | ANO | NE |
| Dopravník třísek s možností vynášení třísek nalevo nebo napravo | ANO | NE |
| Elektronická softwarová teplotní kompenzace stroje s vývěvou oleje převodové skříně | ANO | NE |
| Přívod chladicí kapaliny osou vřetene – kapalina a filtrační stanice 7 MPa, nastavitelný tlak 25 – 70 Bar | ANO | NE |
| Řídicí systém: CNC řídicí systém v českém jazyce, kompatibilní se stávajícím systémem používaným ve společnosti zadavatele.\*\* | ANO | NE |

\*Zakroužkujte dle skutečnosti. Aby nabídka prošla do hodnocení, musí uchazeč u všech parametrů zakroužkovat „ANO“.

\*\*Zadavatel používá na svých CNC obráběcích strojích systém HEIDENHAIN

**Parametry s hodnotou**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Technický parametr a jednotka | Požadovaná hodnota + jednotka | Hodnota uvedená uchazečem |
| Pojezd v ose X | Minimálně 2.000 mm |  |
| Pojezd v ose Y | Minimálně 800 mm |  |
| Pojezd v ose Z | Minimálně 800 |  |
| Velikost upínacího stolu | Minimálně 2.200 x 780 mm |  |
| Maximální zatížení stolu | Minimálně 2.900 kg |  |
| Otáčky vřetene | Minimálně 8.000 ot./min. |  |
| Maximální krouticí moment na vřeteni | Minimálně 750 Nm |  |
| Výkon motoru | Minimálně 25 kW |  |
| Upínací kužel nástroje  | ISO 50 |  |
| Minimální vzdálenost čela vřetene od plochy stolu | Maximálně 120 mm |  |
| Přesnost polohování (VDI/DGQ 3441) | Maximálně 0,01 mm |  |
| Opakovaná přesnost (VDI/DGQ 3441) | Maximálně 0,005 mm |  |
| Počet míst v zásobníku nástrojů | Minimálně 22 |  |
| Provozní příkon | Minimálně 35 kVA |  |

\*Doplňte hodnotu dle skutečnosti

**Jsou-li v Zadávací dokumentaci nebo v jejich přílohách uvedeny konkrétní obchodní názvy, jedná se pouze o vymezení požadovaného standardu a zadavatel umožňuje i jiné technicky a kvalitativně srovnatelné řešení.**

Obchodní firma:

Sídlo:

IČO:

Osoba oprávněná jednat jménem dodavatele:

V …………………………………….…, dne …………………………….

*\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_*

*podpis oprávněné osoby1*

*1 Osobou oprávněnou se rozumí statutární orgán uchazeče (v případě, že za uchazeče mohou jednat členové statutárního orgánu pouze společně, je nutné uvést všechny takové členy statutárního orgánu) nebo uchazečem písemně zmocněná osoba (v případě takového pověření musí být součástí nabídky plná moc)*