
DODATEČNÉ INFORMACE K ZADÁVACÍ DOKUMENTACI č.2

Veřejná zakázka

„Nový závod BBH Tsuchiya České Budějovice - instalace dopalovací jednotky“

Zadavatel: BBH Tsuchiya s.r.o.
Právní forma: společnost s ručením omezeným
IČ: 472 17 332
Sídlo: České Budějovice, Průmyslová 160/13, PSČ 371 29
Zapsaná v OR: vedeném u Krajského soudu v Českých Budějovicích, oddíl C,
vložka 1886
Jejíž jménem jedná: Vlastimil Bízek, jednatel

Zadavatel obdržel níže uvedené dotazy k veřejné zakázce. Prostřednictvím zmocněné osoby zastupující zadavatele a s ohledem na prohlídkový den v sídle zadavatele, konaný dne 19.8.2013, uvádí níže uvedené odpovědi na kladené dotazy a další dodatečné informace.

Dotaz 1.

Prosíme o zaslání bezpečnostních i technických listů používaných ve výrobním procesu, z něhož budou odváděny odpadní plyny do spalovací jednotky.

Odpověď 1.

Na prohlídkovém dni předáno CD, kde jsou v souborech uloženy bezpečnostní a technické listy používané ve výrobním procesu.

Dotaz 2.

V zadávací dokumentaci je uvedeno velmi netypicky velké množství druhů VOC. Je možno stanovit majoritní druhy, nebo procentuální zastoupení jednotlivých druhů?

Odpověď 2

Procentuální zastoupení jednotlivých druhů VOC nelze určit, protože se jedná o zakázkovou výrobu. Nejčastěji se používají barvy od společnosti Coates Screen – barvy typu Cx, Hg, Po, SG, J, TL, ECOM

Dotaz 3.

Kolik odtahů odpadních plynů je svedeno do centrálního potrubí ke spalovací jednotce? (jsou 2 - viz str. 3 Technického projektu "Jedná se o lakovací box se zdvojeným odtahovým systémem"?). Jestliže je více zmíněných odtahů, je v každém odtahu stejná teplota? Jestliže ne, jaká je nejvyšší teplota a objem vzdušiny v odtahu s nejvyšší teplotou?

Odpověď 3.

Účastníci prohlídkového dne obdrželi schéma připojení strojů a zařízení ke VZT potrubí, způsobu a místa pro připojení dopalovací jednotky. Na schématu jsou uvedena množství vzdušiny v m³ a teploty odcházejícího vzduchu z jednotlivých zařízení.

Dotaz 4

Je možno navštívit místo realizace a seznámit se s místními podmínkami? Pro správný návrh to považujeme za nezbytné.



OPERAČNÍ PROGRAM
ŽIVOTNÍ PROSTŘEDÍ



EVROPSKÁ UNIE
Fond soudržnosti
Evropský fond pro regionální rozvoj

Pro vodu,
vzduch a přírodu

Odpověď 4

Prohlídka místa realizace proběhla v rámci prohlídkového dne konaného 19.8.2013

Dotaz 5.

Jak probíhá proces nanášení barev, popř.. jiných materiálů na povrch výrobků (nástřík, navalování, válečkování apod.)?

Odpověď 5.

Nanášení barev probíhá sítotiskem – tj. barva se protlačuje přes síťovinu na které jsou foto chemickou cestou nanášeny detaily, které se tisknou na potiskovaný materiál. Nástriek se u firmy neprovádí.

Dotaz 6.

Jak probíhá proces sušení, resp. vytvrzování nátěru (nástriku)? Vypalováním vysokou teplotou, UV zářením? Jinak?

Odpověď 6.

Sušení barev probíhá v teplovzdušných linkách a boxech. UV barvy se suší pod UV lampami, které se zároveň chladí odtažením vzduchu okolo UV lamp. Sušicí box má max.teplotu sušení do 150 °C. sušicí linky do 130 °C. odtaž v m³ a teploty jsou uvedeny na výkresu a TL.

Dotaz 7.

Používají se též tzv. UV laky (viz též předchozí dotaz)?

Odpověď 7.

UV vodou ředitelné laky používáme na povrchovou ochranu výrobku – 1. sušení, odstranění vody z povrchu a potom UV sušení lampou.

Dotaz 8.

Upřesněte harmonogram zadávacího řízení.

Odpověď 8.

Lhůta pro doručení nabídky a termín otevírání obálek
– viz. Zadávací dokumentace bod 10.2 a 10.3.

Vyhlášení vítěze, jednání s vítězným uchazečem, uzavření smlouvy
-cca do konce září 2013

Vybudování zařízení, Zkušební provoz

- viz. Zadávací dokumentace bod. 8.2 tzn. do 31.12.2013

V Brně, dne 23.8.2013

Ing. Michal Kubásek v.r.
Osoba zastupující zadavatele



OPERAČNÍ PROGRAM
ŽIVOTNÍ PROSTŘEDÍ



EVROPSKÁ UNIE
Fond soudržnosti
Evropský fond pro regionální rozvoj

Pro vodu,
vzduch a přírodu