

Technická specifikace

„CNC frézka pro obrábění vybraných dílů včetně přípravy technologie a automatické manipulace s obrobky“

ZÁKLADNÍ PARAMETRY CNC STROJE

Základní parametry CNC stroje jsou předmětem hodnocení nabídky (viz Hodnotící tabulka, odst. 10 v Zadávací dokumentaci).

Další požadavky na stroj a nabídku

- Vybavení automatickým zařízením (robotem, nebo manipulátorem) pro výměnu a upínání klíčů a těles TESA (zadavatel nepřipouští poškození obrobeného povrchu)
- Stroj s paletizací - dva stoly min. 600x300mm
- Rozsah pojezdů min. X/Y/Z – 500/400/400
- Zatížení stolu min. 150kg
- Automatické otevírání dveří pracovního prostoru
- Na obou paletách možnost použití pneumatického upínání
- 2x pneumatické upínací přípravky pro všechny tři přejímkové díly
- 2x Indexovaná 4. osa - dělička s upínáním HSK-A 63
- Nástroje pro přejímkové díly (5 ks standard, 3 ks speciální) včetně nástrojových držáků pro každý díl
- Možnost upínání nástrojů systém BT 30 (bez nutnosti **vnitřního** chlazení nástrojů)
- Odsávání mlhoviny a olejových par z pracovního prostoru včetně filtrace
- Bez potřeby dopravníku třísek
- Sada individuálních nástrojových korekcí pro každý CNC program
- USB datový vstup
- Import dxf dat a generování drah obrábění, simulace obrábění
- Sonda na zaměření obrobku
- Řezná kapalina olej -
- prohlášení o shodě CE, návod k obsluze v českém jazyce, elektrická schémata stroje. Splnění podmínek norem ČSN/EN.
- Signalizace provozních stavů stroje (minimálně optická/světelná signalizace stavu zapnuto, v provozu a porucha)
- Maximální hladina hluku 80 dB
- Provozní teplota okolí stroje do 40 °C
- Dálková správa systému - diagnostika poruch stroje po internetu – „teleservis“
- Seznam spotřebního materiálu a snadno opotřebitelných dílů