

Technická specifikace

„CNC frézka pro obrábění vybraných dílů včetně přípravy technologie a automatické manipulace s obrobky“

ZÁKLADNÍ PARAMETRY CNC STROJE

Základní parametry CNC stroje jsou předmětem hodnocení nabídky (viz Hodnotící tabulka, odst. 10 v Zadávací dokumentaci).

Další požadavky na stroj a nabídku

- Vybavení automatickým zařízením (robotem, nebo manipulátorem) pro výměnu a upínání klíčů a těles TESA (zadavatel nepřipouští poškození obrobeného povrchu)
- Stroj s paletizací - dva stoly min. 550x360mm
- Rozsah pojezdů min. X/Y/Z – 500/400/380
- Nosnost stolu stroje min. 100 kg
- Automatické otevírání dveří pracovního prostoru
- Na obou paletách možnost použití pneumatického upínání
- 2 ks pneumatické upínací přípravky pro všechny tři přejímkové díly
- 2 ks 4. osa – otočný stůl
- Nástroje pro přejímkové díly (5 ks standard, 3 ks speciální) včetně nástrojových držáků pro každý díl
- Možnost upínání nástrojů systém BT 30 (bez potřeby vnitřního chlazení nástrojů)
- Odsávání mlhoviny a olejových par z pracovního prostoru včetně filtrace
- Bez potřeby dopravníku třísek
- Sada individuálních nástrojových korekcí pro každý CNC program
- USB datový vstup
- paměť řídicího systému 1 GB
- generování drah obrábění, simulace obrábění
- Sonda na zaměření obrobku
- detekce výpadku napájení stroje
- klimatizace elektro-skříně stroje
- Řezná kapalina olej -
- prohlášení o shodě CE, návod k obsluze v českém jazyce, elektrická schémata stroje. Splnění podmínek norem ČSN/EN.
- Signalizace provozních stavů stroje (minimálně optická/světelná signalizace stavu zapnuto, v provozu a porucha)
- Maximální hladina hluku 80 dB
- Provozní teplota okolí stroje do 40 °C
- Dálková správa systému - diagnostika poruch stroje po internetu – „teleservis“
- Seznam spotřebního materiálu a snadno opotřebitelných dílů