Technická specifikace

(příloha č. 1 zadávací dokumentace)

NÁZEV ZAKÁZKY: Dodávka revolverového horizontálního dvouvřetenového CNC soustruhu

Revolverový horizontální dvouvřetenový CNC soustruh pro oboustranné opracování krátkých dílců z těžce obrobitelných materiálů, z tyčového materiálu min. do Ø 70 mm v automatizovaném cyklu.

Základní konfigurace stroje:	**požadováno**	**nabízené plnění dodavatele**
Litinová konstrukce	ano	
Počet vřeten	2	
Počet revolverových hlav	Min. 1	
Výkon hlavního vřetene – trvalý	Min. 15 kW	
Výkon protivřetene – trvalý	Min. 5 kW	
Otáčky hlavního vřetene (max)	Min. 3000 min^{-1}	
Otáčky protivřetene (max)	Min. 4000 min^{-1}	
Max. krouticí moment na hl. vřetenu - trvalý	Min. 400 Nm	
Max. krouticí moment na hl. vřetenu při 1000 ot/min - trvalý	Min. 150 Nm	
Max. průměr soustružení	Min. 400 mm	
Délka obrábění	Min. 650 mm	
Pojezd – osa x	Min. 250 mm	
Pojezd – osa z	Min. 700 mm	
Počet pozic na rev. hlavě	12	
Vysokotlakové chlazení	Min. 15 bar	
Průchod hl. vřetenem (pro materiál o průměru) - =***D**	Min. 70 mm	
Hlavní vřeteno - sada pro upínání do kleštiny - min. rozsah	20 až ***D** mm	
Hlavní vřeteno – automatické hydraulické 3 čelisťové sklíčidlo včetně standardních čelistí a náhradní sady měkkých čelistí	ano	
Protivřeteno – automatické hydraulické 3 čelisťové sklíčidlo včetně standardních čelistí a náhradní sady měkkých čelistí	ano	
Velikost sklíčidla na hlavním vřetenu	Min. 8“	
Velikost sklíčidla na protivřetenu	Min. 6“	
Manuální pedál pro ovládání sklíčidel (vřeteno i protivřeteno)	ano	
Pneumatický vyrážeč dílců na protivřetenu	ano	
Dopravník třísek s vozíkem na třísky	ano	
Mechanizmus na odebírání dílců na protivřetenu včetně vynášecího zařízení	ano	
Výplach na protivřetenu	ano	
Sada nástrojů pro výrobu dílců dle přílohy č. 4 ZD	ano	

Ing. Rostislav Kniezek
Signer:
CN=Ing. Rostislav Kniezek
C=CZ
O=HERTIN Consulting s.r.o. [IČ 01915592]
2.5.4.97=NTRCZ-01915592
Public key:
RSA/2048 bits

Sada držáků a redukčních vložek pro výrobu dílců dle přílohy č. 4 ZD	ano	
Podavač tyčí – včetně tlačníku a podání na pozici	1 m	
Sonda nástrojů - automatická	ano	
Plné krytování stroje	ano	
Nádrž a čerpadlo chladicí emulze	ano	
Osvětlení pracovního prostoru	ano	
Centrální mazání	ano	
Odsávač výparů z pracovního prostoru	ano	
LCD monitor	min. 10“	
Řídicí systém FANUC i – series - (kompatibilita s ostatními stroji ve firmě)	ano	
Manual guide (podpora přímého programování)	ano	
Vnitřní paměť stroje	Min. 1 MB	
Rozšířená klávesnice	ano	
Interface pro podavače	ano	
Monitorování zatížení stroje a nástrojů	ano	
USB a RS232 komunikační rozhraní	ano	
CAM systém SolidCAM - modul soustružení a postprocesor FANUC	ano	
Kontrolní optické měřící zařízení pro měření v různých výškách (pomocí sondy), s kompenzací vlivu okolního prostředí (teploty +15 - +30°C) s automatickým (průběžným) zaostřováním a automatickým záznamem a vyhodnocováním měření - min. pracovní plocha: 190 x 180 mm - min. přesnost měření: ±2 mikrony (opakovatelnost ±0,5 mikr.) - dvojitý telecentrický objektiv, průměr čočky min. 90mm - min. nosnost inspekční plochy: 4 kg - max. hmotnost zařízení: 50 kg	ano	
Zařízení pro značení obrobků pneumatickým mikroúderovým systémem, stojanová verze s možností ručního držáku, vybavené rotační osou se sklíčidlem s nosností min. 4 kg - popisovací pole: min. 110 x 80 mm - možnost externího programování (propojení s PC) - vybavení hrotem pro jemné i hluboké značení	ano	
Prohlášení o shodě s normami CE	ano	
Návod v českém jazyce	ano	