**Požadovaná technická specifikace technologií obsažených v PD a výkazu výměr**

**Identifikační údaje uchazeče:**

|  |  |
| --- | --- |
| **Název uchazeče:** |  ………………………… |
| **Sídlo uchazeče:** |  ………………………… |
| **IČ:** |  ………………………… |
|  |  |  |  |  |  |
| **Osoby oprávněné jednat za uchazeče:** |  |  |  |
| **Jméno a příjemní, funkce:** | ……………………………………………………………… |

**Uchazeč se zavazuje, že předložená nabídka splňuje beze zbytku níže uvedená kritéria, variantní řešení nejsou přípustná.**

**Technologie napájení – žlabové napajedlo**

|  |
| --- |
| **Výrobce: ………………………………** |
| **Typové označení technologie/systému: ………………………………** |

- žlab nerezový s vnitřním rozměrem koryta min. 900x30 0 mm

- rám na dvou nohách žárově zinkovaný, kotvený do betonové podlahy pomocí kotev

- napouštění vody do žlabu plovákovým uzavíracím ventilem se zvýšeným průtokem

- čistící výpustný otvor se zátkou

- temperovány topným kabelem s příkonem min. 240 W

- přívod vody uzavíratelným kulovým ventilem v noze napáječky, zakrytovaný krytem otevíratelným bez použití nástroje.

**Technologie ustájení**

|  |
| --- |
| **Výrobce: ………………………………** |
| **Typové označení technologie/systému: ………………………………** |

**Hrazení krmného stolu**

- pomocí šíjových zábran uchycených na výškově nastavitelných konzolách sponami s třmeny

- sloupy na krmném stole celkové délky 1950 mm mají min. prům. 89 mm s tloušťkou stěny od 4,05mm a min. prům. 76 mm s tloušťkou stěny od 3,65mm - podle váhové kategorie, minimální tloušťka stěny trubek podle ČSN 425710

 - výdřeva krmného stolu provedena smrkovými fošnami tl. 50 mm

**Vodorovné hrazení**

- trubky 2“ uchyceny na sloupech 2000 mm, min. prům. 76mm s tloušťkou stěny min. 3,65mm a min. prům. 89 mm s tloušťkou stěny min 4,05mm - podle váhové kategorie pomocí T spon a X spon, minimální tloušťka stěny trubek podle ČSN 425710

**Branky**

- vyrobeny jako čtyřtrubkové podle váhové kategorie a z trubek min 2“ s min. tloušťkou stěny 3,65mm (od 520 kg) a min. 6/4“ s min. tloušťkou stěny 3,25mm (do 520 kg)

 - branky u štítů zvýšené s výplní kari síť. oka 100x100 mm, prům. drátu 5 mm

**Hrazení výdřevy** sestaveno ze sloupků “U“ délky 1700 mm a fošnové výdřevy smrk. fošen tloušťky 50 mm

**Technologie ustájení – fixační klec s tenzometrickou váhou**

|  |
| --- |
| **Výrobce: ………………………………** |
| **Typové označení technologie/systému: ………………………………** |

- sestava hrazení vstupních a výstupních branek a pochůzné plošiny vážení

- plošina usazena na tenzometrických čidlech délky 1 m pro snímání do 2000 kg

- minimální parametry tenzometrických vah:

- zobrazování statistiky zjišťovaných hodnot

- kapacita vkládací paměti min. 10 000 údajů

- možnost vkládání znaků ušní známky

- možnost vkládání textové poznámky

- upozorňování na duplicitu identifikačního čísla zvířete.

**Technologie větrání – boční ventilační systém**

|  |
| --- |
| **Výrobce: ………………………………** |
| **Typové označení technologie/systému: ………………………………** |

**Boční ventilační systém montovaný na fošnovou konstrukci**

- horní fošna 50x200 mm

- spodní fošny 50x200 mm

- parapetní kolmá fošna 50x200mm

- svislá výztuha výdřevy v místě sloupů haly 50 x 200mm

- protiprůvanová a opěrná síť tvořená oky 35/35 mm

- vnější zajištění svinovací plachty silonovými lanky o prům. min. 5 mm

- zvedací zařízení svinovací plachty s minimální nosností 590 kg

- hlavní zvedací lano ocelové, prům. min. 5 mm

- svinovací plachty v transparentním provedení, gramáž plachty min. 500g/m2

**Rolovací příčka s dálkovým ovládáním**

|  |
| --- |
| **Výrobce: ………………………………** |
| **Typové označení technologie/systému: ………………………………** |

**Rolovací příčka s dálkovým ovládáním** je sestavena z bočního vedení, držáků tubusu a navíjejícího válce o průměru min. 78mm.

- uložení válce je ve výklopných ložiscích

- ocelové prvky žárově zinkované

**Pohon.**
Pro pohon rol. příček motor o příkonu min. 360W, kroutící moment min. 40 Nm, 17 ot/min.

**Bočnice.**
Konstrukce bočnic bude tvořena jako jeden celistvý kompaktní svařenec z důvodu pevnosti a snadné montáže. Povrchová úprava bočnice je žárový zinek.

**Plachty.**
Plachty se nejčastěji vyrábějí  ze speciálního průsvitného PVC, min. gramáž plachty je min. 500g/m2, vyztužené hustou polyesterovou bílou mřížkou. Propustnost světla materiálu je min 55%.

**Výztuha plachet.**
Plachta rol. příčky je vyztužena soustavou pozink. trubek min. 1". Trubky jsou umístěny v plachtě tak, aby šly navinout na tubus za sebou.

**Stříšky.**
Stříšky z pozink. plechu tl. min. 1mm. Zleva a zprava boční plechy.

**Rolovací příčka s mechanickým ovládáním**

|  |
| --- |
| **Výrobce: ………………………………** |
| **Typové označení technologie/systému: ………………………………** |

**Rolovací příčka s mechanickým ovládáním** je osazena řetězovou převodovkou a ovládáním nekonečným řetězem. Rolovací příčky s řetězem.

**Pohon.**
Roleta se ovládá pomocí řetězové převodovky, umístěné na jedné straně tubusu.

Na druhé straně tubusu je výkyvné ložisko.

Převodovka je pevně spojena s kompaktní konstrukcí bočnice.

Řetěz bude z důvodu bezpečného a snadného ovládání pohybu rolety napnutý ve spodní části bočnice napínacím kolem.

**Bočnice.**
Konstrukce bočnic bude tvořena jako jeden celistvý kompaktní svařenec z důvodu pevnosti a snadné montáže. Povrchová úprava bočnice je žárový zinek.

**Plachty.**
Plachty se nejčastěji vyrábějí  ze speciálního průsvitného PVC, min. gramáž plachty je min. 500g/m2, vyztužené hustou polyesterovou bílou mřížkou. Propustnost světla materiálu je min 55%.

**Výztuha plachet.**
Plachta rol. příčky je vyztužena soustavou pozink. trubek min. 1". Trubky jsou umístěny v plachtě tak, aby šly navinout na tubus za sebou.

**Stříšky.**
Stříšky z pozink. plechu tl. min. 1mm. Zleva a zprava boční plechy.

*V ............................................. dne .......................*

 ………………........................................................................

 jméno a příjmení, podpis a razítko společnosti