

Dodatečné informace k zadávacímu řízení č. 1

Výběrové řízení: Dodávka a implementace PDM/PLM systému

Číslo a označení poptávky zadavatele: SCHIS/2016/9

VVZ pod evidenčním číslem zakázky: F2017-002916

- VVZ datum publikace: 31. 1. 2017

Identifikátor zakázky na Profilu zadavatele: P17V00000001

Zadavatel: AERO Vodochody AEROSPACE a.s.

Sídlo: Odolena Voda, Dolínek, U Letiště 374, PSČ 250 70

Identifikační číslo: 24194204

Dotazy ze dne 17. 2. 2017

Všeobecné

1. Mají být součástí ponuky i licence SQL pro PLM systém ? Ak áno preferujete nějakou konkrétní platformu SQL?

Licence databáze musí být součástí nabídky, preferujeme MS SQL. Viz IT požadavky, bod 2.

2. V zadání zmínujete „Zadavatel má právo upřesnit přesný počet požadovaných licencí a jejich přesnou konfiguraci na základě vstupní analýzy“ V předpokladaných pracích v XLS specifikaci však položka vstupná analýza nefiguruje. Znamená to, že si zadavatel (AERO) zrealizuje vstupní analýzu vo vlastnej režii, alebo sa predpokladá vstupná analýza spolu s vybraným dodávateľom ? Ak áno, máme vstupnú analýzu oceniť v ponuke ?

Dodavateľ provede analýzu a doporučí konkrétnu konfiguráciu a počty jednotlivých konfigurácií licencií, aby najlepšie odpovídaly potrebám zadavateľa.

3. Akou metodikou máme určiť cenu za školenia keď zo zadania nie je zrejmý počet používateľov ?

Dle standardních metodik dodavatele, pro maximální počet uživatelů.

Základní funkce

4. Nástroje na správu, sdílení a změnové řízení CAD dat (CATIA V5 a NX)

Otázky:

- Má nástroj splňat CMII standard ?

CMII výhodou (bez vlivu na hodnocení), předpokládáme procesy standardní pro aerospace.

6. Proces na rychlou změnu konstrukční dokumentace bez revize položky (obdoba procesů „red pen“, NIEO, TNK); dodavatel může případně navrhnout podobný proces běžně používaný v PLM v letectví; zajištění sledovatelnosti těchto změn v položkových kusovnících dle efektivity změny; proces musí zajistit aktuálnost 3D dat zohledňujících tyto změny

Otázky:

- Má tento mechanismus splňat ?
 - o Ukládat výkresy s poznámkami jako zmeny + informovat o těchto zmenách ?
 - o Aplikovat „digitální značku“ v PLM systému na základ této zmeny ?
 - o Aplikácia štandardu „Incremental Changes“ ?

Současný proces funguje tak, že ke konstrukční výkresové položce je připojen další dokument, který upravuje/opravuje tuto konstrukční dokumentaci. Konkrétní proces jak pro 2D, tak pro 3D položky navrhne dodavatel na základě vstupní analýzy.

7. Nástroje na správu, sdílení a změnové řízení non-CAD dat (formáty Word, Excel, Powerpoint, TIFF, PDF, CAE/CAM data, apod.) včetně porovnávání verzí dokumentů mezi sebou s vyznačením rozdílů

Otázky:

- Má nástroj splňat CMII standard ? CMII výhodou, předpokládáme procesy standardní pro aerospace.
- Požadujete přímou integraci s MS Office ? Pro dokumenty typu MS Office ano.
- Vyžadujete možnost editace a prehlídnutí dokumentů přímo v PLM systému ? Tato funkčnost by byla výhodou (bez vlivu na hodnocení), není ale podmínkou.

8. Správa položkových kusovníků, synchronizace s CAD, možnost změny položek v kusovníku přes PLM bez ztráty informací v CAD; sumarizace a porovnání kusovníků mezi sebou

Otázky:

- Vyžadujete i přímé porovnání 3D modelů ?

Funkce není povinná, může být výhodou (bez vlivu na hodnocení).

9. Podpora procesu Configuration status accounting; správa variant produktů, efektivity dle čísla letadla; konfigurační položky, konfigurační databáze a auditing; plná dohledatelnost souvisejících dat v závislosti na konfiguraci letadla (změny, volitelné položky apod.)

Otázky:

- Má proces vliv na počáteční konfiguraci výrobku, správu náhradních dílů ? Ano.
- Vyžaduje se uložení struktury „As-Built“ a „As-Maintained“ pro následné připojení na servis a údržbu ? Ano.

10. Sdílení a synchronizace produktových dat jak interně v rámci jednotlivých oddělení, tak s dodavatelským řetězcem zadavatele (podpora concurrent engineering); možnost řízeného uvolňování dat před finálním vydáním; podpora souběžných procesů v technické přípravě výroby produktu

Otázky:

- Aká architektura sa vyžaduje ?
 - Centrálny server v AERO a vzdialený prístup dodávateľov a partnerov ?
 - Viacero servrov ktoré sa budú scynchronizovať ?

Dodavateľ doporučí vhodné riešenie, ale dle predchádzajúcich skúseností z iných kooperačných programů počítame s variantou centrálného serveru. Varianta viacerých serverů môže byť výhodou (bez vlivu na hodnotenie). Systém musí umožniť publikovať dodávateľům pouze a jen ta data, k nimž mají mít přístup.

11. Sdílení a synchronizace produktových dat mezi neomezeným počtem geograficky oddělených vývojových/výrobních pracovišť s možností řízení přístupových práv k jednotlivým oblastem PLM systému; systém musí zajistit možnost práce vzdáleného pracoviště při výpadku konektivity

Otázky:

- Môžete prosím špecifikovať koľko geografických lokalít by malo byť pripojených do PLM systému ? Nevíme. Pravdepodobne pôjde o jednotky.
- Pre každú geografickú lokalitu prosíme zadefinovať parameter „network latency“ aby sme vedeli správne navrhnuť typ pripojenia. Nevíme.
- Prosíme vyšpecifikovať všetky lokality kde sa aktívne budú vytvárať 3D dáta. Ostrava určite, ďalší zatiaľ nevieme.

12. Rychlé vyhledávání požadovaných informací, zobrazení vazeb mezi různými informacemi bez ohledu na typ dat

Otázky:

- Vyžadujete vyhľadávanie na základe atribútov alebo i vyhľadávanie na základe 2D, resp. 3D geometrickej podobnosti ?

Dle atributů určitě, geometrická podobnost výhodou (bez vlivu na hodnotenie).

Budoucí rozšíření

1. Umožnit integraci konstrukčního nástroje pro správu standardních prvků (nýty, šrouby, kolečka, madla apod.) s podporou obou CAD systémů (CATIA V5 i NX); možnost změny použitého standardu (např. šroubu) přes PLM systém bez nutnosti modifikace v CAD; nástroj musí umožňovat kontrolu kompatibility jednotlivých částí spoje a to jak mechanickou, tak materiálovou; nástroj musí umožnit omezení rozsahu použitelných standardů dle vývojového programu a dle schválení pro použití na letadle (odlišovat od použití např. na přípravky); nástroj musí být plně kompatibilní a umožnit propojení na CAM CENIT FastTip (pro nýtovací automat)

Otázky:

- Čo presne znamená pojem „Nástroj musí být plně kompatibilní a umožnit připojení na CAM CENIT FastTip ? Export dát pre CAM ? Nástroj pro CAD musí mít výstup kompatibilní s CAD FastTip.
- Pokiaľ navrhnutý nástroj dokáže komunikovať priamo s nitovacím automatom bez nutnosti CAM CENIT FastTip môžeme takéto riešenie navrhnuť ? Preferujeme zachováni súčasného CAM SW FastTip. Nebránime sa ale budúcemu rozšíreni i na oblasť CAM.

- Aký tip nitovacieho automatu je nainštalovaný vo Vašej firme ? **BROETJE IPAC.**

3. Umožnit integraci platformy 100% kompatibilní s platformou zadavatele pro návrh kabelových svazků (AUCOTEC Engineering Base) do PLM systému

Otázky:

- Čo sa presne myslí pod 100% kompatibilitou – existujúca integrácia medzi PLM a AUCOTEC Engineering Base ?

Provázané změnové řízení mezi 3D daty (routing v CAD) v PLM a definicí kabelového svazku v EB.

6. Umožnit projektové a programové řízení s návazností na data v systému; předdefinované šablony pro letecké vývojové projekty s fázemi, branami a milníky včetně řízení rizik, problémů a příležitostí; plánování kapacit a sledování reálného vytížení; podpora concurrent engineering skrz všechny procesy

Otázky:

„Předdefinované šablony pro letecké a vývojové projekty“ znamená systémová pomoc dodávateľa (Siemens) pre vytvorenie šablón zákazníkom (AERO) alebo dodávka a implementácia šablón dodávateľom (Siemens) ? **Dodání šablon dle best-practice v odvětví a úprava dle potřeb AERO.**

- „Vrátane riadenia rizík, problémov a príležitostí“ znamená riadenie rizík pre konkrétny projekt alebo sa jedná o inú metodiku riadenia rizík spojenú s produktom (napr. DFMEA) ? **Zmíněná rizika se vztahují na projekty.**

8. Podporovat synchronizaci konstrukčního a technologického a jiných typů kusovníků

Otázky:

- Čo presne znamenajú „iné typy kusovníkov“ ? Synchronizácia požiadaviek, mBOM, BOP and WBS, ...?

Např. konstrukční zákaznický, kdy jde o jiný formát stejných dat (možnosti importu cizího kusovníku a možnost porovnání s kusovníkem v PLM).

9. Podpořit procesy technické přípravy výroby, tvorby 3D výrobních postupů, NC programů apod. a jejich efektivní změnování

Otázky:

- Čo presne znamená „vytváranie 3D výrobných postupov“ 3D Elektronické pracovné inštrukcie pre obrábanie, resp. montáž ? Alebo sa tým myslí niečo iné ?

Montážní postupy i postupy pro obrábění.