



zpracovaná v souladu s Pravidly pro výběr dodavatelů u zakázek spolufinancovaných
z Operačního programu podnikání a inovace pro konkurenceschopnost (OPPIK)

v rámci výběrového řízení pro zadání zakázky na dodávky

„Robotická šicí pracoviště – 1.etapa dodávky“

Zadávané v rámci projektu

„Inovace výroby autosedadel a jejich potahů“

Číslo projektu: CZ.01.1.02/0.0/19_261/0019452



Zadavatel

Název/ obchodní jméno:

Adient Czech Republic s.r.o.

Právní forma:

112 – Společnost s ručením omezeným

Sídlo:

Dubická 1800/54, Česká Lípa

IČ:

46711953

DIČ:

CZ 46711953

Zastoupena:

Tomáš Šimůnek

Kontaktní osoba:

Aleš Bartošek

Tel.:

+420 734 762 327

E-mail:

ales.bartosek@adient.com

Profil zadavatele:

https://www.profilzadavatele.cz/profil-zadavatele/adient-czech-republic-s-r-o_6596/



1. ZADÁVACÍ DOKUMENTACE

Tato zadávací dokumentace (dále též „ZD“) slouží spolu s jejími přílohami jako závazný podklad pro vypracování nabídek dodavatelů v rámci výběrového řízení pro zadání výše uvedené zakázky. Vzhledem k tomu, že zadavatel zakázky není veřejným zadavatelem ve smyslu § 4 zákona č. 134/2016 Sb., o zadávání veřejných zakázek, ve znění pozdějších předpisů (dále jen ZZVZ), zadavatel nezadává sektorovou zakázku ve smyslu § 151 ZZVZ ani není dotovaným zadavatelem ve smyslu § 4 odst. 2 ZZVZ, **řídí se práva a povinnosti neuvedené v této ZD výhradně „Pravidly pro výběr dodavatelů“** vydanými Ministerstvem průmyslu a obchodu ČR v rámci programu OPPIK (dále jen „Pravidla“), účinnými ke dni zahájení výběrového řízení (vydání platné od 03.12.2020). V případě, že jsou v ZD uvedeny odkazy na znění ZZVZ, pak se jedná o požadavky na postup nebo dokumenty, které zadavatel nebo „Pravidla“ vymezují shodně jako je uvedeno v příslušném ustanovení ZZVZ.

2. VYSVĚTLENÍ ZADÁVACÍCH PODMÍNEK

Účastníci jsou oprávněni požadovat vysvětlení zadávacích podmínek. **Písemná žádost** o vysvětlení ZD **musí být zadavateli doručena nejpozději do 4 pracovních dnů před uplynutím lhůty pro podání nabídek.**

Zadavatel odešle vysvětlení zadávacích podmínek nejpozději do 2 pracovních dnů po doručení žádosti.

Vysvětlení zadávacích podmínek může zadavatel poskytnout i bez předchozí žádosti.

Vysvětlení zadávacích podmínek, včetně přesného znění požadavku, zveřejní zadavatel na profilu zadavatele a zároveň je neprodleně písemně oznámí všem dosud známým účastníkům.

V rámci dodržení principu rovného zacházení se všemi účastníky nemůže být vysvětlení zadávacích podmínek poskytováno telefonicky.

Kontaktní adresou pro případné upřesňující dotazy je e-mailová adresa: ales.bartosek@adient.com

3. VYMEZENÍ PŘEDMĚTU ZAKÁZKY

3.1 Základní vymezení předmětu zakázky

Předmětem zakázky je **první etapa dodávky zařízení** v rámci projektu „**Inovace výroby autosedadel a jejich potahů**“ reg. číslo CZ.01.1.02/0.0/0.0/19_261/0019452, realizovaného společností **Adient Czech Republic s.r.o., Dubická 1800/54, 47001, Česká Lípa** a spolufinancovaného MPO ČR z programu OPPIK v rámci Výzvy INOVACE – Inovační projekt – Výzva VII a Prioritní osy PO-1 „rozvoj výzkumu a vývoje pro inovace“.

Předmětem této etapy je **výroba, kompletace, instalace, uvedení do provozu a zaškolení obsluhy dvou robotických šicích pracovišť** pro automatizované šití jednotlivých dílů potahů autosedadel.

V případě prvního nového pracoviště se jedná o výrobu a kompletaci robotického šicího pracoviště (šicího robota), přičemž 2 základní komponenty, a to průmyslový robot a šicí stroj dodá zadavatel. Součástí plnění je i výroba a dodávka nástrojů (šablon) pro uchycení a manipulaci s jednotlivými díly, dále zaškolení technických pracovníků k ovládání SW šicího robota, tzv. SW-Finetuning.



V případě druhého pracoviště je předmětem plnění technické zhodnocení stávajícího robotického šicího pracoviště.

Vzhledem k tomu, že obě zařízení jsou určena do jedné provozovny nacházející se v České Lípě, zadavatel požaduje, aby obě šicí pracoviště byla navzájem kompatibilní. Z tohoto důvodu není připuštěno podání nabídek na dílčí plnění.

Předmět plnění zakázky zahrnuje zejména následující činnosti:

- a. Výroba a kompletace zařízení, jejich dodávka do místa určení, montáž, instalace a uvedení do provozu
- b. odzkoušení a ověření správné funkčnosti dodaných zařízení
- c. zajištění všech nezbytných zkoušek, atestů a revizí podle platných právních, hygienických a bezpečnostních norem
- d. předání veškerých dokumentů potřebných k řádnému provozu a užívání dodaných zařízení, především záručních listů a návodů k obsluze, provozu a údržbě v českém jazyce;
- e. seznámení pracovníků zadavatele se správnou obsluhou a údržbou dodaných zařízení
- f. likvidace obalů a odpadu;
- g. poskytování záručního servisu po dobu záruční lhůty v rozsahu dle příslušných ustanovení návrhu smlouvy o dílo, který tvoří přílohu č. 2 těchto ZP.

3.2 Podrobné vymezení předmětu zakázky

3.2.1 Výroba a kompletace nového robotického šicího pracoviště (šicího robota), dodávka nástrojů, SW - Finetunning

Předmětem zakázky je výroba, kompletace a zprovoznění robotického šicího pracoviště. Jedná se o kompletního robotické zařízení, které bude schopné automatizovaně vyrábět požadované/zadané díly automobilových potahů. Zařízení se bude skládat ze základní konstrukce robotického šicího pracoviště s parametry definovanými v níže v bodě 3.2.1.1, kterou vyrobí a dodá vybraný dodavatel, dále z průmyslového robota a šicího stroje, které pro tyto účely dodá vybranému dodavateli zadavatel a jejichž technická specifikace je uvedena níže v 3.2.1.3 a 3.2.1.4 tohoto bodu ZD. Předmětem zakázky je i výroba a dodávka nástrojů (šablon) pro manipulaci s díly zahrnující v některých případech též konstrukční přípravu pro výrobu daných nástrojů a jejich programování uvedeno níže v 3.2.1.5. Předmětem zakázky je rovněž zaškolení technických pracovníků za účelem doladění/změny programů šicího robota pro práci s jednotlivými druhy materiálů uvedeno níže v 3.2.1.6.

3.2.1.1 Požadované technické parametry šicího robota

Základní konstrukce robotického šicího pracoviště musí zahrnovat následující komponenty a splňovat následující minimální parametry:

- rozměr zařízení (ŠxVxH) - max.1600x2500x2200 mm
- bezpečnostní krytování a všechny bezpečnostní prvky, s možností přístupu k servisování průmyslového robota a šicího stroje posuvnými dělenými dveřmi. Zakrytování bude provedeno z hliníkových profilů a průhledných výplní.
- signalizaci činnosti stroje



- osvětlení
- HMI panel pro volbu šicí programů - zobrazovací plocha min. 9,7", rozlišení min. 1024x768 pixelů, min. 100 receptur s možností min.1000 položek (vyráběných dílů) pro každou recepturu (celkově min. 100x1000 zápisů do paměti), možnost ukládání dat na paměťovou kartu.
- PLC systém s dostatečnou paměťovou kapacitou, aby dostačovala požadavkům HMI panelu (počet programů a možnosti logování, včetně rezervy pro případné úpravy v budoucnu).
- rám stroje s výškou 900 mm se zdvihacím mechanismem umožňující nastavení výšky zařízení pro snadnější práci operátorů (ergonomie)
- základací místa pro zakládání vyráběných dílů budou v přední části stroje
- šicí stroj musí být namontován tak, aby bylo možné ho odklopit pro seřizovací úkony
- průmyslový robot určený pro manipulaci se sešívanými díly musí být umístěn v zadní části zařízení a musí být přístupný servisními dvířky vybavenými bezpečnostními zámky
- software – vytvoření uživatelského rozhraní na HMI.
 - o volbu programu – pokud bude k nástroji obsahovat jeden program bude automaticky určen pomocí vloženého nástroje, pokud bude obsahovat více programů (jednou šablonou lze šít více tvarů nebo více materiálů), pak operátor určí volbou na dotykovém HMI panelu,
 - o automatická kontrola zvoleného programu a nástroje, aby nedošlo k poškození,
 - o vzdálená správa – pro urychlení servisních zásahů umožnit VPN přístup k šicímu robotu i k průmyslovému robotu
 - o počítání vyrobených kusů.

3.2.1.2 Funkční požadavky šicího robota:

Parametr	Hodnota
Kapacita	Min. 500ks/450 min.
Tolerance šití	+1 / -2 mm
Šicí rychlost	Min. 1000 stehů/min
Systém detekce nitě spodní.	V případě docházení spodní nitě signalizovat operátorovy potřebu vyměnění spodní špulky a odstavit zařízení do servisní polohy po došití posledního kusu.
Systém detekce nitě horní	V případě přetržení/vyvléčení horní nitě signalizovat operátorovi a zastavit šicí proces



Počet základacích pracovišť	2
Výměna šablon/nástrojů (pokud budou použity)	Max 60 vteřin
Druh zpracovávaného materiálu	kůže/látka/pěna
SW	Automatická volba programu podle vloženého nástroje
SW	Automatická kontrola zvoleného programu
SW	Automatické počítání vyrobených kusů

3.2.1.3 Technická specifikace průmyslového robota dodaného zadavatelem k instalaci do šicího robota

Předmět veřejné zakázky zahrnuje montáž průmyslového robota ABB IRB 1200 – 5/0,9 do šicího robota (robotického šicího pracoviště), který pro tyto účely poskytne vybranému dodavateli zadavatel a jehož podrobná technická specifikace je uvedena níže:



Průmyslový robot ABB IRB 1200-5/0,9



Technické parametry:

Opakovatelná přesnost +/- 0.02 mm
Maximální horizontální dosah 901 mm
Maximální vertikální dosah 1642 mm
Velikost základny robota 210 x 210 mm
Nosnost 5,0 kg
Počet řízených os: 6
Provozní teplota: + 5°C až + 45°C
Provozní vlhkost max. 95% rel.
Standardní stupeň krytí – IP 40
Hmotnost 54 kg
Upevnění – jakékoliv

Výkonové parametry:

Číslo osy	Rozsah	Maximální rychlost
1	+/- 170 °	288°/s
2	+ 135 ° - 100 °	240°/s
3	+ 70° - 200 °	300°/s
4	+/- 270°	400°/s
5	+/- 130°	405°/s
6	+/- 360°	600°/s



3.2.1.4 Technická specifikace šicího stroje dodaného zadavatelem k instalaci do šicího robota

Předmět veřejné zakázky zahrnuje montáž šicího stroje Dürkopp Adler 867-190945-M do šicího robota (robotického šicího pracoviště), který pro tyto účely poskytne vybranému dodavateli zadavatel a jehož podrobná technická specifikace je uvedena níže:

Jednohavlý stroj s vázaným stehem (DLC coated XXL hook) s DA Direct Drive, spodním/horním a alternativním posuvem, elektromagnetickým krátkým odstřihem nitě (konečná délka nitě cca. 5mm), motorem řízený zdvihání šicí patky a zapožití. Dále s programovatelným motorem řízenými elementy pro nastavení délky stehu, kroku patky a přitlaku patky. S programovatelným elektromagnetickým řízením napětí nitě, krokování pro pozici jehly, integrovaný motorem řízený navíjení špulky, signalizace údržby, integrovaný šicí osvětlení (LED) a manuální zdvihání patky.

Šicí stroj má integrovaný pohon včetně DAC Comfort řídicího boxu a ovládacího panelu OP3000, s air konektorem, I/O kartou, bezpečností spojkou, nastavitelným krokem transportéru až do 9mm s automatickým přizpůsobením rychlosti, zdvih patky do výšky 20mm, délka stehu až do 12mm, maximální šicí rychlost 3.400 stehů/min.

3.2.1.5 Nástroje - šablony

Součástí předmětu zakázky je dodávka 17 kusů nástrojů (šablon) pro uchopení daného dílu a pohyb ramene průmyslového robota tak, aby umožnil sešít požadovaných dílů šicím strojem, přičemž rozměrovou a tvarovou specifikaci těchto nástrojů obsahuje níže uvedená tabulka. U některých nástrojů požaduje zadavatel pouze jejich výrobu (zhotovení) a montáž, u některých požaduje rovněž jejich konstrukci (přípravu technické dokumentace) a programování (tvorbu trajektorií robota pro daný díl).

Podrobné podklady pro konstrukci, výrobu a programování jednotlivých šablon, zejména výkresy dílů v elektronické podobě a testový materiál poskytne zadavatel vybranému dodavateli po uzavření smlouvy o dílo (podrobněji viz čl.IV odst.4 Návrhu smlouvy o dílo).

V rámci této tabulky je uveden základní rozměrový a tvarový přehled jednotlivých dílů včetně informace o rozsahu výroby:

#	rozměr X*Y (mm)	Tvar dílu	Výroba	Konstrukce	Programování
1	319 * 155		ANO	ne	ne
2	126 * 326		ANO	ne	ne
3	126 * 326		ANO	ne	ne

ZADÁVACÍ DOKUMENTACE



EVROPSKÁ UNIE
Evropský fond pro regionální rozvoj
Operační program Podnikání
a inovace pro konkurenceschopnost

4	318 * 182		ANO	ANO	ANO
5	375 * 223		ANO	ne	ne
6	377 * 195		ANO	ANO	ANO
7	286 * 129		ANO	ne	ne
8	103 * 280		ANO	ne	ne
9	103 * 280		ANO	ne	ne
10	320 * 281		ANO	ne	ne
11	320 * 281		ANO	ne	ne
12	351 * 187		ANO	ne	ne
13	351 * 187		ANO	ne	ne
14	386 * 260		ANO	ANO	ANO



15	309 * 181		ANO	ANO	ANO
16	377 * 168		ANO	ANO	ANO
17	360 * 170		ANO	ANO	ANO

Je potřeba uvažovat, že díly (kůže/látka/pěna) po výstřihu mají toleranci +/- 3mm.

3.2.1.6 SW-Finetuning

Součástí předmětu zakázky je školení technických pracovníků za účelem doladění/změny programů šicího robota. Materiály pro výrobu potahu mají různé vlastnosti/specifikace (tloušťka, koeficient tření, tažnost), tj. každý materiál bude potřebovat svoje nastavení. Techničtí pracovníci musí být po zaškolení schopni ladit/ měnit programy šicího robota tak, aby byl zohledněn vliv vlastností materiálu na šicí proces. Výsledkem tohoto zaškolení musí být funkční výroba pro dané materiály (pěny, kůže). V rámci plnění této zakázky budou zaškoleni min. 2 techničtí pracovníci.

3.2.2 Robotické šicí pracoviště-technické zhodnocení

Předmětem zakázky je rekonstrukce, resp. technického zhodnocení stávajícího robotického šicího pracoviště.

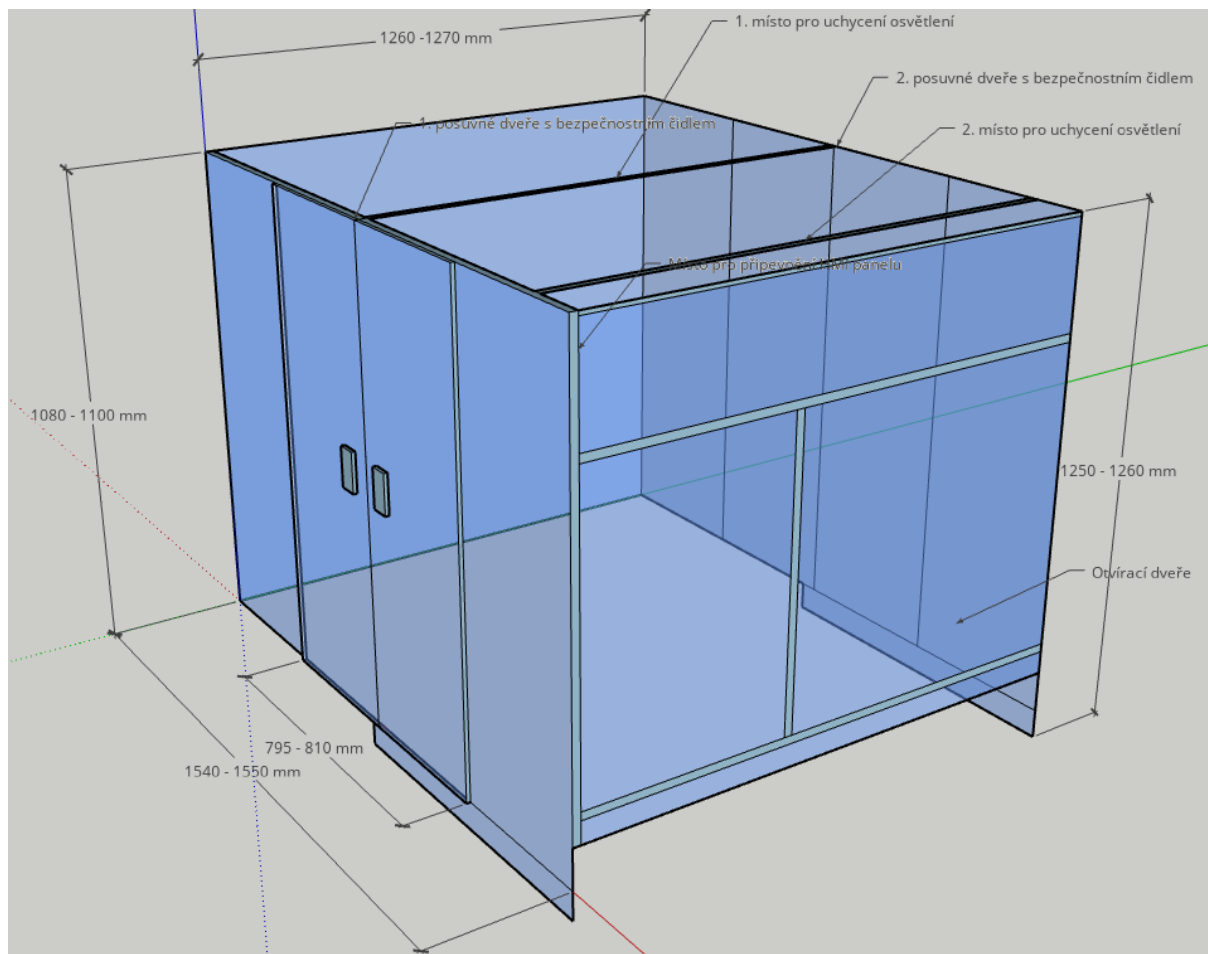
Zadavatel má v současné době prototypové robotické šicí pracoviště. Jedná se o zařízení, které je schopné automatizovaně vyrábět požadované/zadané díly automobilových potahů. Zařízení se skládá ze základní konstrukce robotického šicího pracoviště, z průmyslového robota a šicího stroje. **Základní konstrukce robotického šicího pracoviště** má následující parametry a zahrnuje následující komponenty:

- rozměr zařízení (ŠxVxH) 1185x1860x2060 mm (bez ochranných prvků a majáku)
- HMI Siemens KP700 pro volbu šicí programů (nevyhovující, předmět zakázky)
- systém ověření správné volby programu podle zvoleného nástroje
- PLC system (nevyhovující, předmět zakázky)
- základní místa pro zakládání vyráběných dílů budou v přední části stroje
- pevný rám stroje s výškou 900 mm



Rekonstrukce se týká změny krytování s posuvnými dveřmi, rozvaděče s PLC systémem, HMI rozvaděčem a zdvihacím mechanismem.

Výroba a instalace krytování s dělenými posuvnými dveřmi tak, aby splňovalo všechny standardy a bezpečnostní nařízení vyžadujících u robotických aplikací. Zakrytování bude provedeno z hliníkových profilů a průhledných výplní. Z bočních stran budou vysouvací dveře pro snadný přístup k zařízení s otvorem min. 800 mm, zajištěné bezpečnostními prvky (čidla pro detekování otevření dveří). Na krytování bude umístěno osvětlení a HMI panel viz obrázek.



Změna PLC systému. Prototyp aktuálně používá PLC systémem Siemens řady S7-1200. S ohledem na aktuální využití paměti v PLC, je zapotřebí vyměnit PLC s větší pamětí. Důvodem jsou vyšší požadavky na ŘS (podpora pro logování dat, počet programů). Současně musí zůstat rezerva na případné úpravy softwaru stroje s ohledem na životní cyklus stroje (dodatečné požadavky).



Aktuálně používaný PLC Siemens S7-1200

Změna HMI panelu. Prototyp aktuálně používá HMI Siemens KP700. Základní vlastnosti panelu: Zobrazovací plocha 7", rozlišení 800x480 pixelů, 300 receptur, která každá obsahuje max. 100 položek (typů vyráběných dílů), (celkově 300x100 zápisů do paměti). Tento HMI nevyhovuje požadavkům (přehledně volitelné receptury - programy, logování dat z procesu šití).

Nový panel HMI panel pro volbu šicí programů má mít zobrazovací plocha min. 9,7", rozlišení min. 1024x768 pixelů, min. 100 receptur s možností min. 1000 (vyráběných dílů) položek pro každou recepturu (celkově tedy min. 100x1000 zápisů do paměti), možnost ukládání dat na paměťovou kartu.



Současný HMI Siemens KP700

Prototyp nemá žádný zdvihací mechanismus. Technické zhodnocení bude zahrnovat zdvihací mechanismus umožňující nastavení výšky zařízení pro snadnější práci operátorů (ergonomie).

Požadované technické parametry rekonstruovaného pracoviště jsou uvedeny v následující tabulce:

Položka	Požadavek
Rozměr zakrytování (ŠxVxH)	Od 1260 do 1270 x od 1250 do 1260 x od 1540 do 1550 mm



Otvory s posuvnými dveřmi z obou stran	Šířka otvoru od 795 mm do 810 mm
Bezpečnostní prvky	ano
PLC systém	totožný s navrhovaným novým zařízením dle bodu 3.2.1 této ZD
Dotykový displej HMI	totožný s navrhovaným novým zařízením dle bodu 3.2.1 této ZD
HMI rozvaděč	totožný s navrhovaným novým zařízením dle bodu 3.2.1 této ZD
Zdvihací mechanismus	totožný s navrhovaným novým zařízením dle bodu 3.2.1 této ZD

3.3 Cíl inovativního řešení

Cílem inovativního řešení je vybudování plně automatizovaných robotických šicích pracovišť, která umožní náhradu operátora šicího stroje robotem nejvyššího stupně inteligence, který by zvládal následující pracovní operace při šití autopotahů, a to:

- Fixace dvou dílů, tj. obšití dvou na sobě položených dílů podle zadané šicí specifikace.
- Plně robotické šití, tj. obšití daného dílu bez asistence operátora.

Poptávaný šicí proces:



Kožený díl + pěna

ZADÁVACÍ DOKUMENTACE



EVROPSKÁ UNIE
Evropský fond pro regionální rozvoj
Operační program Podnikání
a inovace pro konkurenceschopnost



Fixace dílu



Fixace dílu



Nafixovaný díl



3.4 Technické podmínky

- 3.4.1 Požadavky na technické, funkční a jakostní parametry požadovaných dodávek (dále také jako „technické podmínky“) jsou mimo výše uvedené tabulky **uvedené též ve Formulářích technické specifikace dodávek**, které tvoří přílohu č. 4 těchto ZP (dále také jen jako „Formuláře“).

Technické podmínky byly zadavatelem stanoveny jako **minimální**, tj. takové, které musí nabízená zařízení splnit. Nabídka, která požadované minimální technické podmínky nesplní, nemůže být vybrána jako nejvhodnější (účastník musí být vyloučen z další účasti ve výběrovém řízení).

- 3.4.2 Splnění technických podmínek musí účastníci výběrového řízení v nabídce **prokázat** následujícím způsobem:

- vyplněním Formulářů technické specifikace dodávek**, který tvoří přílohu č. 4 těchto ZP, do kterého účastník ke každé položce potvrdí splnění požadovaných technických podmínek podle návodu k vyplnění uvedeného přímo ve Formuláři;
- předložením technických popisů k nabízeným zařízením** (technický/výrobní list, výrobní výkres či jiná, obdobná dokumentace k nabízenému zařízení, ze kterých bude možné splnění technických podmínek ověřit,);

3.5 Odkazy na obchodní názvy a technické normy

- 3.5.1 Pokud tato ZD nebo jejich přílohy obsahují požadavky nebo přímé či nepřímé odkazy na určité dodavatele nebo výrobky, nebo patenty na vynálezy, užité vzory, průmyslové vzory, ochranné známky nebo označení původu, pak je to z důvodů, že se jedná o stávající výrobky nebo zařízení v majetku zadavatele, na které musí nové výrobky navazovat nebo být s nimi kompatibilní.

- 3.5.2 V ostatních případech, pokud by se v některé části ZD takové požadavky nebo přímé či nepřímé odkazy na určité dodavatele nebo výrobky, nebo patenty na vynálezy, užité vzory, průmyslové vzory, ochranné známky nebo označení původu vyskytly, pak je to z důvodů, že stanovení technických podmínek jiným způsobem nemůže být dostatečně přesné a srozumitelné a je možné nabídnout i jiné, rovnocenné řešení. V takovém případě je však účastník řízení povinen prokázat, že nabízené řešení je skutečně rovnocenné, tedy kvalitativně a funkčně plně srovnatelné se stanovenými technickými podmínkami.

3.6 Předpokládaná hodnota zakázky

Předpokládaná hodnota této zakázky činí je stanovena na 4 442 000 Kč bez DPH.

S ohledem k faktu, že se jedná pouze o první etapu dodávky zařízení, které zadavatel plánuje pořídit v rámci projektu, kde celková předpokládaná hodnota zakázky (šicí robot) činí 12,07 mil. Kč bez DPH, je tato zakázka zadávaná dle Pravidel jako nadlimitní.

4. MÍSTO PLNĚNÍ ZAKÁZKY

Místem plnění zakázky je závod Adient Czech Republic s.r.o., Dubická 1800/54, 47001, Česká Lípa



5. TERMÍN PLNĚNÍ ZAKÁZKY

Uzavření smlouvy: po ukončení výběrového řízení, předpoklad zadavatele: **08/2021**.

Skutečný termín uzavření smlouvy se může změnit v závislosti na průběhu výběrového řízení nebo v souvislosti se schvalovacími procesy poskytovatele dotace.

Plnění veřejné zakázky bude probíhat podle následujícího harmonogramu:

Závazné maximální lhůty pro plnění jsou:

- Protokolární předání šicího robota (nového robotického šicího pracoviště) specifikovaného v odst. 3.2.1 této ZD max. do **16 týdnů** od závazné objednávky
- Konstrukce, výroba a programování 6 sad šablon max. do **16 týdnů** od závazné objednávky a doručení elektronických podkladů (podklady budou dodány s objednávkou) dodání 6 sad společně s novým šicím robotem
- Výroba 11 sad max. do **16 týdnů** od závazné objednávky a doručení elektronických podkladů
- Technické zhodnocení robotického šicího stroje max. do **8 týdnů** od závazné objednávky a předání prototypu dodavateli
- SW – finetuning – max. do **16 týdnů** od protokolárního předání nového robotického pracoviště zadavateli

Předpokládaný harmonogram plnění je následující:

	Kalendářní týdny																																
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	
Protokolární předání šicího robota (nového robotického šicího pracoviště) specifikovaného v odst. 3.2.1 této ZD max. do 16 týdnů od závazné objednávky																																	
Konstrukce, výroba a programování 6 sad šablon max. do 16 týdnů od závazné objednávky a doručení elektronických podkladů (podklady budou dodány s objednávkou) dodání 6 sad společně s novým šicím robotem																																	
Výroba 11 sad max. do 16 týdnů od závazné objednávky a doručení elektronických podkladů																																	
Technické zhodnocení robotického šicího stroje max. do 8 týdnů od závazné objednávky a předání prototypu dodavateli																																	
SW – finetuning – max. do 16 týdnů od zprovoznění stroje v místě plnění zadavatele																																	

6. PROKÁZÁNÍ KVALIFIKAČNÍCH PŘEDPOKLADŮ

Předpokladem hodnocení nabídky účastníka ve výběrovém řízení je splnění kvalifikace. Kvalifikovaným pro plnění zakázky je dodavatel, který prokáže požadovaným způsobem splnění níže uvedených kvalifikačních předpokladů:

6.1 Základní způsobilost

Základní způsobilost splňuje dodavatel, který:

- Nebyl v zemi svého sídla v posledních 5 letech před zahájením výběrového řízení pravomocně odsouzen pro trestný čin uvedený v příloze č. 3 ZZVZ nebo obdobný trestný čin podle právního řádu země sídla dodavatele; k zahlazeným odsouzením se nepřihlíží.
- Nemá v České republice nebo v zemi svého sídla v evidenci daní zachycen splatný daňový nedoplatek.



- c) Nemá v České republice nebo v zemi svého sídla splatný nedoplatek na pojistném nebo na penále na veřejné zdravotní pojištění.
- d) Nemá v České republice nebo v zemi svého sídla splatný nedoplatek na pojistném nebo na penále na sociální zabezpečení a příspěvku na státní politiku zaměstnanosti.
- e) Není v likvidaci, proti němuž nebylo vydáno rozhodnutí o úpadku, vůči němuž nebyla nařízena nucená správa podle jiného právního předpisu nebo v obdobné situaci podle právního řádu země sídla dodavatele.

Splnění základní způsobilosti prokáže účastník čestným prohlášením podepsaným oprávněnou osobou, jehož vzor je uveden v příloze č. 3 ZD.

6.2 Profesní způsobilost

Splnění profesní způsobilosti prokáže účastník předložením:

- a) **výpisu z obchodního rejstříku** nebo jiné obdobné evidence, pokud jiný právní předpis zápis do takové evidence vyžaduje;
- b) **doklad o oprávnění k podnikání** podle zvláštních právních předpisů odpovídající předmětu veřejné zakázky; zejména doklad prokazující příslušný živnostenský list nebo licenci.

Doklady prokazující splnění profesní způsobilosti mohou být předloženy v neověřené kopii.

Zahraniční dodavatel prokáže splnění kvalifikace podle právních předpisů platných v zemi svého sídla, místa podnikání nebo bydliště. Doklady prokazující splnění kvalifikace předkládá zahraniční dodavatel v původním jazyce spolu s jejich českými překlady.

Zadavatel má právo vyžádat si předložení originálů dokumentů od vybraného účastníka před podpisem smlouvy o dílo.

6.3 Technická kvalifikace – zkušenost s realizací obdobných zakázek

Dodavatel prokáže, že v **uplynulých 3 letech řádně zrealizoval alespoň min. 1 obdobnou zakázku, jejímž předmětem byla výroba nebo přestavba robotického strojního zařízení ve finančním objemu min. 1 mil. Kč bez DPH**

Realizaci obdobných zakázek prokáže dodavatel **předložením seznamu významných obdobných zakázek** realizovaných v posledních 3 letech před zahájením výběrového řízení, ze kterého musí být zřejmé splnění všech výše uvedených požadavků zadavatele a musí obsahovat min. následující údaje: **popis předmětu plnění obdobné zakázky, doba její realizace, finanční objem a identifikační údaje objednatele včetně tel. spojení na kontaktní osobu, u které lze uváděné informace ověřit.**

7. PODMÍNKY A POŽADAVKY NA ZPRACOVÁNÍ NABÍDKY

Nabídka bude vyhotovena písemně **v českém nebo slovenském jazyce a bude zadavateli doručena v listinné podobě v originále a v jedné kopii, a dále v jedné elektronické podobě na USB disku.** Elektronická verze bude obsahovat přesnou kopii originálu podané nabídky. Zadavatel doporučuje,



aby jednotlivé listy nabídky včetně příloh byly pevně spojeny a zabezpečeny proti neoprávněné manipulaci.

Všechna vyhotovení nabídky musí být předána v uzavřené obálce označené nápisem „Výběrové řízení – NEOTVÍRAT“ a názvem zakázky: „Robotická šicí pracoviště – 1. etapa dodávky“. Na obálce musí být uvedena adresa účastníka.

Všechny nabídky musí být prokazatelně doručeny (např. prostřednictvím poštovních či kurýrních služeb nebo osobně oproti potvrzení o převzetí nabídky) na adresu zadavatele uvedenou v čl. 11 této ZD. Každý účastník výběrového řízení může podat pouze jednu nabídku.

7.1 Požadovaný obsah nabídky:

- vyplněný **Krycí list**, jehož závazný vzor tvoří přílohu č. 1 této zadávací dokumentace,
- **doklady prokazující splnění kvalifikačních předpokladů** dle bodu 6 této ZD,
- vyplněné **Formuláře technické specifikace a technický popis nabízených zařízení** dle bodu 3.4.2 této ZD a přílohy č. 4 této zadávací dokumentace
- **cenová nabídka** zpracovaná v souladu s čl. 8 a přílohou č. 5 této ZD
- **návrh smlouvy o dílo** zpracovaný v souladu s čl. 9 a přílohou č. 2 této ZD
- případné další údaje a dokumenty pro nabídku relevantní.



8. ZPŮSOB ZPRACOVÁNÍ NABÍDKOVÉ CENY

- 8.1 Dodavatel stanoví nabídkovou cenu jako celkovou cenu za celý předmět zakázky vymezený v souladu s těmito ZP, a to absolutní částkou v **EURECH**. Nabídková cena bude uvedena v členění: nabídková cena bez DPH, samostatně vyčíslené DPH platné v České republice ke dni podání nabídky a nabídková cena včetně DPH.
- 8.2 **Nabídková cena bude zpracována formou ocenění položkového rozpočtu, který je přílohou č. 5 těchto ZP.** Dodavatel je povinen ocenit všechny položky položkového rozpočtu s ohledem na uvedený rozsah prací, dodávek a služeb.
- 8.3 Dodavatel odpovídá za úplnost ocenění předmětu zakázky dle položkového rozpočtu předaného zadavatelem v rámci těchto ZP. Ocenění jednotlivých dodávek a prací je třeba provést pro uvedený rozsah a dobu plnění. Jakékoliv zásahy účastníků do struktury a věcného či množství vymezení položek v položkovém rozpočtu jsou bez případného předchozího souhlasu či pokynu zadavatele nepřipustné.
- 8.4 Celková nabídková cena musí zahrnovat veškeré náklady nezbytné k řádnému, úplnému a kvalitnímu provedení předmětu zakázky včetně všech rizik a vlivů během provádění předmětu zakázky. Cena musí zahrnovat předpokládaný vývoj cen v daném oboru. Cena musí zahrnovat náklady na všechny činnosti nutné k realizaci díla, popsané v čl. 3 těchto ZP a veškeré náklady a rizika vymezená v návrhu smlouvy o dílo, jehož závazný text je uveden v příloze č. 2 této ZD.

8.5 Mimořádně nízká nabídková cena

Pokud zadavatel, resp. jím jmenovaná hodnotící komise označí po posouzení nabídky, že nabídka obsahuje mimořádně nízkou nabídkovou cenu, pak vyzve příslušného dodavatele k jejímu písemnému zdůvodnění. V případě, že účastník zdůvodnění v požadované lhůtě nepředloží nebo v případě, že mimořádně nízkou cenu relevantním způsobem nezdůvodní, má zadavatel právo účastníka, který předložil nabídku s mimořádně nízkou cenou vyloučit z další účasti ve výběrovém řízení.

8.6 Platební podmínky

- 8.6.1 Platby za realizaci předmětu veřejné zakázky budou prováděny v eurech, bezhotovostním převodem na základě daňových dokladů (faktur) vystavených vybraným dodavatelem.
- 8.6.2 Fakturace za jednotlivá dodaná robotická pracoviště bude probíhat samostatně. Dodavatel je oprávněn vystavit první zálohovou fakturu ve výši 30 % z ceny za příslušné robotické pracoviště včetně DPH po uzavření smlouvy o dílo. Další zálohové faktury až do výše 60% z ceny příslušného robotického pracoviště včetně DPH je dodavatel oprávněn vystavovat vždy po kompletní výrobě daného zařízení a jeho předvedení zadavateli (a to i v místě výroby u dodavatele).



- 8.6.3 Zbylou část ceny za jednotlivá robotická pracoviště bude fakturována po protokolárním předání daného robotického pracoviště. Nedílnou přílohou těchto faktur bude kopie řádně vyplněného a oboustranně podepsaného předávacího protokolu.
- 8.6.4 Ceny za výrobu šablon a za SW – finetuning budou fakturovány po dodání těchto částí předmětu zakázky zadavateli.
- 8.6.5 **Splatnost všech faktur je 90 kalendářních dní** od jejího doručení zadavateli.
- 8.6.6 Faktura - daňový doklad musí formou a obsahem odpovídat zákonu o účetnictví a zákonu o dani z přidané hodnoty.
- 8.6.7 Podrobně jsou platební podmínky upraveny v závazném textu návrhu smlouvy, který je přílohou č. 2 těchto ZP.

9. OBCHODNÍ PODMÍNKY

- 9.1 Účastník výběrového řízení jako **součást nabídky předloží návrh smlouvy o dílo**, jehož závazný text je uveden v příloze č. 2 těchto ZP.
- 9.2 **Návrh smlouvy o dílo musí být ze strany dodavatele doplněn** o údaje nezbytné pro vznik smlouvy (veškeré údaje podbarvené šedě – zejména vlastní identifikaci, nabídkovou cenu, jméno kontaktní osoby apod.)
- 9.3 **Smluvní ustanovení** obsažená v závazném textu smlouvy **nesmí účastník podstatným způsobem měnit** ani doplňovat mimo části vyznačené podbarvením. Nedodržení tohoto požadavku bude bráno jako nesplnění zadávacích podmínek a účastník může být z výběrového řízení vyloučen.
- 9.4 V případě nejasností v obsahu obchodních podmínek, resp. v návrhu smlouvy má dodavatel možnost si tyto nejasnosti vyjasnit ještě v průběhu lhůty pro podání nabídek ve lhůtě a způsobem uvedeným v čl. 2 těchto ZP.

10. HODNOCENÍ NABÍDEK

Hodnocením a posouzením nabídek bude pověřena nezávislá komise. Základním hodnotícím kritériem pro hodnocení této zakázky je ekonomická výhodnost nabídky.

Pro vyhodnocení ekonomické výhodnosti nabídky zadavatel dále stanovil následující kritéria hodnocení, jejich váhy a způsob hodnocení:



10.1 Kritéria a způsob hodnocení

Kritérium č. 1: Nabídková cena	Váha kritéria:
Hodnocena bude celková nabídková cena bez DPH v EURECH. Jako nejvýhodnější bude hodnocena nabídka s nejnižší celkovou nabídkovou cenou, která obdrží 100 bodů. U každé další nabídky bude bodové hodnocení podle nabídkové ceny provedeno podle následujícího vzorce: <i>nejvýhodnější nabídka (nejnižší cena) / hodnocená nabídka (cena) * 100</i> <i>Získané bodové hodnoty budou přepočteny stanovenou váhou, tedy násobeny 0,6</i>	60 %
Kritérium č. 2: Doba dodání nového robotického šicího pracoviště (šicího robota)	Váha kritéria:
Hodnocena bude doba dodání nového robotického šicího pracoviště (šicího robota) v týdnech (specifikovaného v kapitole 3.2.1.1 a 3.2.1.2.). Jako nejvýhodnější bude hodnocena nabídka s nejkratší dobou dodání, která v tomto kritériu hodnocení obdrží 100 bodů. U každé další nabídky bude bodové hodnocení provedeno podle následujícího vzorce: <i>nejvýhodnější nabídka (nejkratší doba dodání v týdnech) / hodnocená nabídka (doba dodání v týdnech) * 100.</i> <i>Získané bodové hodnoty budou přepočteny stanovenou váhou, tedy násobeny 0,4</i>	40 %

V kritériu č. 1 „**Nabídková cena**“ bude hodnocena celková nabídková cena zakázky **v EURECH bez DPH**, stanovená na základě ocenění položkového rozpočtu, který tvoří přílohu č. 5 této ZD.

V kritériu č. 2 „**Doba dodání nového robotického pracoviště**“ bude hodnocena doba dodání tohoto pracoviště (specifikovaného v kapitole 3.2.1.1 a 3.2.1.2.) počínaje dnem doručení závazné objednávky a konče protokolárním předáním tohoto pracoviště zadavateli v souladu s podmínkami uvedenými v čl. 5 této ZD a čl. VII Návrhu smlouvy o dílo. Jako nejzazší dobu dodání stanovil zadavatel v čl. 5 této ZD na 16 týdnů od podpisu smlouvy o dílo. Účastník může v rámci své nabídky nabídnout a v Krycím listu a návrhu smlouvy o dílo uvést i kratší dobu dodání, než je stanovená nejzazší doba, přičemž jednotkou zkrácení je jeden týden. K menšímu zkrácení doby dodání, než je jeden týden, nebude v rámci hodnocení přihlíženo.

V případě, že by z jakýchkoliv důvodů došlo k nesouladu číselných údajů rozhodných pro hodnocení v rámci jednotlivých částí nabídky, tak za závazné pro hodnocení bude zadavatel považovat údaje uvedené v Krycím listu nabídky.

Celkové hodnocení bude provedeno součtem provážených bodových hodnocení všech kritérií hodnocení. Nejvýhodnější nabídkou je ta, která získá nejvyšší celkový počet bodů.

V případě rovnosti bodových hodnot dvou či více nabídek rozhoduje o celkovém pořadí nabídek počet bodů získaných v rámci kritéria hodnocení s nejvyšší vahou, tzn. „**Nabídková cena**“.



11. LHŮTA A MÍSTO PRO PŘEDKLÁDÁNÍ NABÍDEK

Nabídka bude doručena na recepci na adresu:

Adient Czech Republic s.r.o., Dubická 1800/54, 47001, Česká Lípa

ve lhůtě pro podání nabídky, tj. nejpozději **do 2.7.2021 do 14:00 hod**, přičemž rozhodující je datum převzetí nabídky zadavatelem nikoli datum odeslání.

Nabídky, které nebudou doručeny ve stanovené lhůtě, nebudou do hodnocení zařazeny! Zadavatel nepřijímá žádnou odpovědnost za pozdní doručení nabídek.

12. Otevírání nabídek

Otevírání obálek s nabídkami se uskuteční po uplynutí lhůty pro podání nabídek dne **do 2.7.2021, 14:00h** na adrese sídla zadavatele tj.: **Adient Czech Republic s.r.o., Dubická 1800/54, 47001, Česká Lípa**. Otevírání obálek se mohou zúčastnit účastníci, kteří podali nabídku ve lhůtě pro podání nabídek.

13. Vázanost nabídkou

Lhůta, po kterou je účastník vázán svojí nabídkou, končí 90 dnů po ukončení lhůty pro podání nabídky.

14. VÝBĚR DODAVATELE A PODMÍNKY SOUČINNOSTI PŘED UZAVŘENÍM SMLOUVY

- 14.1 Na základě hodnocení nabídek provedeného v souladu s článkem 10. této ZD, zadavatel rozhodne o výběru dodavatele. Rozhodnutí o výběru oznámí zadavatel všem účastníkům výběrového řízení, a to zveřejněním tohoto oznámení na Profilu zadavatele.
- 14.2 Vybraný dodavatel je povinen poskytnout zadavateli nejpozději do 15 dnů od zveřejnění oznámení o výběru dodavatele potřebnou součinnost k uzavření smlouvy.
- 14.3 Neposkytnutí řádné součinnosti k uzavření smlouvy může být důvodem pro vyloučení vybraného dodavatele z další účasti ve výběrovém řízení a oslovení dalšího účastníka v pořadí v souladu s odst. 42 Pravidel pro výběr dodavatelů.

15. OSTATNÍ PODMÍNKY A PRÁVA ZADAVATELE

- Zadavatel nepřipouští varianty nabídek ani dodatečné plnění nabídnuté nad rámec požadavků stanovených v zadávací dokumentaci. Zadavatel nepřipouští podání nabídek na dílčí plnění v rámci veřejné zakázky.
- Zadavatel si vyhrazuje právo ponechat si všechny obdržené nabídky, které byly řádně doručeny v rámci lhůty pro podávání nabídek, jako součást dokumentace k výběrovému řízení.
- Zadavatel si vyhrazuje právo ověřit, případně vyjasnit informace deklarované účastníkem v nabídce a v případě, že bude v nabídce spatřovat nejasnosti, vyzvat účastníka k upřesnění



nabídky. Upřesnění či odstranění formálních nedostatků se nesmí týkat obsahu předložené nabídky, zejména takto nelze doplňovat či měnit nabízené plnění, nabídkovou cenu nebo skutečnosti rozhodné pro hodnocení nabídky. Zadavatel si vyhrazuje právo ověřit informace obsažené v nabídce účastníka u třetích osob.

- Účastníkům nevzniká právo na jakoukoliv úhradu nákladů spojených s účastí v zadávacím řízení.
- Nesplnění zadávacích podmínek či nedoložení jejich splnění může vést k vyloučení účastníka výběrového řízení.
- Zadavatel si vyhrazuje právo zrušit výběrové řízení.
- Zadavatel prohlašuje, že toto výběrové řízení **není veřejnou zakázku realizovanou dle zákona č. 134/2016 Sb., o zadávání veřejných zakázkách, v platném znění.**
- Dle § 2e zákona č. 320/2001 Sb., o finanční kontrole ve veřejné správě je vybraný dodavatel osobou povinnou spolupůsobit při výkonu finanční kontroly.

Přílohy ZD:

Příloha č. 1 – Titulní list nabídky

Příloha č. 2 – Závazný návrh smlouvy o dílo

Příloha č. 3 – Vzor čestného prohlášení o splnění základní způsobilosti

Příloha č. 4 – Formuláře technické specifikace dodávek

Příloha č. 5 – Položkový rozpočet k ocenění

V České Lípě dne 1.6.2021



Tomáš Šimůnek

ZADÁVACÍ DOKUMENTACE



EVROPSKÁ UNIE
Evropský fond pro regionální rozvoj
Operační program Podnikání
a inovace pro konkurenceschopnost

Příloha č. 1

KRYCÍ LIST NABÍDKY

k zakázce „Robotická šicí pracoviště – 1. etapa dodávky“

Účastník:

Sídlo/místo podnikání:

Identifikační číslo:

Daňové identifikační číslo:

URL adresa:

Osoba oprávněná jednat za účastníka¹

Jméno:.....

Funkce:

Kontaktní osoba:

Telefon / mobilní telefon:

E-mail:.....

Nabídková cena

	Cena bez DPH v EUR	Sazba DPH v %	Výše DPH v EUR	Cena včetně DPH v EUR
Celková nabídková cena				

Doba dodání prvního robotického pracoviště

	Parametr účastníka	Jednotka
Doba dodání v týdnech		týden

Prohlašuji, že jsem se v plném rozsahu seznámil se zadávací dokumentací k výše uvedené zakázce, že jsem si před podáním nabídky vyjasnil veškerá sporná ustanovení nebo technické nejasnosti a že nemám žádné výhrady ke stanoveným technickým podmínkám. Potvrzuji, že svou nabídkou jsem vázán po dobu 90 dní od konce lhůty pro její podání a jsem v případě výběru mé nabídky jako nejvhodnější uzavřít smlouvu o dílo ve znění, které jsem předložil do své nabídky.

V....., dne:

.....

jméno a podpis osoby oprávněné jednat za účastníka¹

¹ Osobou oprávněnou se rozumí statutární orgán účastníka (v případě, že za účastníka mohou jednat členové statutárního orgánu pouze společně, je nutné uvést všechny takové členy statutárního orgánu) nebo statutárním zástupcem písemně pověřená osoba (v případě takového pověření musí být součástí nabídky plná moc nebo jiný obdobný dokument).



Příloha číslo 3

ČESTNÉ PROHLÁŠENÍ ÚČASTNÍKA O SPLNĚNÍ ZÁKLADNÍ ZPŮSOBILOSTI

k zakázce „**Robotická šicí pracoviště – 1. etapa dodávky**“

Já (my) níže podepsaný (í) (jméno a příjmení),
(funkce), čestně prohlašuji (eme), že dodavatel (obchodní firma nebo
název) splňuje **základní způsobilost**, neboť

- a) Nebyl v zemi svého sídla v posledních 5 letech před zahájením zadávacího řízení pravomocně odsouzen pro trestný čin uvedený v příloze č. 3 zákona č. 134/2016 Sb. o zadávání veřejných zakázek nebo obdobný trestný čin podle právního řádu země sídla dodavatele; k zahlázeným odsouzením se nepřihlíží.
- b) Nemá v České republice nebo v zemi svého sídla v evidenci daní zachycen splatný daňový nedoplatek.
- c) Nemá v České republice nebo v zemi svého sídla splatný nedoplatek na pojistném nebo na penále na veřejné zdravotní pojištění.
- d) Nemá v České republice nebo v zemi svého sídla splatný nedoplatek na pojistném nebo na penále na sociální zabezpečení a příspěvku na státní politiku zaměstnanosti.
- e) Není v likvidaci, proti němuž nebylo vydáno rozhodnutí o úpadku, vůči němuž nebyla nařízena nucená správa podle jiného právního předpisu nebo v obdobné situaci podle právního řádu země sídla dodavatele.

V....., dne:

.....
jméno a podpis osoby oprávněné jednat za účastníka