



EVROPSKÁ UNIE
Evropský fond pro regionální rozvoj
Operační program Podnikání
a inovace pro konkurenceschopnost

Zadávací dokumentace pro výběrové řízení: CNC obráběcí centrum a CAD / CAM program pro výrobu nábytku a NC programování

Zadavatel: ADI interiér s.r.o.
Sídlo: Výstaviště 405/1, Pisárky, 603 00 Brno
IČO: 25599925

Kontaktní osoba: Ing. Hana Blatecká
Email: blatecka@adint.cz
Telefon: 777 923 967

Obsah

1	Úvod, identifikace zadavatele.....	3
2	Předmět plnění veřejné zakázky – technická specifikace.....	3
3	Doba a místo plnění.....	9
4	Záruka a servis	10
5	Smlouva.....	10
6	Kvalifikace uchazečů	10
6.1	Prokázání kvalifikace	10
6.2	Základní způsobilost.....	11
6.3	Profesní způsobilost	11
6.4	Technická kvalifikace.....	12
7	Poskytnutí zadávací dokumentace a dodatečné informace/vysvětlení k zadávací dokumentaci ..	12
8	Způsob zpracování nabídkové ceny	12
9	Požadavky na zpracování a uspořádání nabídky	13
10	Doporučený obsah nabídky	14
11	Varianty nabídek.....	14
12	Požadavek na poskytnutí jistoty	15
13	Zadávací lhůta	15
14	Kritéria hodnocení nabídek.....	15
15	Lhůta pro podání nabídek, způsob a místo pro podávání nabídek	18
16	Otevírání obálek s nabídkami	18
17	Další podmínky zadávacího řízení.....	18
18	Přílohy	Error! Bookmark not defined.

1 Úvod, identifikace zadavatele

Zadávací dokumentace je zpracována jako podklad pro podání nabídek uchazečů v rámci výběrového řízení na dodávku s názvem „CNC obráběcí centrum a CAD / CAM program pro výrobu nábytku a NC programování“. Zakázka je rozdělena na 2 části:

- 1. část zakázky: CNC obráběcí centrum,
- 2. část zakázky: CAD / CAM program pro výrobu nábytku a NC programování.

Zadavatel umožňuje dílčí plnění. Uchazeč může svou nabídku předložit do jedné nebo obou částí zakázky. Do každé části zakázky uchazeč předloží samostatnou nabídku.

Ustanovení uvedená v bodech 3 – 18 této zadávací dokumentace platí pro obě části zakázky.

Zakázka se řídí metodickým pokynem „Pravidla pro výběr dodavatelů, číslo jednací MPO 77867/17/61100, platnost od 7. 12. 2017, účinnost od 15. 1. 2018“.

Zadavatel:

Název: ADI interiér s.r.o.

Sídlo: Výstaviště 405/1, Pisárky, 603 00 Brno

IČO: 25599925

zastoupená: MUDr. Renatou Kobzovou, jednatelekou

Adresa profilu zadavatele: <http://adint.profilzadavatele.cz/>

Předpokládaná hodnota zakázky: 3 000 000 Kč bez DPH.

1. část: CNC obráběcí centrum – předpokládaná hodnota zakázky: 2 400 000 Kč bez DPH
2. část: CAD / CAM program pro výrobu nábytku a NC programování – předpokládaná hodnota zakázky: 600 000 Kč bez DPH

2 Předmět plnění veřejné zakázky – technická specifikace

1. Část zakázky - CNC obráběcí centrum

Předmětem 1. části zakázky je dodávka 1 ks CNC obráběcího centra dle níže uvedených požadavků zadavatele.

Parametr	Požadovaná hodnota
Konfigurace stroje	Obráběcí 4-osá pracovní jednotka
Min. velikost pracovního stolu Y-X	Min. 1200 x 3000 mm
Min. rozsah pojezdu v ose X	Min. 3500 mm
Min. rozsah pojezdu v ose Y	Min. 1600 mm
Zdvih v ose Z	Min. 250 mm
Min. průchod opracovaného dílce	Min. 180 mm
Rozsah osy C	Min 360 st.
Vektorová rychlost v ose „X –Y“	Min. 30 m/min
Výložníková konstrukce	ANO
Pracovní plocha- trámecový stůl Min. počet trámců- 8 ks	ANO
Vertikální elektrovřeteno	ANO
Volba levého nebo pravého chodu otáčení z NC řídícího systému	ANO
Upínání nástrojů	HSK 63 F
Výkon elektrovřetena	Min. 9 kW
Rozmezí nastavení otáček	2000 – 20000 ot. /min
Polohování centrálního odsávání /možnost poloh zvednutí a spuštění	ANO
Centrální odsávání- CNC řízené z programu stroje	ANO
Vektor „4 osa“ ovládané z řídící jednotky programováním a automatickým polohováním	ANO

Úhlová hlava se 2 výstupy Výstup fréza + fréza / + možnost upnutí pilky o pr. min 100 mm Otáčky až max. 15000 ot./min	ANO
Počet pozic	Min. 3
Minimální hmotnost nesených nástrojů / celkem/	Min. 30 kg
Středová vzdálenost mezi držáky nástrojů	Min. 120 mm
Možnost vložení úhlových hlav	ANO
Počet pozic	Min. 8
Provedení- nutno dodržet skrze umístění stroje na provozovně	Pravostranné
Možnost vložení úhlových hlav	ANO
Pracovní plocha- trámecový stůl Min. počet trámců- 8 ks	ANO
Samostatné upínání trámců (každý)	ANO
Nakládací lišty trámců Min. 4 ks	ANO
Vybavení trámců- podtlakové přísavky Min. 3 ks na každém trámci	ANO- uchazeč uvede i rozměry přísavek
Výška přísavky	Min. 45 mm
Na každém trámci min. 1 kus otočné přísavky 0-90 st.	ANO
Referenční dorazy na každém trámci – zadní + středový (posuvný)	ANO
Boční referenční doraz pravý +levý, min 1 ks .	ANO
Zaměřování přísavek – pomocí křížového laseru	ANO

Podtlaková pumpa, výkon v rozpětí Umístěná uvnitř stroje	Min. 80 m ³ /hod
Počet vertikálních vrtáků	Min. 12
Počet horizontálních vrtáků	Min. 6
Plynule nastavitelné otáčky	4000 – 6000 ot./min
Drážkovací pilka, min. v ose X	ANO
Průměr drážkovací pilky (osa x)	Min. 100 mm
Kontaktní bezpečnostní čidla umístěná v krytování stroje- pojezdových částí pro možnost pohybu obsluhy v těsné blízkosti stroje i během obrábění.	ANO
Provedení stroje	Bezkobercové a bez fotobuňkových závor
Řídící jednotka umístěná uvnitř stroje – součástí stroje (úspora místa na provozovně)	ANO
Samostatný PC, barevný monitor, běžná klávesnice, umístění na pojízdné konzoli pro možnost polohování kolem stroje	ANO
Operační systém Windows XP	ANO
Kabelový dálkový ovladač - propojený a napojený na řídicí systém stroje s dotykovou obrazovkou zobrazující aktuální stav a hodnoty stroje a jeho pracovních agregátů (popište v cen. nabídce jeho funkce)	ANO
Ovládací software stroje - řídicí program	Založen na CAD
Programování v grafickém nebo textovém editoru	ANO
České uživatelské prostředí	ANO
Možnost tvorby maker pro vytváření pracovních	ANO

programů	
Grafické znázornění vytvořených programů z možností určení rozložení na pracovním stole	ANO
Centrální mazání stroje-automatické	ANO
Centrální odsávání stroje řízené pomocí klapky od obr. jednotek	ANO
Návod na obsluhu a údržbu stroje v tištěné verzi-kniha	ANO
Návod na obsluhu a údržbu stroje v el. podobě –na CD	ANO
Návod na obsluhu softwaru v el. podobě –na CD	ANO
Katalog náhradních dílů na CD	ANO
Odsávací jednotka pro odsávání stroje – 1 ks, min příkon motoru 3 kW a odsávací kapacita min. 7000 m3	ANO
Napojení stroje na odsávání - provedeno v plechovém potrubí ZN 0,6 mm + flexi hadice	ANO
Uzavření servisní smlouvy na dodávku stroje	ANO
Proškolení personálu kupujícího k obsluze Dojezd technika do 24 hodin od nahlášení problému / mimo dny pracovního volna/ Zahájení technické podpory online do 60 minut od nahlášení problému	ANO

2. Část zakázky: CAD / CAM program pro výrobu nábytku a NC programování

Předmětem 2. části zakázky je dodávka 3 ks licence CAD / CAM programu pro výrobu nábytku a NC programování dle níže uvedených požadavků zadavatele.

Parametr	Požadovaná hodnota
Konstrukční i výrobní část (CAD/CAM) – integrované prostředí	ANO – 3 ks licence
Práce v českém uživatelském prostředí	ANO
Výstupy na CNC stroj v nativním formátu stroje s možností editace na stroji (objektové programování pomocí funkcí a maker řídicího systému stroje)	ANO
Tvorba nářezových plánů v prostředí aplikace a export na nářezové centrum ve formátu CPOUT, PTX	ANO
Import seznamu dílců pro optimalizaci ve formátu .XLS	ANO
Slučování zakázek před optimalizací dat pro nářezové plány pro vyšší výtěž materiálů	ANO
Automatické srovnání let materiálů pro návaznost textury na dvířkách u samostatné skříňky i celé sestavy pro optimalizaci nářezových plánů (sdružené formáty)	ANO
Načítání informací o projektu a zakázce ze souboru zakázek ORD	ANO
Tvorbu štítků s čárovými kódy včetně informací o CNC obrábění a olepení hran	ANO
Tvorbu kalkulace zakázky a cenové nabídky pro koncové zákazníky	ANO
Tvorbu vizualizace s výstupem do formátu JPG, BMP a	ANO

MOV	
Import modelů SketchUP (SKP) pro vizualizace	ANO
Výchozí databáze skříněk (spodní, horní, nástěnné, atd.)	ANO
Výchozí databáze kování (Blum, Hettich atd.) včetně CNC operací a asociace se skřínkami	ANO
Možnost budoucího rozšíření prostřednictvím přidání dalších CNC strojů (trámcové i nestingové, kolíkovací, vrtací) a nářezových center	ANO
Možnost změny konstrukce skřínky, materiálů a kování hromadně na úrovni projektu, místnosti, skřínky nebo samostatném dílu	ANO
Proškolení personálu kupujícího k obsluze Dojezd technika do 24 hodin od nahlášení problému / mimo dny pracovního volna/ Zahájení technické podpory online do 60 minut od nahlášení problému	ANO

3 Doba a místo plnění

Termín plnění veřejné zakázky je podmíněn řádným ukončením zadávacího řízení a podepsáním příslušné smlouvy.

Předmět plnění bude vítězným uchazečem dodán na Místo plnění, a to nejpozději do níže uvedených termínů:

1. část zakázky – CNC obráběcí centrum – do dvou (2) měsíců ode dne podpisu smlouvy s vítězným uchazečem;
2. část zakázky - CAM program pro výrobu nábytku a NC programování (3 licence) – do třiceti (30) dnů ode dne podpisu smlouvy s vítězným uchazečem.

Místo plnění: ADI interiér s.r.o., Výstaviště 405/1, Pisárky, 603 00 Brno.

4 Záruka a servis

Dodavatel poskytne záruku za jakost plnění, která nesmí být kratší než 24 měsíců.

Dále bude vítězný uchazeč garantovat rychlost servisního zásahu do 24 hodin od nahlášení závady dodavateli (mimo dny pracovního volna) a zahájení technické podpory online do 60 minut od nahlášení problému.

Zadavatel požaduje obchodní zastoupení v České republice s česky mluvícím zástupcem.

Zadavatel dále pro 1. část zakázky – CNC obráběcí centrum - požaduje garanci pozáručního servisu a garanci dostupnosti náhradních dílů po dobu 6 let od podpisu smlouvy s vítězným uchazečem.

5 Smlouva

Návrh kupní smlouvy tvoří přílohy č. 6 a 7 (přílohu č. 6 – pro 1. část zakázky a přílohu č. 7 – pro 2. část zakázky) této zadávací dokumentace. Smlouva obsahuje obchodní podmínky spolupráce, platební podmínky a další ujednání o dodávce předmětu zakázky. Uchazeč je povinen návrh kupní smlouvy podepsat a připojit ke své nabídce jako její přílohu.

6 Kvalifikace uchazečů

6.1 Prokázání kvalifikace

Uchazeč je povinen nejpozději do lhůty stanovené pro podání nabídek prokázat svoji kvalifikaci. Kvalifikaci splní uchazeč, který prokáže splnění:

- a) Základní způsobilosti;
- b) Profesní způsobilosti;
- d) Technické kvalifikace.

Prokázání kvalifikace:

- a) Doklady prokazující splnění kvalifikačních předpokladů předloží uchazeči v prosté kopii,
- b) Doklady prokazující splnění základních kvalifikačních předpokladů a výpis z obchodního rejstříku nesmějí být k poslednímu dni, ke kterému má být prokázáno splnění kvalifikace, starší 90 kalendářních dnů.

Zadavatel požaduje, aby uchazeč, se kterým bude uzavřena smlouva, předložil před podpisem smlouvy originály nebo ověřené kopie dokladů prokazujících splnění kvalifikace.

Uchazeči zapsaní v Seznamu kvalifikovaných dodavatelů podle § 226 a násl. Zákona, mohou prokázat splnění části kvalifikace výpisem ze seznamu kvalifikovaných dodavatelů. Tento výpis nesmí být k poslednímu dni, ke kterému má být prokázáno splnění kvalifikace (tj. k poslednímu dni pro podání nabídek) starší než 90 kalendářních dnů. Uchazeči, kterým byl vydán certifikát v rámci Systému certifikovaných dodavatelů podle § 233 a násl. Zákona, mohou prokázat splnění části kvalifikace předložením platného certifikátu.

Pokud není uchazeč schopen prokázat splnění určité části kvalifikace požadované zadavatelem podle předchozích bodů v plném rozsahu, je oprávněn splnění kvalifikace v chybějícím rozsahu prokázat prostřednictvím jiných osob.

V případě, že má být předmět veřejné zakázky plněn společně několika dodavateli, požaduje zadavatel předložení smlouvy, ve které je obsažen závazek, že všichni tito dodavatelé budou vůči zadavateli a třetím osobám z jakýchkoliv právních vztahů vzniklých v souvislosti s veřejnou zakázkou zavázáni společně a nerozdílně, a to po celou dobu plnění veřejné zakázky i po dobu trvání jiných závazků vyplývajících z veřejné zakázky.

Zadavatel požaduje, aby uchazeč ve své nabídce specifikoval ty části zakázky, které budou zadány jednomu či více poddodavatelům, a aby uvedl identifikační údaje každého z nich.

6.2 Základní způsobilost

6.2.1 Prokázání základní způsobilosti

Prokázání základní způsobilosti stanovené prokáže uchazeč předložením podepsaného čestného prohlášení (příloha č. 2 ZD).

6.3 Profesní způsobilost

Splnění profesní způsobilosti podle prokáže uchazeč, který předloží:

- a) výpis z obchodního rejstříku, pokud je v něm zapsán, či výpis z jiné obdobné evidence, pokud jiný právní předpis zápis do takové evidence vyžaduje,
- b) doklad o tom, že je oprávněn podnikat v rozsahu odpovídajícímu předmětu veřejné zakázky, pokud jiné právní předpisy takové oprávnění vyžadují (zejména doklad prokazující příslušné živnostenské oprávnění či licenci).

Výpis z obchodního rejstříku nesmí být k poslednímu dni, ke kterému má být prokázáno splnění kvalifikace, starší 90 kalendářních dnů.

6.4 Technická kvalifikace

Pro 1. Část zakázky – CNC obráběcí centrum

6.4.1 Technickou kvalifikaci splní uchazeč, který v posledních 5 letech zrealizoval alespoň 2 obdobné zakázky z hlediska předmětu plnění v hodnotě alespoň 2 000 000 Kč bez DPH za každou jednotlivou zakázku.

6.4.2 Uchazeč prokáže splnění této kvalifikace předložením seznamu příslušných zakázek s uvedením jejich typu a rozsahu, doby (měsíc a rok), místa a podepsaným zástupcem uchazeče (příloha č. 3 ZD).

Pro 2. část zakázky - CAD / CAM program pro výrobu nábytku a NC programování

6.4.3 Technickou kvalifikaci splní uchazeč, který v posledních 5 letech zrealizoval alespoň 2 obdobné zakázky z hlediska předmětu plnění v hodnotě alespoň 500 000 Kč bez DPH za každou jednotlivou zakázku.

6.4.4 Uchazeč prokáže splnění této kvalifikace předložením seznamu příslušných zakázek s uvedením jejich typu a rozsahu, doby (měsíc a rok), místa a podepsaným zástupcem uchazeče (příloha č. 3 ZD).

7 Poskytnutí zadávací dokumentace a dodatečné informace/vysvětlení k zadávací dokumentaci

7.1 Zadavatel poskytuje zadávací dokumentaci, včetně všech jejích příloh prostřednictvím elektronického systému zadávání veřejných zakázek na Profilu zadavatele: <http://adint.profilzadavatele.cz/>.

7.2 Uchazeč je oprávněn po zadavateli požadovat písemně vysvětlení zadávacích podmínek. Písemná žádost musí být zadavateli doručena nejpozději 4 pracovní dny před uplynutím lhůty pro podání nabídek. Vysvětlení zadávacích podmínek může zadavatel poskytnout i bez předchozí žádosti.

7.3 Zadavatel odešle vysvětlení zadávacích podmínek, případně související dokumenty, nejpozději do 2 pracovních dnů od doručení žádosti.

7.4 Vysvětlení zadávacích podmínek, včetně přesného znění dotazů zveřejní zadavatel na profilu zadavatele a zároveň jej neprodleně písemně poskytne všem dosud známým uchazečům.

8 Způsob zpracování nabídkové ceny

8.1 Nabídková cena dané části zakázky bude stanovena jako cena nejvýše přípustná za celý předmět zakázky a musí zahrnovat veškeré náklady nezbytné k řádnému, úplnému a kvalitnímu plnění

předmětu zakázky včetně všech rizik a vlivů souvisejících s plněním předmětu zakázky. Nabídková cena bude uvedena v Kč.

Uchazeč uvede celkovou nabídkovou cenu v členění:

- cena v Kč bez DPH,
- sazba a výše DPH,
- cena v Kč včetně DPH.

8.2 V nabídkové ceně musí být zahrnuty veškeré náklady spojené s plněním veřejné zakázky, a to i případné zvýšené náklady spojené s vývojem cen vstupních nákladů až do doby ukončení plnění předmětu veřejné zakázky.

8.3 Nabídková cena bude cenou nejvýše přípustnou a bude platit po celou dobu účinnosti smlouvy uzavřené pro realizaci veřejné zakázky s výjimkou uvedenou v obchodních podmínkách Zadavatele. Výši nabídkové ceny je možné překročit pouze v případě změny daňových předpisů. Jiné podmínky pro změnu nabídkové ceny nejsou přípustné.

8.4 Uchazeč bude odpovídat za to, že sazba daně z přidané hodnoty bude stanovena v souladu s platnými a účinnými právními předpisy.

8.5 Uchazeč prokazuje svoji nabídkovou cenu uvedením nabídkové ceny do Krycího listu nabídky (příloha č. 1 Zadávací dokumentace). Dále uchazeč vyplní smlouvu (přílohy č. 6 a 7) této zadávací dokumentace.

8.6 Úplným podkladem pro zpracování nabídky včetně nabídkové ceny veřejné zakázky je Zadávací dokumentace včetně všech jejích příloh.

9 Požadavky na zpracování a uspořádání nabídky

9.1 Jeden uchazeč může podat pouze jednu nabídku. Uchazeč rovněž nesmí participovat ve výběrovém řízení vícrát než jednou, např. při společné nabídce více dodavatelů předkládajících jinou nabídku či jako poddodavatel jiného uchazeče. Jeden poddodavatel však může být poddodavatelem více uchazečů. V případě porušení této podmínky je zadavatel povinen vyřadit tohoto uchazeče.

9.2 Nabídky se podávají v listinné podobě a ve lhůtě stanovené pro podání nabídky. Nabídka musí být podána v českém jazyce. Nabídky se podávají 1 x v tištěné podobě označené jako „ORIGINÁL“ a 1 x v tištěné podobě označené jako „KOPIE“.

9.3 Součástí nabídky bude i její prostá kopie v elektronické podobě na nosiči CD, která bude obsahovat totožné dokumenty jako nabídky v písemné listinné podobě. Nosič CD bude nadepsán názvem veřejné zakázky.

9.4 Nabídka musí být podána v řádně uzavřené obálce označené názvem zakázky: „CNC obráběcí centrum“, dále na obálce bude uvedena kontaktní osoba, název a adresa zadavatele i uchazeče a nápis „NEOTVÍRAT“.

9.5 Nabídka uchazeče nesmí obsahovat přepisy nebo opravy, které by mohly uvést zadavatele v omyl. Uchazeč musí všechny listy nabídky, včetně příloh, řádně očíslovat vzestupnou číselnou řadou počínající číslem 1 a nabídku svázat tak, aby nebylo možné s jednotlivými listy manipulovat bez poškození vazby nebo jiného bezpečnostního prvku. Zadavatel doporučuje jako jeden z možných bezpečnostních prvků sešítí provázkem s použitím přelepek opatřených např. podpisem zástupce uchazeče a jeho razítkem.

9.6 Zadavatel bude evidovat podané nabídky s uvedením pořadového čísla, data a času jejich doručení.

10 Doporučený obsah nabídky

Pro každou část zakázky uchazeč předkládá samostatnou nabídku.

Nabídku uchazeč předloží v následující doporučené struktuře:

- Krycí list nabídky s identifikačními údaji uchazeče a hodnotami hodnotících kritérií (příloha č. 1 ZD)
- Obsah
- Identifikační údaje uchazeče
- Kontaktní osoby
- Podrobný popis a specifikace nabízeného plnění včetně hodnot hodnotících, a to ve formě technické dokumentace. Technická dokumentace musí obsahovat všechny poptávané technické požadavky. V případě, že technická dokumentace zboží některý poptávaný údaj neobsahuje, uchazeč k nabídce předloží prohlášení o shodě.
- Časový harmonogram realizace dodávky
- Doklady k prokázání splnění kvalifikace:
 - Doklady prokazující splnění základní kvalifikace (příloha č. 2 ZD)
 - Doklady prokazující splnění profesní kvalifikace
 - Doklady prokazující splnění technické kvalifikace (příloha č. 3 ZD)
- Prohlášení o splnění technických požadavků na předmět zakázky (příloha č. 4 ZD)
- Podepsaný návrh kupní smlouvy osobou oprávněnou jednat jménem či za uchazeče (příloha č. 6 pro 1. část zakázky a/nebo příloha č. 7 pro 2. část zakázky)
- Doložení čestného prohlášení o skutečnosti, že (i) uchazeč, osoba jemu blízká, ani žádný jeho zaměstnanec, ani (ii) poddodavatel, osoba jemu blízká, ani žádný jeho zaměstnanec nepodílel na zpracování zadávací dokumentace. Součástí tohoto čestného prohlášení bude i prohlášení, že uchazeč nezpracoval nabídku v součinnosti s jiným uchazečem, který podal nabídku (příloha č. 5 ZD).

11 Varianty nabídek

Zadavatel **nepřipouští** varianty nabídek.

12 Požadavek na poskytnutí jistoty

Zadavatel nepožaduje poskytnutí jistoty.

13 Zadávací lhůta

Zadávací lhůta začíná běžet okamžikem skončení lhůty pro podání nabídek a její délka činí 200 dnů. Po tuto dobu je uchazeč vázán svou nabídkou.

14 Kritéria hodnocení nabídek

14.1 Hodnoceny nebudou nabídky předložené po lhůtě pro podávání nabídek, nabídky uchazečů, které neobsahují úplné a správné doklady a dokumenty prokazující kvalifikaci uchazeče a nabídky, které nebyly uchazečem objasněny či doplněny na základě žádosti zadavatele o objasnění a doplnění.

14.2 Základním hodnotícím kritériem zakázky je ekonomická výhodnost nabídky.

14.3 Pro hodnocení veřejné zakázky zadavatel stanovil v rámci hodnocení dle ekonomické výhodnosti nabídky tato dílčí hodnotící kritéria:

1. část zakázky:

2. Cena - celková cena dodávky v Kč bez DPH (váha kritéria 80 %)
3. Hodinová sazba servisního technika v Kč bez DPH (váha kritéria 10 %)
4. Celková cena výjezdu (dopravy) servisního technika v Kč bez DPH (váha kritéria 10 %)

Kritérium č. 1 - Cena

V tomto kritériu komise vyhodnotí výši celkové nabídkové ceny v Kč bez DPH stanovené v souladu s podmínkami zadávací dokumentace. Výše nabídkové ceny uchazeče bez DPH bude hodnocena podle její absolutní výše v českých korunách. Jedná se o kritérium, u něhož je nejvýhodnější minimální hodnota.

Každá hodnocená nabídka získá bodovou hodnotu, která bude určena na základě níže uvedeného vzorce:

nejnižší dosažená nabídková cena v Kč bez DPH

Počet bodů = x 100 x váha kritéria vyjádřená desetinným číslem
hodnocená nabídková cena v Kč bez DPH

Kritérium č. 2 – Hodinová sazba servisního technika v Kč bez DPH

V tomto kritériu komise vyhodnotí výši hodinové sazby servisního technika v Kč bez DPH.

Jedná se o kritérium, u něhož je nejvýhodnější minimální hodnota.

Každá hodnocená nabídka získá bodovou hodnotu, která bude určena na základě níže uvedeného vzorce:

nejnižší dosažená hodinová sazba servisního technika v Kč bez DPH
Počet bodů = x 100 x váha kritéria vyjádřená desetinným číslem
hodnocená hodinová sazba servisního technika v Kč bez DPH

Kritérium č. 3 - Celková cena výjezdu (dopravy) servisního technika v Kč bez DPH

V tomto kritériu komise vyhodnotí celkovou výši ceny výjezdu (dopravy) servisního technika v Kč bez DPH v Kč bez DPH.

Jedná se o kritérium, u něhož je nejvýhodnější minimální hodnota.

Každá hodnocená nabídka získá bodovou hodnotu, která bude určena na základě níže uvedeného vzorce:

nejnižší dosažená sazba za cenu výjezdu technika v Kč bez DPH
Počet bodů = x 100 x váha kritéria vyjádřená desetinným číslem
hodnocená sazba za cenu výjezdu technika v Kč bez DPH

14.4 Celkovým počtem bodů bude vyjádřena celková úspěšnost uchazeče ve výběrovém řízení. Maximální počet dosažených bodů za všechna kritéria vynásobená jejich váhou je 100.

2. část zakázky:

1. Cena - celková cena dodávky v Kč bez DPH (váha kritéria 80 %)

2. Hodinová sazba servisního technika v Kč bez DPH (váha kritéria 10 %)
3. Celková cena výjezdu (dopravy) servisního technika v Kč bez DPH (váha kritéria 10 %)

Kritérium č. 1 - Cena

V tomto kritériu komise vyhodnotí výši celkové nabídkové ceny v Kč bez DPH stanovené v souladu s podmínkami zadávací dokumentace. Výše nabídkové ceny uchazeče bez DPH bude hodnocena podle její absolutní výše v českých korunách. Jedná se o kritérium, u něhož je nejvýhodnější minimální hodnota.

Každá hodnocená nabídka získá bodovou hodnotu, která bude určena na základě níže uvedeného vzorce:

$$\text{Počet bodů} = \frac{\text{nejnižší dosažená nabídková cena v Kč bez DPH}}{\text{hodnocená nabídková cena v Kč bez DPH}} \times 100 \times \text{váha kritéria vyjádřená desetinným číslem}$$

Kritérium č. 2 – Hodinová sazba servisního technika v Kč bez DPH

V tomto kritériu komise vyhodnotí výši hodinové sazby servisního technika v Kč bez DPH.

Jedná se o kritérium, u něhož je nejvýhodnější minimální hodnota.

Každá hodnocená nabídka získá bodovou hodnotu, která bude určena na základě níže uvedeného vzorce:

$$\text{Počet bodů} = \frac{\text{nejnižší dosažená hodinová sazba servisního technika v Kč bez DPH}}{\text{hodnocená hodinová sazba servisního technika v Kč bez DPH}} \times 100 \times \text{váha kritéria vyjádřená desetinným číslem}$$

Kritérium č. 3 - Celková cena výjezdu (dopravy) servisního technika v Kč bez DPH

V tomto kritériu komise vyhodnotí celkovou výši ceny výjezdu (dopravy) servisního technika v Kč bez DPH v Kč bez DPH.

Jedná se o kritérium, u něhož je nejvýhodnější minimální hodnota.

Každá hodnocená nabídka získá bodovou hodnotu, která bude určena na základě níže uvedeného vzorce:

nejnižší dosažená sazba za cenu výjezdu technika v Kč bez DPH

Počet bodů = ----- x 100 x váha kritéria vyjádřená desetinným číslem

hodnocená sazba za cenu výjezdu technika v Kč bez DPH

14.5 Celkový počet bodů bude vyjádřena celková úspěšnost uchazeče ve výběrovém řízení. Maximální počet dosažených bodů za všechna kritéria vynásobená jejich váhou je 100.

15 Lhůta pro podání nabídek, způsob a místo pro podávání nabídek

15.1 Lhůta pro podání nabídek končí dne 23.5 2018 v 10:00 hod.

15.2 Nabídky je možno podávat na adresu:

ADI interiér s.r.o., Výstaviště 405/1, Pisárky, 603 00 Brno (areál BVV).

Nabídky je možné zasílat doporučeně poštou či předávat osobně, a to v pracovních dnech vždy od 9 do 15 hod. po celou dobu běhu lhůty pro podání nabídek.

Na obálce musí být uveden název zakázky: „CNC obráběcí centrum a CAD / CAM program pro výrobu nábytku a NC programování“, kontaktní osoba, název a adresa zadavatele i uchazeče a nápis „NEOTVÍRAT“.

15.3. Lhůtou pro podávání nabídek se rozumí den a hodina, do kterých musí být nabídka nejpozději k dispozici na uvedené adrese.

16 Otevírání obálek s nabídkami

16.1 Otevírání obálek s nabídkami se uskuteční dne 23.5 2018 v 10:05 hodin na adrese ADI interiér s.r.o., Výstaviště 405/1, Pisárky, 603 00 Brno.

16.2 Otevírání obálek je neveřejné.

17 Další podmínky zadávacího řízení

17.1 Zadavatel si vyhrazuje právo zrušit veřejnou zakázku v souladu s Pravidly pro výběr dodavatelů v OP PIK.

17.2 Zadavatel si vyhrazuje právo ověřit si údaje předložené v nabídkách uchazečů či požádat o jejich upřesnění v případě nejasností.

17.3 Uchazeč nemá právo na náhradu nákladů spojených s účastí v zadávacím řízení. Nabídky se uchazečům nevracejí a zůstávají u zadavatele jako součást dokumentace o zadání veřejné zakázky.

17.4 V případě rozporu mezi Zadávací dokumentací a jejími přílohami, jsou rozhodující údaje uvedené v Zadávací dokumentaci.

17.5 Zadavatel prohlašuje, že toto zadávací řízení není veřejnou zakázkou realizovanou dle zákona č. 134/2016 Sb. o zadávání veřejných zakázek.

17.6. Zadavatel prohlašuje, že pokud jsou v zadávací dokumentaci nebo jejích přílohách uvedeny konkrétní obchodní názvy či značky, jedná se pouze o vymezení požadovaného standardu a zadavatel umožňuje i jiné technicky a kvalitativně srovnatelné řešení.

17.7. Vítězný uchazeč se zavazuje spolupůsobit při výkonu finanční kontroly dle § 2 e) zákona č. 320/2001 Sb., o finanční kontrole ve veřejné správě.

18 Přílohy

Nedílnou součástí této zadávací dokumentace jsou přílohy:

Příloha č. 1 – Krycí list nabídky

Příloha č. 2 - Čestné prohlášení – základní kvalifikace

Příloha č. 3 – Čestné prohlášení – technická kvalifikace

Příloha č. 4 - Prohlášení o splnění technických požadavků na předmět zakázky

Příloha č. 5 - Čestné prohlášení uchazeče o neúčasti na přípravě zakázky

Příloha č. 6 – Návrh kupní smlouvy pro 1. část zakázky – CNC obráběcí centrum

Příloha č. 7 – Návrh kupní smlouvy pro 2. část zakázky - CAD / CAM program pro výrobu nábytku a NC programování

V Brně dne 4.5.2018

Jednatelka společnosti ADI interiér s.r.o.


.....
MUDr. Renata Kobzová

ADI interiér s.r.o.
Výstaviště 1, 648 58 Brno
Provozovna: Sochorova 23, 616 00 Brno
DIČ: CZ25599925 A